

サンクテラス 側面台形

取付説明書 — 部材切断加工用 —

- このたびは、東洋エクステリア製品をお買いあげいただきましてまことにありがとうございます。
- この取付説明書に示した表示記号の内容は、製品を安全に正しく施工していただき、あなたや他の人々の危害や損害を未然に防止するためのものです。
表示記号の内容を良く理解したうえで、本書の内容(指示)にしたがってください。
- この取付説明書では、次のような記号を使用しています。

安全に関する記号 記号の意味


警告

- 取扱いを誤った場合に、使用者が死亡または重傷を負うおそれのある内容を示しています。


注意

- 取扱いを誤った場合に、使用者が中・軽傷を負うおそれのある内容、または物的損害のおそれがある内容を示しています。

一般情報に関する記号


ポイント

- 取付手順で、特に注意して作業をしていただきたいことを示しています。
- 守っていただかないと組付けができない内容、または製品全体に後々不具合が発生するおそれのある内容を示しています。



- 取付説明の内容全体(個々の説明枠)にかかる注意事項を示しています。
- 取付説明の内容に制限がある場合の条件を示しています。


補足

- 説明の内容で知っておくと便利なことを示しています。

<施工の前に>

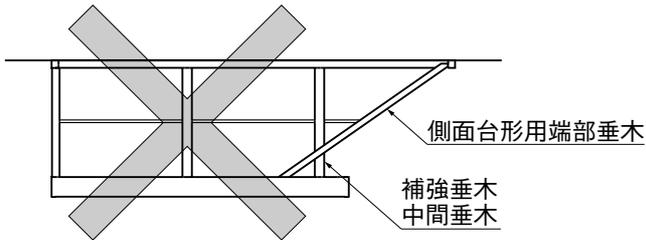
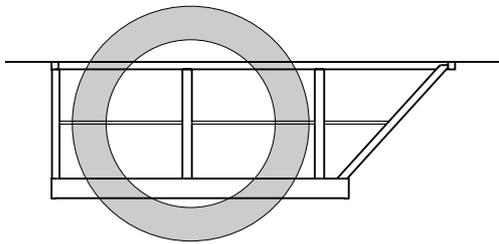
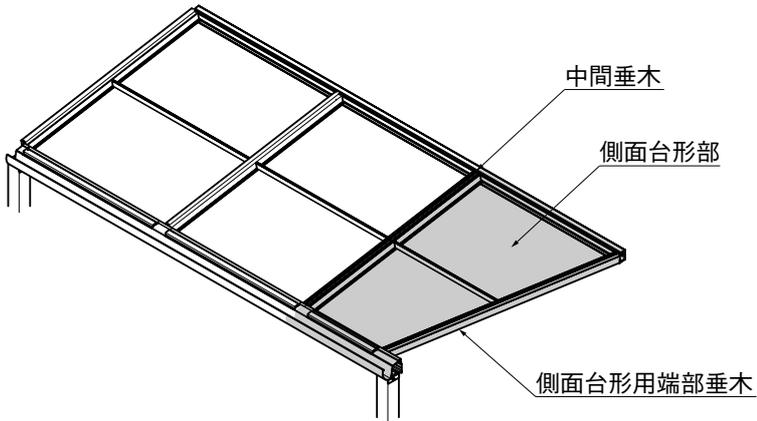

注意

- 正しく施工、組付けをするために、施工前に必ず取付説明書をお読みください。
- 製品の施工については、必ず取付説明書にしたがってください。
- 施工終了後、取扱説明書は施主様にお渡しください。
- この取付説明書は、サンクテラス側面台形の部材切断加工と、追加シーリング個所について説明しています。
- サンクテラス本体の施工は、サンクテラスFタイプ取付説明書(Z109、Z110、Z114)で、施工してください。
- 施工手順は、下記の「取付説明書区分表」で使用する取付説明書を確認してください。

取付説明書区分表

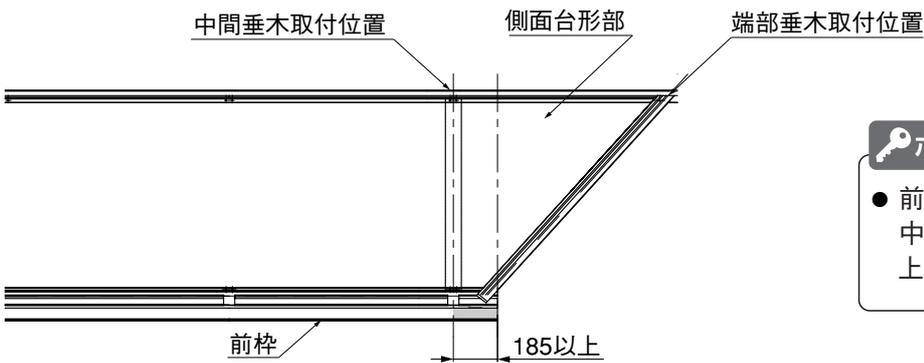
施工手順	使用する取付説明書	取説コード
側面台形用の部材切断加工	・サンクテラス側面台形一部材切断加工用—	Z131
本体施工	・サンクテラスFタイプ ・サンクテラス側面台形一部材切断加工用—	Z109、Z110、Z114 Z131
追加シーリング処理	・サンクテラス側面台形一部材切断加工用—	Z131

1. 施工時の重要確認事項



ポイント

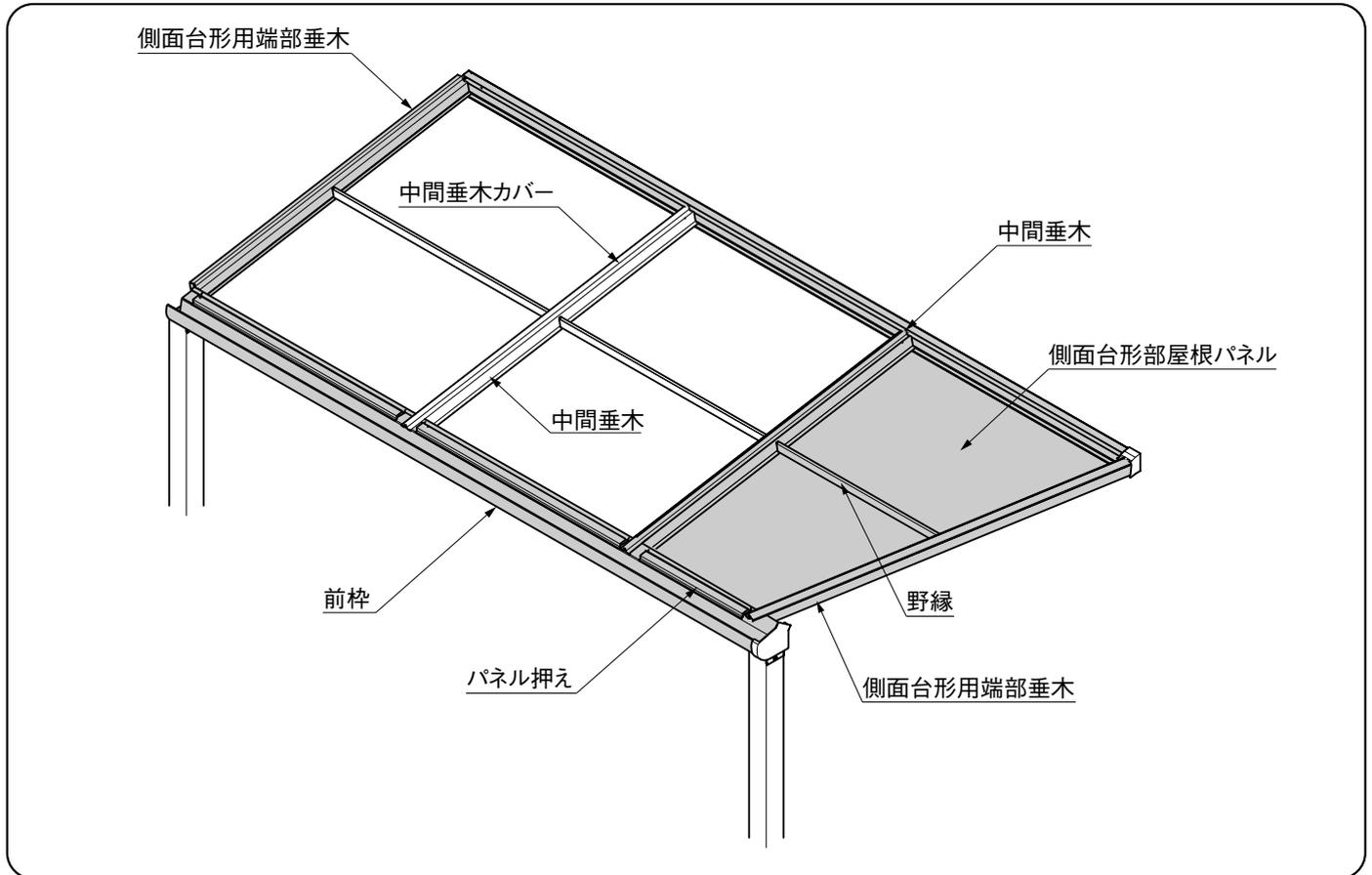
- 側面台形用端部垂木は、中間垂木および補強垂木をこえて取付けることはできません。



