

TXB-N

取付説明書

- このたびは、当社製品をお買いあげいただきましてまことにありがとうございます。
- この取付説明書に示した表示記号の内容は、製品を安全に正しく施工していただき、施主様等の危害や損害を未然に防止するためのものです。
表示記号の内容を良く理解したうえで、本書の内容（指示）にしたがってください。
- この取付説明書では、次のような記号を使用しています。

安全に関する記号 記号の意味


警告

- 取扱いを誤った場合に、使用者が死亡または重傷を負うおそれのある内容を示しています。


注意

- 取扱いを誤った場合に、使用者が中・軽傷を負うおそれのある内容、または物的損害のおそれがある内容を示しています。

一般情報に関する記号


ポイント

- 取付手順で、特に注意して作業をしていただきたいことを示しています。
- 守っていただかないと組付けができない内容、または製品全体に後々不具合が発生するおそれのある内容を示しています。



- 取付説明の内容全体（個々の説明枠）にかかる注意事項を示しています。
- 取付説明の内容に制限がある場合の条件を示しています。


補足

- 説明の内容で知っておくと便利なことを示しています。

<施工の前に>


警告

- 本柵は、歩道、自転車専用道路、自転車歩行者専用道路および歩行者専用道路などで、歩行者等の路外への転落防止と、横断防止を目的にしたP種防護柵です。
設置の場所・目的に合わせて選択してください。


注意

- 製品の施工には、危険を伴う場合がありますので、必ず専門の工事業者による施工をお願いします。
- 正しく施工、組付けをするために、施工前に必ず取付説明書をお読みください。
- 製品の施工については、必ず取付説明書にしたがってください。
- 施工終了後、取付説明書は施主様にお渡しください。
- 梱包明細表で必要な部材、部品が揃っているか確認してください。

<施工上のご注意>

⚠ 注意

- 施工工事にあたっては、安全に施工を行なってください。
 - ・作業服および保護具（保護帽、安全帯、眼、手、足の保護具）を正しく使用してください。
 - ・作業場所の整理整頓を行なうとともに、安全確保を行なってください。
特に高所作業での安全確保、倒壊防止、照明による照度の確保など。
 - ・器具、工具、保護具などの機能を確認し、使用してください。
 - ・作業は、相互の作業と各作業工程を考慮して進めてください。免許、技能講習、特別教育が必要な作業は、有資格者が行なってください。
 - ・作業者が相互に安全確認を行なってください。健康状態を十分に確認し、健康管理を実施してください。
 - ・万が一、事故が発生した際には、直ちに手当を行ない、救助を第一に心がけてください。
- 製品の改造、変更は絶対に行わないでください。
- 施工中の汚れは取り除き、誤ってキズをつけた場合は補修塗料で補修してください。

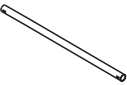

<基礎工事について>

⚠ 注意



- コンクリート（またはモルタル）には、塩分を含む砂（海砂）および塩素系や強アルカリ系のコンクリート用混和剤（凍結防止剤、凝固促進剤、急結剤など）は使用しないでください。使用すると金属が腐食する原因になります。必要な場合は非塩素系や非アルカリ系の混和剤をご使用ください。

■梱包明細表

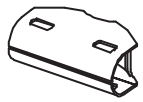


【1】 ビームセット

名 称	略 図	員 数			
		3.0m用	2.0m用	1.5m用	端末用
ビーム		1	1	1	—
端末用ビーム		—	—	—	1

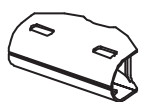


【2】 支柱セット

名 称	略 図	員 数		
		2段用	3段用	4段用
支柱		1	1	1
支柱（ベースプレート用）		1	1	1





【3】 中間・端末用金具セット

名 称	略 図	員 数
中間・端末用金具		1
【3-1】 M12×80六角ボルト、平座金、ナット付き金具		1
【3-2】 M12×65角根ボルト、平座金、ナット付き		2

【4】 中間・端末用金具セット（取付説明書入り）

名 称	略 図	員 数
中間・端末用金具		1
【4-1】 M12×80六角ボルト、平座金、ナット付き金具		1
【4-2】 M12×65角根ボルト、平座金、ナット付き		2
取付説明書〈Z357〉	—	1





【5】自在金具セット

名 称	略 図	員 数
自在金具		1
端末キャップ		2
【5-1】 M12×80六角ボルト、平座金、ナット付き金具		1
【5-2】 M12×65角根ボルト、平座金、ナット付き		2

