## 先付ブラケット <br> （通しボルト方式）

この通しボルトは，ウイングバルコニー及びプロシード（ウイングタイプ）の取付けに御使用頂けま すが，商品によって孔あけ位置が異なりますので，施工する商品を再度確認した上で下記の説明に添 つて作業を行なって下さい。
又，単体タイプと連棟タイプとでは通しボルトの取付け位置が異なりますので，連棟タイプを施工の際には連棟先付ブラケット图包内の取付說明書（ME－273）を御使用下さい。

取付け孔の加工をします。

## ウイングバルコニー

サッシの下面より 930 mm 及び 1030 mm の高さで ※ $1\left(\begin{array}{l}\text { 関東間：軀体柱の芯より外側へ } 26.5 \mathrm{~mm} \\ \text { 関西間：}\end{array} \boldsymbol{\prime} \quad\right.$ の内側より 81 mm.$\left.\right) ~$ の位置に左右各 2 ヶ所ずつ $\phi 10 \mathrm{~mm}$ の通し孔をあ けて下さい。
（参）この時，サッシの下面とデッキ材上面の
寸法が 60 mm 納まりになります。


## 注意事項

内壁仕上をする前に，柱の取付け孔加工 をして下さい。
関東間


プロシード(ウイングタイプ)

サッシの下面より924mm 及び1024mmの高さで ※2（関東間：軀体柱の芯より外側へ 25 mm ）の位置に左右各 $2 ヶ$ ヶ所ずつ $\phi 10 \mathrm{~mm}$ の通し孔をあけ て下さい。
（参）この時，サッシの下面とデッキ材上面の寸法が 21 mn 納まりになります。


## …Wの寸法表

ウイングバルコニー

| $\qquad$ | W 寸 法 |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | 1 間 | 1.51 間 | 2 間 |
| 関 東 間 | 1，871 | 2，780 | 3，689 |
| 関 西 間 | 2，071 | 3，024 | 3，979 |

プロシード（ウイングタイプ）

| 間別 | 間口 |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | I間 | 1.5 間 | 2 間 |
| 関 | 1,868 | 2,777 | 3,686 |

2 軀体柱の室内側を $\phi 46 \mathrm{~mm}$ ，深さ 10 mm にザクリ して下さい。ザクリした所に先付け通しボル トを木ネジで固定して，次にスペーサーを差 し込んで六角ナットを取り付けて下さい。 コーキング剤を下図の様に充塡して下さい。


■先付け通しボルト用途別一覧表

| 柱角寸法（mm） | 壁仕上げ寸法（mm） | 製 品 記 号 |
| :---: | :---: | :---: |
| 105 | $12 \sim 35$ | ZBB 1 |
| 105 | $30 \sim 50$ | ZBB 2 |
| 120 | $12 \sim 35$ |  |

『鋳物側面パネルはダブルナット仕様で取付けて下さい。
又，取付け後にはボルト用キャップでカ バーして下さい。（ナット仕様になってい ますので手で回した後，軽く工具で締め て下さい。）

## 内容明細

| 名 | 称 |
| :--- | :---: |
| 数 量 |  |
| 通しボルト $\binom{M 8 \times 165}{$ M $8 \times 180}$ | 4 |
| 木ネジ $\phi 4.1 \times 30$ | 8 |
| M 8 用六角ナット | 8 |
| M 8 用平座金 | 4 |
| スペーサー | 4 |
| ボルト用キャップ（黒） | 4 |
| 油性コーキング剤（70g） | 1 |
| 取付説明書 | 1 |