ポイント

- 前枠の長さは、中間垂木取付位置の中心から、側面台形部側に185mm以上あることを確認してください。

2. 各部の名称



3. 前枠の切断加工

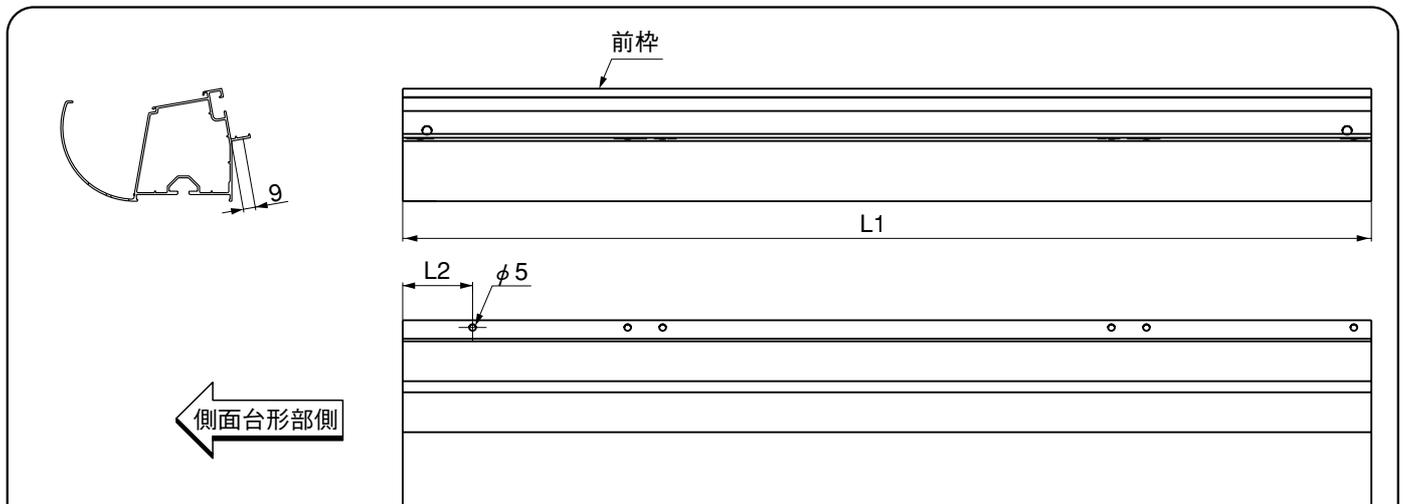


図3-1 前枠加工図

- ❶ 表3-1を参照して、前枠の切断寸法L1を決めてください。
- ❷ 図3-1にしたがって、前枠を切断してください。
- ❸ 表3-2と、図3-1にしたがって、前枠に $\phi 5$ の穴をあけてください。

補足

- 表3-1は、前枠切断寸法を50mm間かくで示しています。
Aは前枠全長-50mmで、Qは前枠全長-850mmです。

表3-1 前枠切断寸法L1

間口 出幅	関東間					関西間				
	1.0間	1.5間	2.0間	2.5間	3.0間	1.0間	1.5間	2.0間	2.5間	
3尺 ~ 8尺	A	1830	2770	3710	4650	5590	2030	3070	4110	5150
	B	1780	2720	3660	4600	5540	1980	3020	4060	5100
	C	1730	2670	3610	4550	5490	1930	2970	4010	5050
	D	1680	2620	3560	4500	5440	1880	2920	3960	5000
	E	1630	2570	3510	4450	5390	1830	2870	3910	4950
	F	1580	2520	3460	4400	5340	1780	2820	3860	4900
	G	1530	2470	3410	4350	5290	1730	2770	3810	4850
	H	1480	2420	3360	4300	5240	1680	2720	3760	4800
	I	1430	2370	3310	4250	5190	1630	2670	3710	4750
	J	1380	2320	3260	4200	5140	1580	2620	3660	4700
	K	1330	2270	3210	4150	5090	1530	2570	3610	4650
	L	1280	2220	3160	4100	5040	1480	2520	3560	4600
	M	1230	2170	3110	4050	4990	1430	2470	3510	4550
	N	1180	2120	3060	4000	4940	1380	2420	3460	4500
	O	1130	2070	3010	3950	4890	1330	2370	3410	4450
	P	—	—	—	—	—	1280	2320	3360	4400
Q	—	—	—	—	—	1230	2270	3310	4350	
9尺 ~ 15尺	A	1830	2770	3710	4650	5590	2030	3070	4110	5150
	B	1780	2720	3660	4600	5540	1980	3020	4060	5100
	C	1730	2670	3610	4550	5490	1930	2970	4010	5050
	D	1680	2620	3560	4500	5440	1880	2920	3960	5000
	E	1630	2570	3510	4450	5390	1830	2870	3910	4950
	F	—	—	—	—	—	1780	2820	3860	4900
	G	—	—	—	—	—	1730	2770	3810	4850

表3-2 前枠穴加工位置L2

間口 出幅	関東間		関西間		間口 出幅	関東間		関西間		間口 出幅	関東間		関西間		
	1.0間 3.0間	1.0間 2.5間	1.0間 3.0間	1.0間 2.5間		1.0間 3.0間	1.0間 2.5間	1.0間 3.0間	1.0間 2.5間		1.0間 3.0間	1.0間 2.5間			
3尺	A	68.5	68.5	4尺	A	69.5	69.5	5尺	A	70.5	70.5	6尺	A	70.5	70.5
	B	66.0	66.0		B	68.0	68.0		B	67.0	67.0		B	69.5	69.5
	C	63.5	63.5		C	66.0	66.0		C	67.5	67.5		C	68.5	68.5
	D	61.5	61.5		D	64.0	64.0		D	66.0	66.0		D	67.0	67.0
	E	59.0	59.0		E	62.5	62.5		E	64.5	64.5		E	66.0	66.0
	F	57.0	57.0		F	60.7	60.7		F	63.0	63.0		F	65.0	65.0
	G	54.5	54.5		G	59.0	59.0		G	62.0	62.0		G	63.5	63.5
	H	52.5	52.5		H	57.5	57.5		H	60.5	60.5		H	62.5	62.5
	I	50.0	50.0		I	55.5	55.0		I	59.0	59.0		I	61.5	61.5
	J	48.0	48.0		J	54.0	54.0		J	57.5	57.5		J	60.0	60.0
	K	46.0	46.0		K	52.5	52.5		K	56.5	56.5		K	59.0	59.0
	L	44.0	44.0		L	51.0	51.0		L	55.0	55.0		L	58.0	58.0
	M	42.0	42.0		M	49.0	49.0		M	53.5	53.5		M	56.5	56.5
	N	39.5	39.5		N	47.5	47.5		N	52.5	52.5		N	55.5	55.5
	O	37.5	37.5		O	46.0	46.0		O	51.0	51.0		O	54.5	54.5
	P	—	43.5		P	—	44.5		P	—	49.5		P	—	53.5
Q	—	45.0	Q	—	43.0	Q	—	48.5	Q	—	52.5				

3. つづき

表3-2 つづき

出幅	間口	関東間	関西間	出幅	間口	関東間	関西間	出幅	間口	関東間	関西間	出幅	間口	関東間	関西間	
		1.0間 3.0間	1.0間 2.5間				1.0間 3.0間		1.0間 2.5間				1.0間 3.0間	1.0間 2.5間		
7尺	A	71.0	71.0	8尺	A	71.5	71.5	9尺	A	71.5	71.5	10尺	A	71.5	71.5	
	B	70.0	70.0		B	70.0	70.0		B	70.5	70.5		B	71.0	71.0	
	C	69.0	69.0		C	69.5	69.5		C	70.0	70.0		C	70.0	70.0	
	D	68.0	68.0		D	68.5	68.5		D	69.0	69.0		D	69.5	69.5	
	E	67.0	67.0		E	67.5	67.5		E	68.5	68.5		E	68.5	68.5	
	F	66.0	66.0		F	66.5	66.5		F	—	67.5		F	—	68.0	
	G	65.0	65.0		G	66.0	66.0		G	—	66.5		G	—	67.5	
	H	64.0	64.0		H	65.0	65.0		12尺	A	72.0		—	15尺	A	72.0
	I	63.0	63.0		I	64.0	64.0	B		71.0	—		B		71.5	—
	J	62.0	62.0		J	63.0	63.0	C		70.5	—		C		71.0	—
	K	61.0	61.0		K	62.5	62.5	D		70.0	—		D		70.5	—
	L	60.0	60.0		L	61.5	61.5	E		69.5	—		E		70.0	—
	M	59.0	59.0		M	60.5	60.5	F		—	—		F		—	—
	N	58.0	58.0		N	60.0	60.0	G		—	—		G		—	—
	O	57.0	57.0		O	59.0	59.0									
	P	—	56.0		P	—	58.0									
Q	—	55.0	Q	—	57.5											

4. 端部垂木の加工

4-1 側面台形用端部垂木の切断加工 ※図は内観左用です。右用は本図と左右対称です。

(1) 台形側

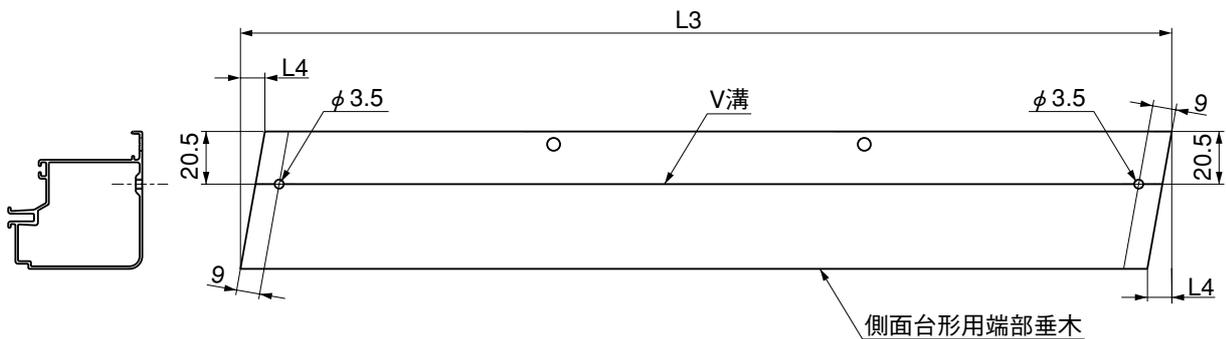


図4-1 端部垂木加工図

①表4-1を参照して、側面台形用端部垂木の切断寸法L3を決めてください。

ポイント

● 側面台形用端部垂木の両端はナナメに切断します。L4寸法を厳守してください。

②図4-1と表4-2にしたがって、側面台形用端部垂木を切断してください。

③図4-1にしたがって、側面台形用端部垂木にφ3.5の穴をあけてください。

4-1 つづき

表4-1 側面台形用端部垂木切断寸法L3

出幅	間口	関東間	関西間	出幅	間口	関東間	関西間	出幅	間口	関東間	関西間	出幅	間口	関東間	関西間
		1.0間 3.0間	1.0間 2.5間				1.0間 3.0間		1.0間 2.5間				1.0間 3.0間	1.0間 2.5間	
3尺	A	849	849	4尺	A	1150	1150	5尺	A	1454	1454	6尺	A	1758	1758
	B	858	858		B	1157	1157		B	1460	1460		B	1763	1763
	C	870	870		C	1167	1167		C	1467	1467		C	1769	1769
	D	884	884		D	1177	1177		D	1476	1476		D	1776	1776
	E	901	901		E	1190	1190		E	1486	1486		E	1785	1785
	F	920	920		F	1205	1205		F	1498	1498		F	1795	1795
	G	941	941		G	1222	1222		G	1512	1512		G	1807	1807
	H	964	964		H	1240	1240		H	1527	1527		H	1819	1819
	I	990	990		I	1259	1259		I	1543	1543		I	1833	1833
	J	1017	1017		J	1282	1282		J	1561	1561		J	1848	1848
	K	1045	1045		K	1304	1304		K	1580	1580		K	1864	1864
	L	1076	1076		L	1328	1328		L	1601	1601		L	1882	1882
	M	1107	1107		M	1355	1355		M	1623	1623		M	1901	1901
	N	1140	1140		N	1383	1383		N	1646	1646		N	1921	1921
	O	1173	1173		O	1411	1411		O	1670	1670		O	1941	1941
	P	—	1210		P	—	1441		P	—	1696		P	—	1964
Q	—	1245	Q	—	1472	Q	—	1721	Q	—	1987				
7尺	A	2061	2061	8尺	A	2365	2365	9尺	A	2669	2669	10尺	A	2974	2974
	B	2065	2065		B	2370	2370		B	2672	2672		B	2977	2977
	C	2071	2071		C	2373	2373		C	2677	2677		C	2981	2981
	D	2077	2077		D	2379	2379		D	2682	2682		D	2985	2985
	E	2085	2085		E	2386	2386		E	2687	2687		E	2990	2990
	F	2093	2093		F	2394	2394		F	—	2695		F	—	2996
	G	2103	2103		G	2402	2402		G	—	2702		G	—	3004
	H	2114	2114		H	2412	2412		12尺	A	3583		—	15尺	A
	I	2126	2126		I	2423	2423	B		3585	—	B	4498		—
	J	2140	2140		J	2434	2434	C		3588	—	C	4501		—
	K	2154	2154		K	2446	2446	D		3592	—	D	4503		—
	L	2169	2169		L	2460	2460	E		3596	—	E	4507		—
	M	2186	2186		M	2475	2475	F		—	—	F	—		—
	N	2203	2203		N	2490	2490	G		—	—	G	—		—
	O	2221	2221		O	2507	2507								
	P	—	2240		P	—	2522								
Q	—	2261	Q	—	2541										

4. つづき

表4-2 側面台形用端部垂木のナナメ切断L4

出幅	間口	関東間	関西間	出幅	間口	関東間	関西間	出幅	間口	関東間	関西間	出幅	間口	関東間	関西間
	1.0間 3.0間	1.0間 2.5間	1.0間 3.0間		1.0間 2.5間	1.0間 3.0間	1.0間 2.5間		1.0間 3.0間	1.0間 3.0間	1.0間 2.5間		1.0間 3.0間	1.0間 2.5間	
3尺	A	5.5	5.5	4尺	A	4.0	4.0	5尺	A	3.5	3.5	6尺	A	3.0	3.0
	B	8.5	8.5		B	6.5	6.5		B	5.0	5.0		B	4.0	4.0
	C	11.5	11.5		C	8.5	8.5		C	7.0	7.0		C	5.5	5.5
	D	14.5	14.5		D	11.0	11.0		D	9.0	9.0		D	7.0	7.0
	E	17.5	17.5		E	13.0	13.0		E	10.5	10.5		E	9.0	9.0
	F	21.0	21.0		F	15.5	15.5		F	12.5	12.5		F	10.0	10.0
	G	24.0	24.0		G	17.5	17.5		G	14.0	14.0		G	12.0	12.0
	H	27.0	27.0		H	20.0	20.0		H	16.0	16.0		H	13.0	13.0
	I	30.0	30.0		I	22.0	22.0		I	17.5	17.5		I	14.5	14.5
	J	32.0	32.0		J	24.5	24.5		J	19.5	19.5		J	16.5	16.5
	K	36.0	36.0		K	26.5	26.5		K	21.5	21.5		K	17.5	17.5
	L	39.0	39.0		L	29.0	29.0		L	23.0	23.0		L	19.5	19.5
	M	42.0	42.0		M	31.0	31.0		M	25.0	25.0		M	21.0	21.0
	N	45.0	45.0		N	33.5	33.5		N	27.0	27.0		N	22.5	22.5
O	48.0	48.0	O	36.0	36.0	O	28.5	28.5	O	23.5	23.5				
P	—	51.0	P	—	38.0	P	—	30.5	P	—	25.5				
Q	—	54.0	Q	—	40.0	Q	—	32.0	Q	—	27.0				
7尺	A	2.5	2.5	8尺	A	2.0	2.0	9尺	A	2.0	2.0	10尺	A	1.5	1.5
	B	3.5	3.5		B	3.5	3.5		B	3.0	3.0		B	2.5	2.5
	C	5.0	5.0		C	4.5	4.5		C	4.0	4.0		C	3.5	3.5
	D	6.0	6.0		D	5.5	5.5		D	5.0	5.0		D	4.5	4.5
	E	7.5	7.5		E	6.5	6.5		E	6.0	6.0		E	5.0	5.0
	F	9.0	9.0		F	7.5	7.5		F	—	7.0		F	—	6.0
	G	10.0	10.0		G	9.0	9.0		G	—	8.0		G	—	7.0
	H	11.5	11.5		H	10.0	10.0	12尺	A	1.5	—	15尺	A	1.0	—
	I	12.5	12.5		I	11.0	11.0		B	2.0	—		B	1.5	—
	J	14.0	14.0		J	12.0	12.0		C	3.0	—		C	2.5	—
	K	15.0	15.0		K	13.0	13.0		D	3.5	—		D	3.0	—
	L	16.5	16.5		L	14.5	14.5		E	4.5	—		E	3.5	—
	M	18.0	18.0		M	15.5	15.5		F	—	—		F	—	—
	N	19.0	19.0		N	16.5	16.5		G	—	—		G	—	—
O	20.5	20.5	O	18.0	18.0										
P	—	21.5	P	—	19.0										
Q	—	23.0	Q	—	20.0										

4-1 つづき

(2) 標準側 ※サンクテラス本体の中間垂木を取出して作業してください。

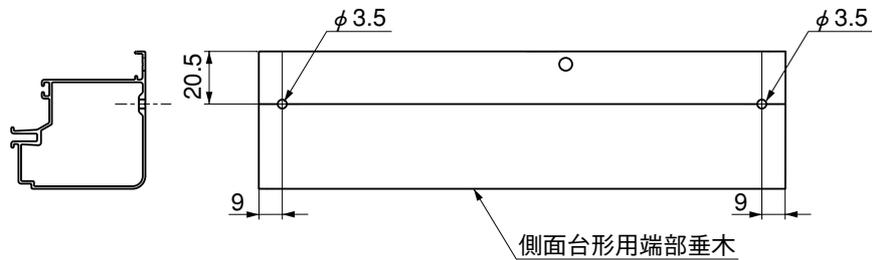


図4-2 側面台形用端部垂木加工図

- ❶ 中間垂木の寸法に合わせて、側面台形用端部垂木を切断してください。
- ❷ 図4-2のように、両端9mmの位置にφ3.5の穴をあけてください。

4-2 12尺・15尺側面台形用端部垂木の追加加工 ※図は内観左用です。右用は本図と左右対称です。

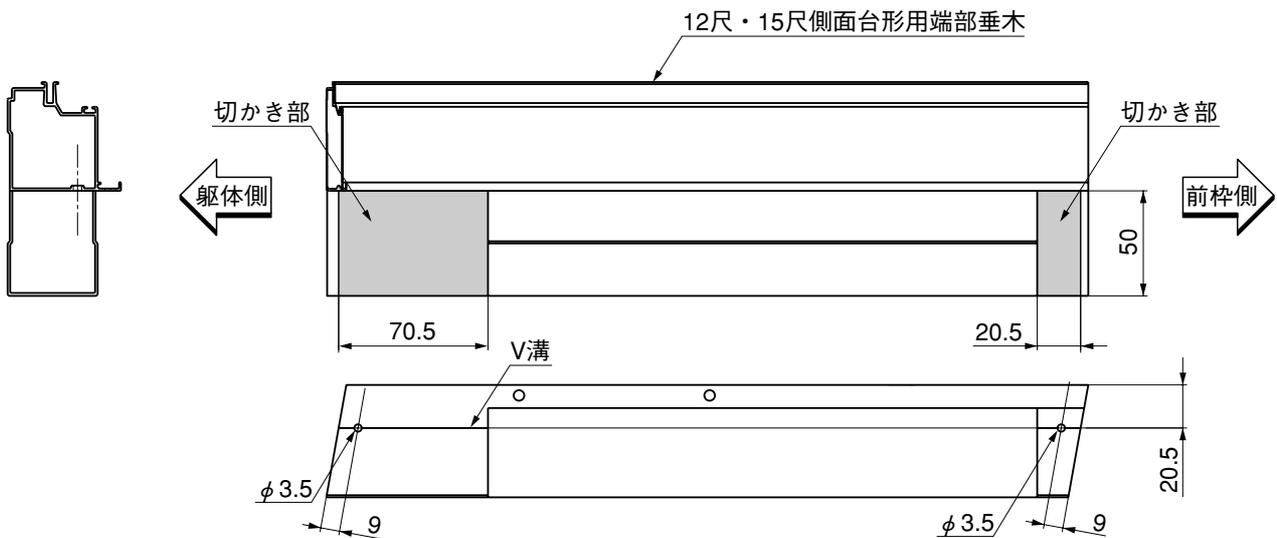


図4-3 12尺・15尺端部垂木の追加加工

- ❶ 12尺・15尺側面台形用端部垂木を図4-3にしたがって、切かき部をカットしてください。
- ❷ 両端にφ3.5の穴をあけてください。

5. 側面台形用端部垂木カバーの切断加工

※本図は内観左用です。
右用は本図と左右対称です。

(1) 台形側

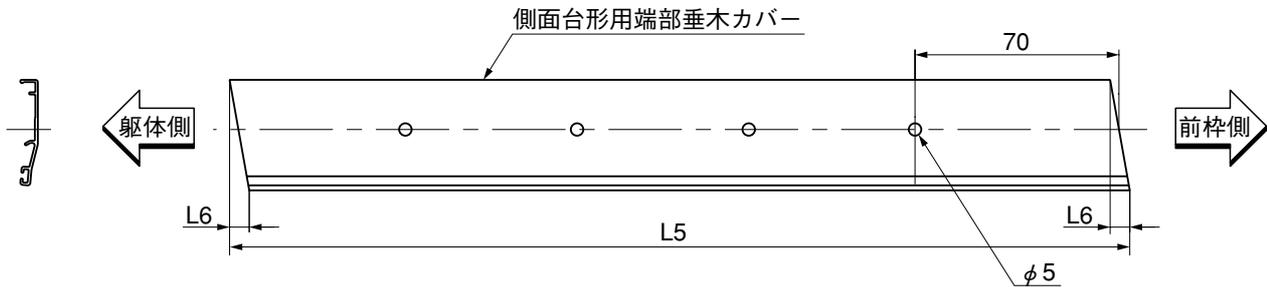


図5-1 側面台形用端部垂木カバー加工図

- ①表5-1を参照して、側面台形用端部垂木カバーの切断寸法L5を決めてください。

ポイント

- 側面台形用端部垂木の両端はナナメに切断します。L6寸法を厳守してください。

- ②図5-1と表5-2にしたがって、側面台形用端部垂木を切断してください。

- ③側面台形用端部垂木カバーにφ5の穴を、3尺～6尺は154mmピッチ、7尺～15尺は120mmピッチであけてください。

ポイント

- φ5の穴加工数は、表5-3にしたがってください。

表5-1 側面台形用端部垂木カバー切断寸法L5

出幅	間口	関東間		関西間											
		1.0間 3.0間	1.0間 2.5間	1.0間 3.0間	1.0間 2.5間										
3尺	A	906	906	4尺	A	1208	1208	5尺	A	1511	1511	6尺	A	1815	1815
	B	915	915		B	1215	1215		B	1517	1517		B	1819	1819
	C	927	927		C	1224	1224		C	1524	1524		C	1825	1825
	D	942	942		D	1235	1235		D	1533	1533		D	1833	1833
	E	959	959		E	1248	1248		E	1543	1543		E	1842	1842
	F	978	978		F	1263	1263		F	1555	1555		F	1851	1851
	G	1000	1000		G	1280	1280		G	1569	1569		G	1863	1863
	H	1023	1023		H	1299	1299		H	1584	1584		H	1876	1876
	I	1050	1050		I	1318	1318		I	1600	1600		I	1890	1890
	J	1078	1078		J	1341	1341		J	1619	1619		J	1905	1905
	K	1108	1108		K	1364	1364		K	1638	1638		K	1921	1921
	L	1140	1140		L	1389	1389		L	1659	1659		L	1940	1940
	M	1172	1172		M	1416	1416		M	1682	1682		M	1958	1958
	N	1207	1207		N	1445	1445		N	1706	1706		N	1979	1979
	O	1241	1241		O	1475	1475		O	1730	1730		O	1999	1999
	P	—	1279		P	—	1504		P	—	1756		P	—	2023
Q	—	1316	Q	—	1536	Q	—	1782	Q	—	2046				

表5-1 つづき

出幅	間口	関東間	関西間	出幅	間口	関東間	関西間	出幅	間口	関東間	関西間	出幅	間口	関東間	関西間
		1.0間 3.0間	1.0間 2.5間				1.0間 3.0間		1.0間 2.5間				1.0間 3.0間	1.0間 2.5間	
7尺	A	2134	2134	8尺	A	2438	2438	9尺	A	2743	2743	10尺	A	3047	3047
	B	2138	2138		B	2442	2442		B	2746	2746		B	3049	3049
	C	2143	2143		C	2446	2446		C	2750	2750		C	3053	3053
	D	2149	2149		D	2452	2452		D	2755	2755		D	3057	3057
	E	2157	2157		E	2458	2458		E	2760	2760		E	3063	3063
	F	2166	2166		F	2466	2466		F	—	2768		F	—	3069
	G	2175	2175		G	2474	2474		G	—	2775		G	—	3076
	H	2187	2187		H	2484	2484		A	3655	—		A	4569	—
	I	2199	2199		I	2495	2495	B	3658	—	B	4571	—		
	J	2213	2213		J	2507	2507	C	3661	—	C	4573	—		
	K	2227	2227		K	2519	2519	D	3665	—	D	4576	—		
	L	2242	2242		L	2534	2534	E	3669	—	E	4579	—		
	M	2260	2260		M	2548	2548	F	—	—	F	—	—		
	N	2277	2277		N	2564	2564	G	—	—	G	—	—		
	O	2295	2295		O	2580	2580								
	P	—	2315		P	—	2597								
Q	—	2336	Q	—	2616										

表5-2 側面台形用端部垂木カバーのナナメ切断L6

出幅	間口	関東間	関西間	出幅	間口	関東間	関西間	出幅	間口	関東間	関西間	出幅	間口	関東間	関西間
		1.0間 3.0間	1.0間 2.5間				1.0間 3.0間		1.0間 2.5間				1.0間 3.0間	1.0間 2.5間	
3尺	A	4.5	4.5	4尺	A	3.5	3.5	5尺	A	2.5	2.5	6尺	A	2.0	2.0
	B	7.0	7.0		B	5.0	5.0		B	4.0	4.0		B	3.5	3.5
	C	9.0	9.0		C	7.0	7.0		C	5.5	5.5		C	4.5	4.5
	D	11.5	11.5		D	8.5	8.5		D	7.0	7.0		D	5.5	5.5
	E	14.0	14.0		E	10.5	10.5		E	8.5	8.5		E	7.0	7.0
	F	16.5	16.5		F	12.5	12.5		F	10.0	10.0		F	8.0	8.0
	G	19.0	19.0		G	14.0	14.0		G	11.0	11.0		G	9.5	9.5
	H	21.0	21.0		H	16.0	16.0		H	12.5	12.5		H	10.5	10.5
	I	23.5	23.5		I	17.5	17.5		I	14.0	14.0		I	11.5	11.5
	J	26.0	26.0		J	19.5	19.5		J	15.5	15.5		J	13.0	13.0
	K	28.5	28.5		K	21.0	21.0		K	17.0	17.0		K	14.0	14.0
	L	31.0	31.0		L	23.0	23.0		L	18.5	18.5		L	15.5	15.5
	M	33.0	33.0		M	25.0	25.0		M	20.0	20.0		M	16.5	16.5
	N	35.5	35.5		N	26.5	26.5		N	21.5	21.5		N	17.5	17.5
	O	38.0	38.0		O	28.5	28.5		O	22.5	22.5		O	19.0	19.0
	P	—	40.5		P	—	30.0		P	—	24.0		P	—	20.0
Q	—	43.0	Q	—	32.0	Q	—	25.5	Q	—	21.5				

5. つづき

表5-2 つづき

出幅	間口	関東間 1.0間 3.0間	関西間 1.0間 2.5間	出幅	間口	関東間 1.0間 3.0間	関西間 1.0間 2.5間	出幅	間口	関東間 1.0間 3.0間	関西間 1.0間 2.5間	出幅	間口	関東間 1.0間 3.0間	関西間 1.0間 2.5間
	7尺	A	2.0		2.0	8尺	A		1.5	1.5	9尺		A	1.5	1.5
	B	3.0	3.0		B	3.0	3.0		B	2.5	2.5		B	2.0	2.0
	C	4.0	4.0		C	3.5	3.5		C	3.0	3.0		C	3.0	3.0
	D	5.0	5.0		D	4.5	4.5		D	4.0	4.0		D	3.5	3.5
	E	6.5	6.5		E	5.5	5.5		E	5.0	5.0		E	4.5	4.5
	F	7.5	7.5		F	6.5	6.5		F	—	5.5		F	—	5.0
	G	8.5	8.5		G	7.5	7.5		G	—	6.5		G	—	6.0
	H	9.5	9.5		H	8.0	8.0		A	1.0	—		A	1.0	—
	I	10.5	10.5		I	9.0	9.0		B	2.0	—		B	1.5	—
	J	11.5	11.5		J	10.0	10.0		C	2.5	—		C	2.0	—
	K	12.5	12.5		K	11.0	11.0		D	3.0	—		D	2.5	—
	L	13.5	13.5		L	12.0	12.0		E	3.5	—		E	3.0	—
	M	15.0	15.0		M	13.0	13.0		F	—	—		F	—	—
	N	16.0	16.0		N	14.0	14.0		G	—	—		G	—	—
	O	17.0	17.0		O	15.0	15.0								
	P	—	18.0		P	—	15.5								
	Q	—	19.0		Q	—	16.5								

表5-3 側面台形用端部垂木カバーφ5穴加工数

出幅	間口	関東間 1.0間 3.0間	関西間 1.0間 2.5間												
	3尺	A	6		6	4尺	A		8	8	5尺		A	10	10
	B	6	6		B	8	8		B	10	10		B	12	12
	C	6	6		C	8	8		C	10	10		C	12	12
	D	6	6		D	8	8		D	10	10		D	12	12
	E	6	6		E	8	8		E	10	10		E	12	12
	F	6	6		F	8	8		F	10	10		F	12	12
	G	7	7		G	8	8		G	10	10		G	12	12
	H	7	7		H	9	9		H	10	10		H	12	12
	I	7	7		I	9	9		I	10	10		I	12	12
	J	7	7		J	9	9		J	11	11		J	12	12
	K	7	7		K	9	9		K	11	11		K	13	13
	L	7	7		L	9	9		L	11	11		L	13	13
	M	8	8		M	9	9		M	11	11		M	13	13
	N	8	8		N	9	9		N	11	11		N	13	13
	O	8	8		O	10	10		O	11	11		O	13	13
	P	—	8		P	—	10		P	—	11		P	—	13
	Q	—	9		Q	—	10		Q	—	12		Q	—	13

表5-3 つづき

出幅	間口	関東間		関西間		出幅	間口	関東間		関西間		出幅	間口	関東間		関西間								
		1.0間	3.0間	1.0間	2.5間			1.0間	3.0間	1.0間	2.5間			1.0間	3.0間	1.0間	2.5間							
7尺	A	18		18		8尺	A	20		20		9尺	A	23		23		10尺	A	25		25		
	B	18		18			B	20		20			B	23		23			B	25		25		
	C	18		18			C	20		20			C	23		23			C	25		25		
	D	18		18			D	20		20			D	23		23			D	25		25		
	E	18		18			E	20		20			E	23		23			E	25		25		
	F	18		18			F	21		21			F	—		23			F	—		26		
	G	18		18			G	21		21			G	—		23			G	—		26		
	H	18		18			H	21		21			12尺	A	30		—			A	38		—	
	I	18		18			I	21		21				B	30		—			B	38		—	
	J	18		18			J	21		21				C	30		—			C	38		—	
	K	19		19			K	21		21				D	31		—			D	38		—	
	L	19		19			L	21		21				E	31		—			E	38		—	
	M	19		19			M	21		21				F	—		—			F	—		—	
	N	19		19			N	21		21				G	—		—			G	—		—	
O	19		19		O	21		21																
P	—		19		P	—		22																
Q	—		19		Q	—		22																

(2) 標準側 ※サンクテラス本体の中間垂木を取出して作業してください。

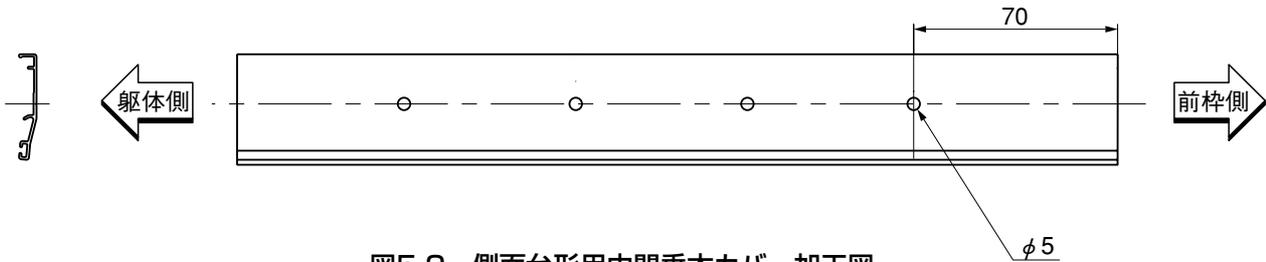


図5-2 側面台形用中間垂木カバー加工図

- ① 中間垂木カバーの寸法に合わせて、側面台形用端部垂木カバーを切断してください。
- ② 側面台形用端部垂木カバーにφ5の穴を、3尺～6尺は154mmピッチ、7尺～15尺は120mmピッチであけてください。

表5-4 標準側の側面台形用端部垂木カバーφ5 穴加工数

間口	出幅	3尺	4尺	5尺	6尺	7尺	8尺	9尺	10尺	12尺	15尺
		関東間 1.0間～3.0間		6	8	10	12	18	20	23	25
関西間 1.0間～2.5間		6	8	10	12	18	20	23	25	—	—

ポイント

- φ5の穴加工数は、表5-4にしたがってください。

6. 垂木掛けの穴加工 ※本図は内観左用です。右用は本図と左右対称です。

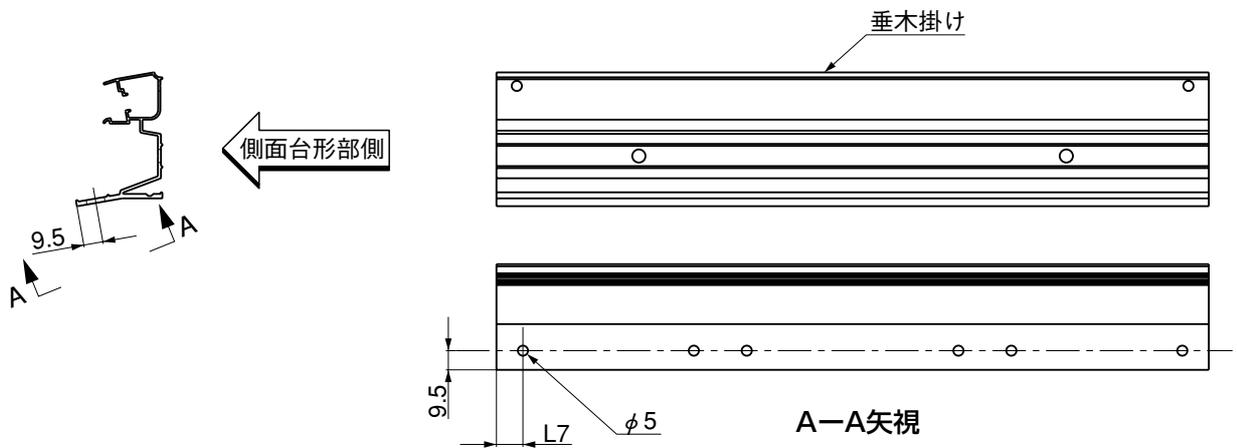


図6-1 垂木掛け加工図

①図6-1と表6-1にしたがって、垂木掛けにφ5の穴をあけてください。

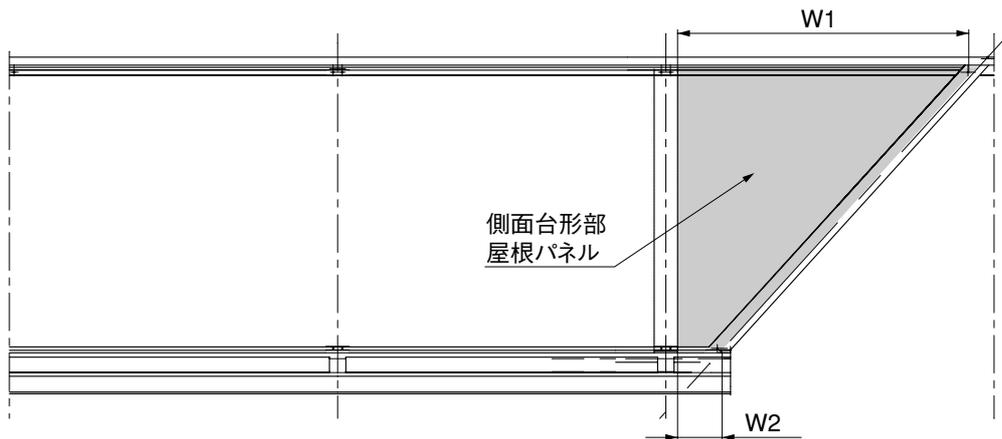
表6-1 垂木掛け穴加工位置L7

出幅	間口	間口		出幅	間口	間口		出幅	間口	間口		出幅	間口	間口	
		1.0間	1.0間			1.0間	1.0間			1.0間	1.0間			1.0間	1.0間
		3.0間	2.5間			3.0間	2.5間			3.0間	2.5間			3.0間	2.5間
3尺	A	35.5	35.5	4尺	A	34.5	34.5	5尺	A	33.5	33.5	6尺	A	33.5	33.5
	B	38.0	38.0		B	36.5	36.5		B	35.0	35.0		B	34.5	34.5
	C	40.5	40.5		C	38.0	38.0		C	37.0	37.0		C	35.5	35.5
	D	43.5	43.5		D	40.0	40.0		D	38.5	38.5		D	37.0	37.0
	E	46.0	46.0		E	42.0	42.0		E	40.0	40.0		E	38.5	38.5
	F	48.5	48.5		F	44.0	44.0		F	41.5	41.5		F	39.5	39.5
	G	51.5	51.5		G	46.0	46.0		G	43.0	43.0		G	41.0	41.0
	H	54.0	54.0		H	48.0	48.0		H	44.5	44.5		H	42.0	42.0
	I	57.0	57.0		I	50.0	50.0		I	46.0	46.0		I	43.5	43.5
	J	60.0	60.0		J	52.0	52.0		J	48.0	48.0		J	45.0	45.0
	K	63.0	63.0		K	54.0	54.0		K	49.5	49.5		K	46.0	46.0
	L	66.0	66.0		L	56.5	56.5		L	51.0	51.0		L	47.5	47.5
	M	68.5	68.5		M	58.5	58.5		M	52.5	52.5		M	49.0	49.0
	N	71.5	71.5		N	60.5	60.5		N	54.5	54.5		N	50.0	50.0
	O	74.5	74.5		O	63.0	63.0		O	56.0	56.0		O	51.5	51.5
	P	—	77.5		P	—	65.0		P	—	57.5		P	—	53.0
Q	—	80.5	Q	—	67.0	Q	—	59.5	Q	—	54.5				

表6-1 つづき

出幅	間口	関東間		関西間		出幅	間口	関東間		関西間		出幅	間口	関東間		関西間	
		1.0間	3.0間	1.0間	2.5間			1.0間	3.0間	1.0間	2.5間			1.0間	3.0間	1.0間	2.5間
7尺	A	33.0	33.0			8尺	A	33.0	33.0			9尺	A	32.5	32.5		
	B	34.0	34.0				B	34.0	34.0				B	33.5	33.5		
	C	35.0	35.0				C	34.5	34.5				C	34.0	34.0		
	D	36.0	36.0				D	35.5	35.5				D	35.0	35.0		
	E	37.0	37.0				E	36.5	36.5				E	36.0	36.0		
	F	38.5	38.5				F	37.5	37.5				F	—	36.5		
	G	39.5	39.5				G	38.5	38.5				G	—	37.5		
	H	40.5	40.5				H	39.5	39.5				A	32.0	—		
	I	41.5	41.5				I	40.5	40.5				B	33.0	—		
	J	43.0	43.0				J	41.0	41.0				C	33.5	—		
	K	44.0	44.0				K	42.0	42.0				D	34.0	—		
	L	45.0	45.0				L	43.0	43.0				E	34.5	—		
	M	46.0	46.0				M	44.0	44.0				F	—	—		
	N	47.5	47.5				N	45.0	45.0				G	—	—		
	O	48.5	48.5				O	46.0	46.0								
	P	—	49.5				P	—	47.0								
Q	—	51.0			Q	—	48.0										

7. 側面台形部屋根パネルの加工 ※本図は内観左用です。右用は本図と左右対称です。



① ポリカーボネートの側面台形部屋根パネルには、表・裏があります。表面を上に向けてください。

補足

● 屋根パネルの表面には、耐候面表示シールを貼っています。

② 表7-1のW1と、表7-2のW2を確認して側面台形部屋根パネルを切断してください。

7. つづき

表7-1 屋根パネルW1

出幅	間口	関東間	関西間	出幅	間口	関東間	関西間	出幅	間口	関東間	関西間	出幅	間口	関東間	関西間
		1.0間 3.0間	1.0間 2.5間				1.0間 3.0間		1.0間 2.5間				1.0間 3.0間	1.0間 2.5間	
3尺	A	905	1005	4尺	A	906	1006	5尺	A	906	1006	6尺	A	906	1006
	B	905	1005		B	905	1005		B	905	1005		B	906	1005
	C	905	1005		C	905	1005		C	905	1005		C	905	1005
	D	904	1004		D	905	1005		D	905	1005		D	905	1005
	E	904	1004		E	904	1004		E	905	1005		E	905	1005
	F	903	1000		F	904	1004		F	905	1005		F	905	1005
	G	903	1003		G	904	1004		G	904	1004		G	905	1005
	H	902	1003		H	903	1003		H	904	1004		H	904	1004
	I	902	1002		I	903	1003		I	904	1004		I	904	1004
	J	901	1002		J	903	1003		J	904	1004		J	904	1004
	K	901	1001		K	902	1002		K	903	1003		K	904	1004
	L	900	1001		L	902	1002		L	903	1003		L	904	1004
	M	900	1000		M	902	1002		M	903	1003		M	903	1003
	N	899	1000		N	901	1001		N	902	1002		N	903	1003
O	898	999	O	901	1001	O	902	1002	O	903	1003				
P	—	998	P	—	1000	P	—	1002	P	—	1003				
Q	—	997	Q	—	1000	Q	—	1001	Q	—	1002				
7尺	A	906	1006	8尺	A	906	1006	9尺	A	436	486	10尺	A	436	486
	B	906	1006		B	906	1006		B	436	486		B	436	486
	C	906	1006		C	906	1006		C	436	486		C	436	486
	D	905	1005		D	905	1005		D	436	486		D	436	486
	E	905	1005		E	905	1005		E	435	485		E	435	485
	F	905	1005		F	905	1005		F	—	485		F	—	485
	G	905	1005		G	905	1005		G	—	485		G	—	485
	H	905	1005		H	905	1005	12尺	A	436	—	15尺	A	436	—
	I	905	1006		I	905	1005		B	436	—		B	436	—
	J	904	1004		J	905	1005		C	436	—		C	436	—
	K	904	1004		K	904	1004		D	436	—		D	436	—
	L	904	1004		L	904	1004		E	436	—		E	436	—
	M	904	1004		M	904	1004		F	—	—		F	—	—
	N	904	1004		N	904	1004		G	—	—		G	—	—
O	903	1003	O	904	1004										
P	—	1003	P	—	1004										
Q	—	1003	Q	—	1003										

表7-2 屋根パネルW2

出幅	間口	関東間 1.0間 3.0間	関西間 1.0間 2.5間	出幅	間口	関東間 1.0間 3.0間	関西間 1.0間 2.5間	出幅	間口	関東間 1.0間 3.0間	関西間 1.0間 2.5間	出幅	間口	関東間 1.0間 3.0間	関西間 1.0間 2.5間			
	A				A				A				A			A		
3尺	A	811	911	4尺	A	812	912	5尺	A	813	913	6尺	A	810	910			
	B	759	859		B	761	861		B	759	859		B	762	862	B	762	862
	C	708	808		C	708	808		C	708	808		C	711	811	C	711	811
	D	655	755		D	658	758		D	656	756		D	659	759	D	659	759
	E	603	703		E	606	706		E	607	707		E	606	706	E	606	706
	F	552	652		F	554	654		F	554	654		F	557	657	F	557	657
	G	500	600		G	502	602		G	503	603		G	504	604	G	504	604
	H	449	549		H	450	550		H	451	551		H	453	553	H	453	553
	I	396	496		I	400	500		I	402	502		I	402	502	I	402	502
	J	344	444		J	347	447		J	348	448		J	350	450	J	350	450
	K	292	392		K	297	397		K	299	399		K	301	401	K	301	401
	L	239	339		L	246	346		L	246	346		L	247	347	L	247	347
	M	189	289		M	192	292		M	195	295		M	196	296	M	196	296
N	136	236	N	140	240	N	142	242	N	144	244	N	144	244				
O	85	185	O	88	188	O	91	191	O	95	195	O	95	195				
P	—	132	P	—	138	P	—	139	P	—	141	P	—	141				
Q	—	81	Q	—	85	Q	—	89	Q	—	89	Q	—	89				
7尺	A	813	913	8尺	A	812	912	9尺	A	340	390	10尺	A	340	390			
	B	761	861		B	748	848		B	292	342		B	292	342	B	292	342
	C	708	808		C	710	810		C	239	289		C	239	289	C	239	289
	D	659	759		D	658	758		D	186	236		D	191	241	D	191	241
	E	606	706		E	607	707		E	138	188		E	137	187	E	137	187
	F	557	657		F	555	655		F	—	135		F	—	139	F	—	139
	G	507	607		G	507	607		G	—	86		G	—	85	G	—	85
	H	452	552		H	454	554		H	340	—		H	340	—	H	340	—
	I	401	501		I	401	501		I	289	—		I	292	—	I	292	—
	J	350	450		J	352	452		J	238	—		J	236	—	J	236	—
	K	298	398		K	302	402		K	187	—		K	189	—	K	189	—
	L	249	349		L	248	348		L	135	—		L	140	—	L	140	—
	M	196	296		M	197	297		M	—	—		M	—	—	M	—	—
N	146	246	N	146	246	N	—	—	N	—	—	N	—	—				
O	95	195	O	95	195	O	—	—	O	—	—	O	—	—				
P	—	143	P	—	147	P	—	—	P	—	—	P	—	—				
Q	—	91	Q	—	94	Q	—	—	Q	—	—	Q	—	—				

8. その他の加工

8-1 側面台形部のパネル押えの切断

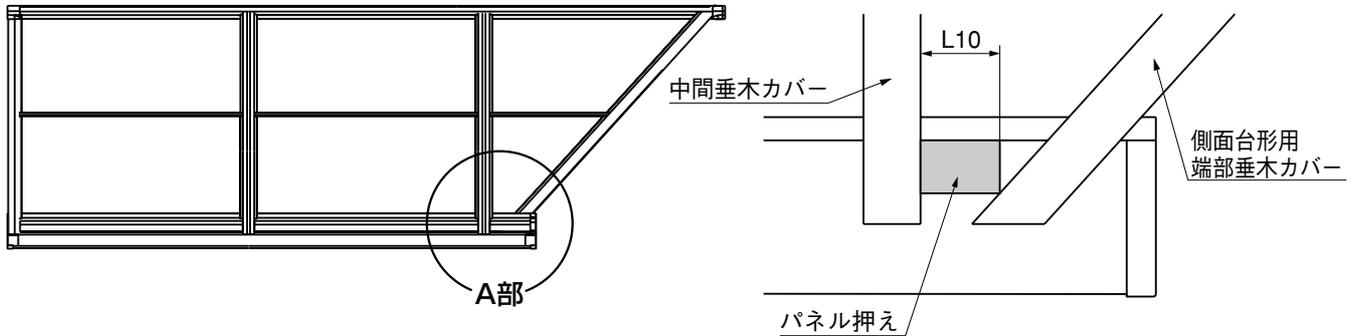


図8-1 A部詳細

- ① パネル押えの長さL10は、図8-1のように中間垂木カバーと側面台形用端部垂木カバーの間に納まるように切断してください。

8-2 側面台形部の野縁加工

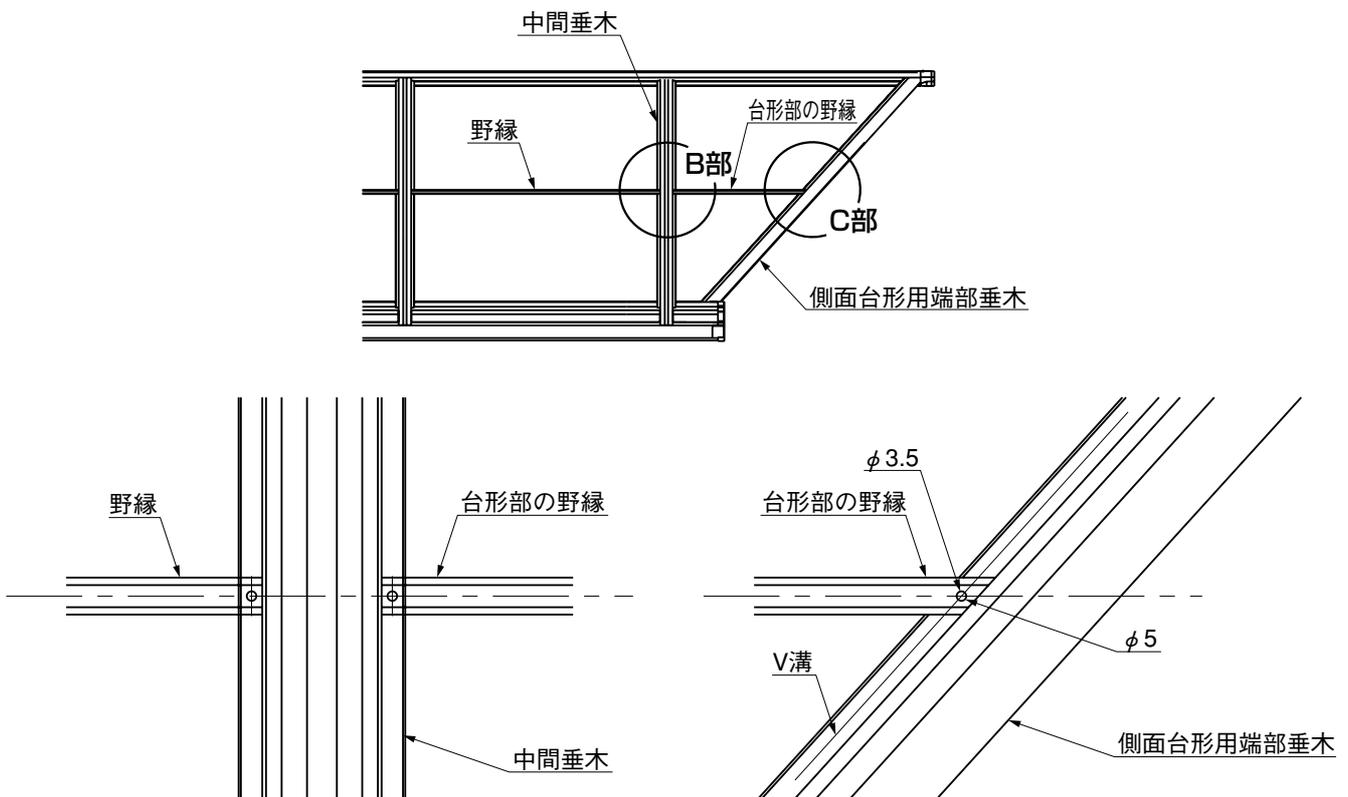
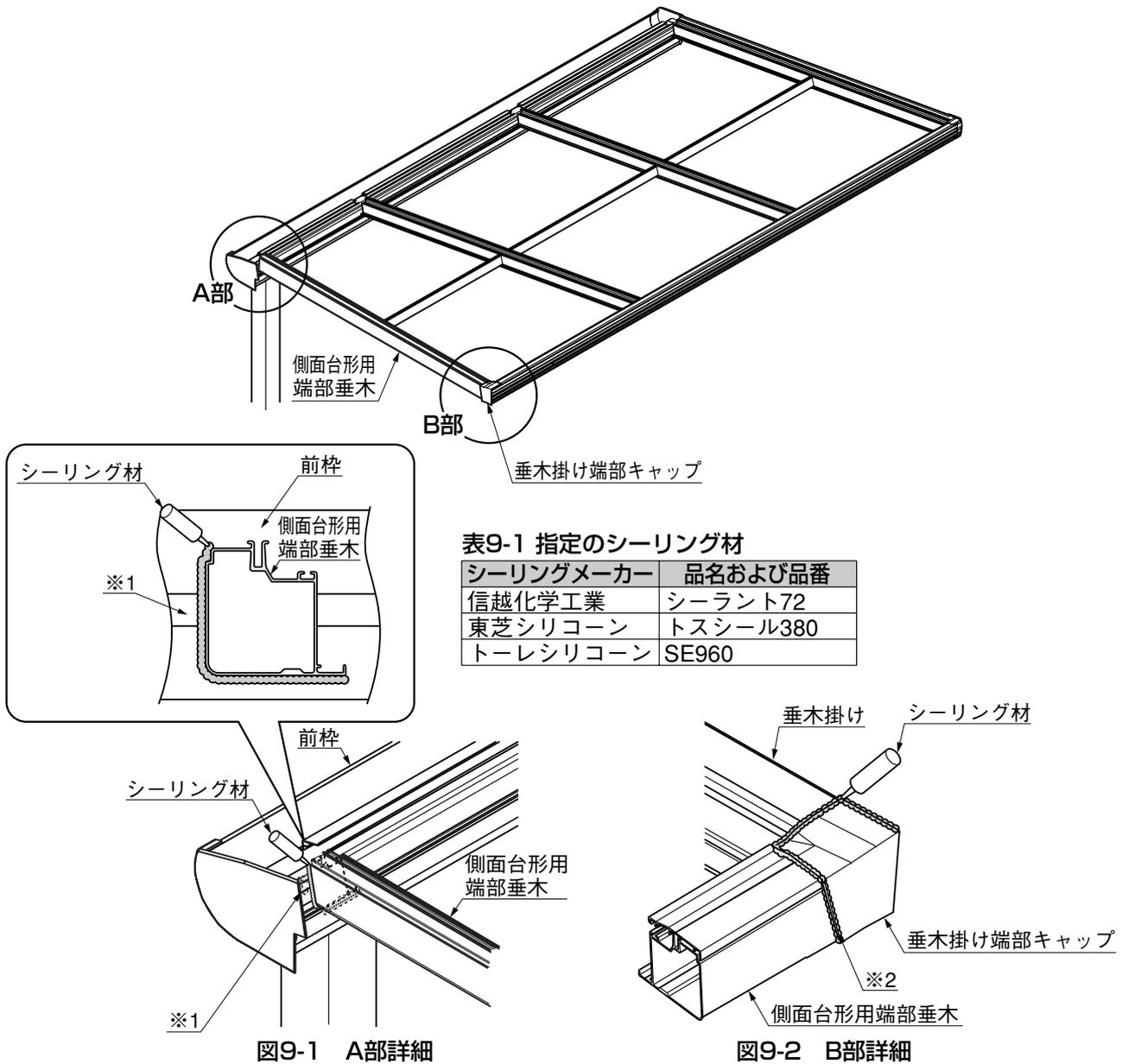


図8-2 B部詳細

図8-3 C部詳細

- ① 図8-2のように、野縁の延長線上に台形部の野縁を位置決めしてください。
- ② 図8-3のように、台形部の野縁を側面台形用端部垂木の傾斜に合わせて切断してください。
- ③ 図8-2のように、台形部の野縁と中間垂木の穴位置を合わせてください。
- ④ 図8-3のように、台形部の野縁と側面台形用端部垂木を合せて、側面台形用端部垂木のV溝上に $\phi 5$ の穴をあけてください。
- ⑤ 側面台形用端部垂木の $\phi 5$ の穴に合わせて、側面台形部の野縁に $\phi 3.5$ の穴をあけてください。

9. 追加シーリング処理 ※サンクテラス本体施工後に、必ず実施してください。



① 図9-1にしたがって、シーリングしてください。

補足

- シーリング材はサンクテラス本体施工で使用した弊社指定のシーリング材を使用してください。

ポイント

- 前枠と側面台形用端部垂木の取付部には、溝(※1)があります。溝が埋まるように、シーリングしてください。

② サンクテラスFタイプ取付説明書(Z109、Z110、Z114)でシーリング処理をして取付けた垂木掛け端部キャップと、側面台形用端部垂木のすき間の部分を、図9-2にしたがって、シーリングしてください。

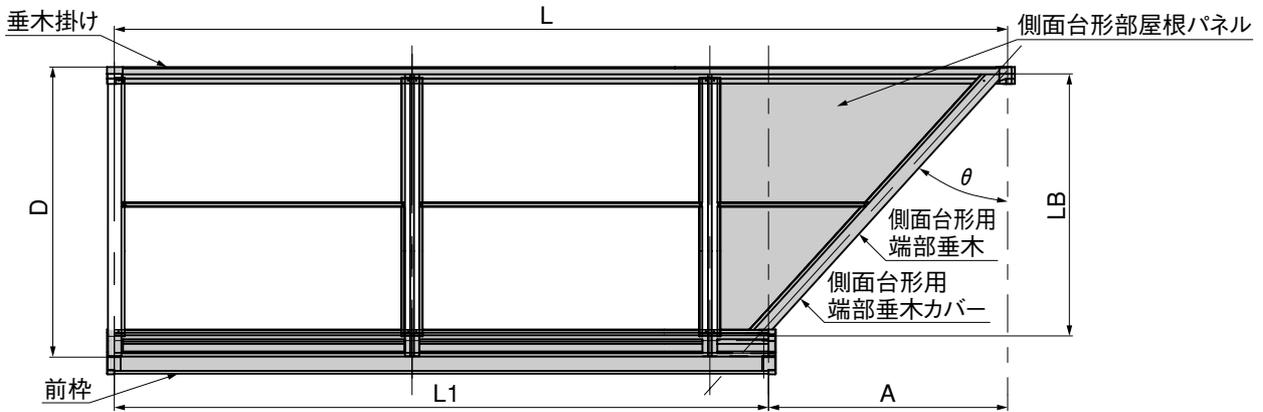
ポイント

- 垂木掛け端部キャップと、側面台形用端部垂木のすき間(※2)は台形角度によって、大きく開く場合があります。特に念入りにシーリングしてください。

10. 部材切断加工を計算式で求める場合

補足

● 部材切断加工の寸法は以下の計算式で算出することもできます。



部材名	計算式	記号の説明	備考
前枠	$L1 = L - A$ ただし、 $A = D \tan \theta - 42$	L1: 前枠の寸法 L: 前枠の切断前長さ D: 躯体から柱中心までの出幅寸法 θ : 角度	「3 前枠の切断加工」の加工図を参照してください。
	追加穴加工 $\phi 5\text{mm}$ の穴位置 $L2 = 60 - 44.4 \tan \theta + 13 / \cos \theta$		
側面台形用端部垂木	$L3 = LA1 / \cos \theta + 53.5 \tan \theta$ ただし、 $AL1 = D / \cos 10 - 60$	L3: 側面台形用端部垂木の寸法 LA1: 中間垂木部材長さ D: 躯体から柱中心までの出幅寸法 θ : 角度	「4 側面台形用端部垂木の切断加工」の加工図を参照してください。
	ナナメ切断 $L4 = 53.5 \tan \theta$		
3尺～6尺の側面台形用端部垂木カバー	$L5 = (LA1 + 58.5) / \cos \theta + 42.5 \tan \theta$ ただし、 $AL1 = D / \cos 10 - 60$ ナナメ切断 $L6 = 42.5 \tan \theta$	L5: 側面台形用端部垂木カバーの寸法 LA1: 中間垂木部材長さ D: 躯体から柱中心までの出幅寸法 θ : 角度	「5 側面台形用端部垂木カバーの切断加工」の加工図を参照してください。
7尺～15尺の側面台形用端部垂木カバー	$L5 = (LA1 + 73.5) / \cos \theta + 44.5 \tan \theta$ ただし、 $AL1 = D / \cos 10 - 60$ ナナメ切断 $L6 = 44.5 \tan \theta$		
垂木掛け	$L7 = 18 + 43.5 \tan \theta + 13 / \cos \theta$	L7: $\phi 5$ の穴位置 θ : 角度	「6 垂木掛けの穴加工」の加工図を参照してください。
側面台形部屋根パネル	$W1 = P - 26 - 5.5 \tan \theta - 8 / \cos \theta$ ただし 3尺～8尺の関東間 $P = 940\text{mm}$ 9尺～15尺の関東間 $P = 470\text{mm}$ 3尺～8尺の関西間 $P = 1040\text{mm}$ 9尺～10尺の関西間 $P = 520\text{mm}$	W1: 屋根パネルの躯体側間口寸法 LA1: 中間垂木部材長さ P: 垂木取付間隔寸法 D: 躯体から柱中心までの出幅寸法 θ : 角度 W2: 屋根パネルの前枠側間口寸法 LB: 屋根パネルの中間垂木側出幅寸法	「7 側面台形部屋根パネルの加工」の加工図を参照してください。
	$W2 = W1 - (LA1 + 71) \tan \theta$ ただし、 $LA1 = D / \cos 10 - 60$		
	$LB = LA1 + 71$ ただし、 $LA1 = D / \cos 10 - 60$		

取説コード

Z131

VHV577345

200309A_1001
200311B_1001