【6】3次元自在金具セット

名 称	略 図	員 数
3次元自在金具		2
端末キャップ		2
【6-1】 M12×82角根ボルト、平座金、ナット付き		1
【6-2】 M12×65角根ボルト、平座金、ナット付き		2

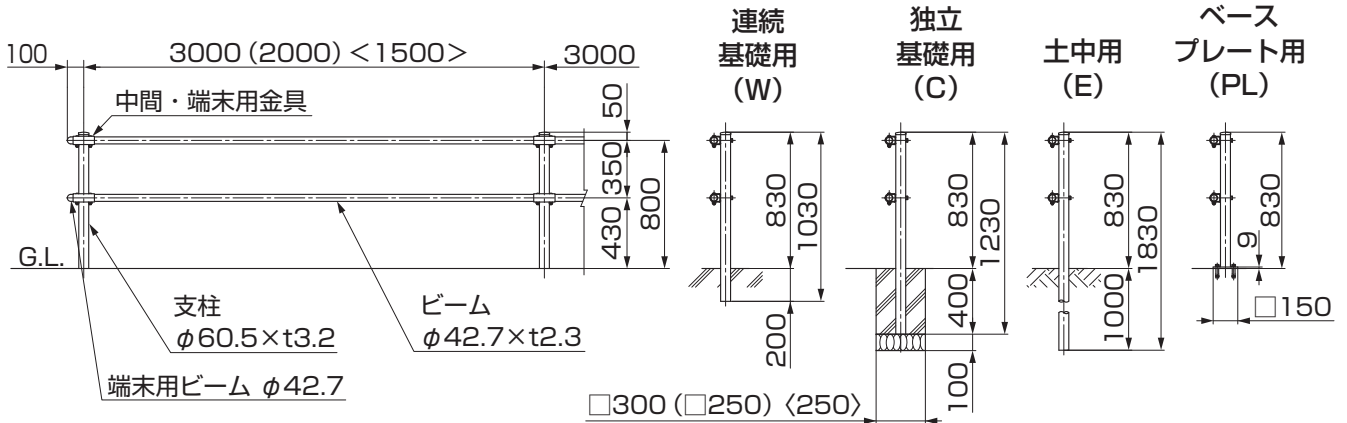
【7】アンカーボルトセット

名 称	略 図	員 数
【7-1】 M12あと施工アンカー（めねじ）		4
【7-2】 M12×30六角ボルト		4
【7-3】 M12平座金		4
【7-4】 M12バネ座金		4

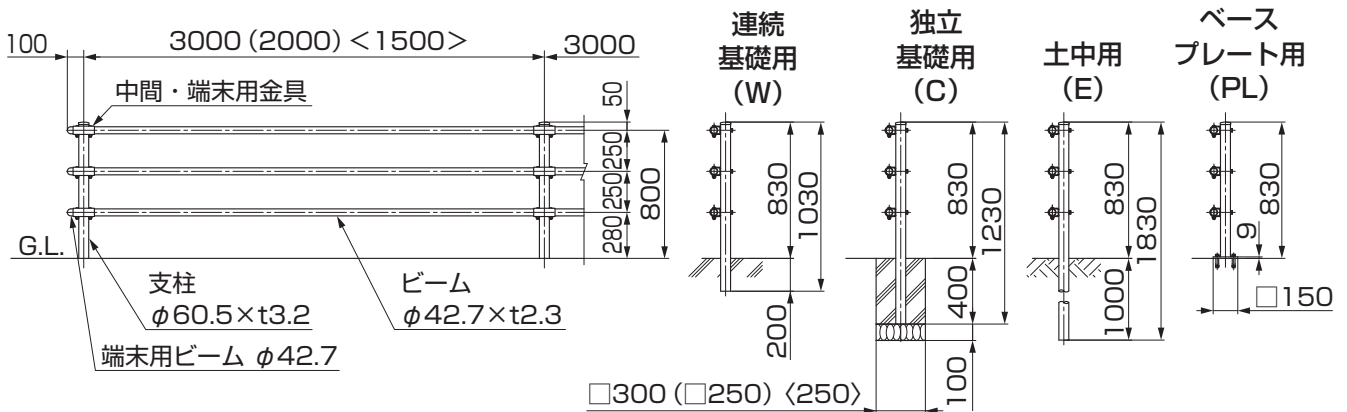
1. 基本寸法図

※ () 内寸法は支柱ピッチ2000、< >内寸法は支柱ピッチ1500の場合を示します。
 ※基礎寸法は、P種防護柵の設置基準を参考にしたものです。

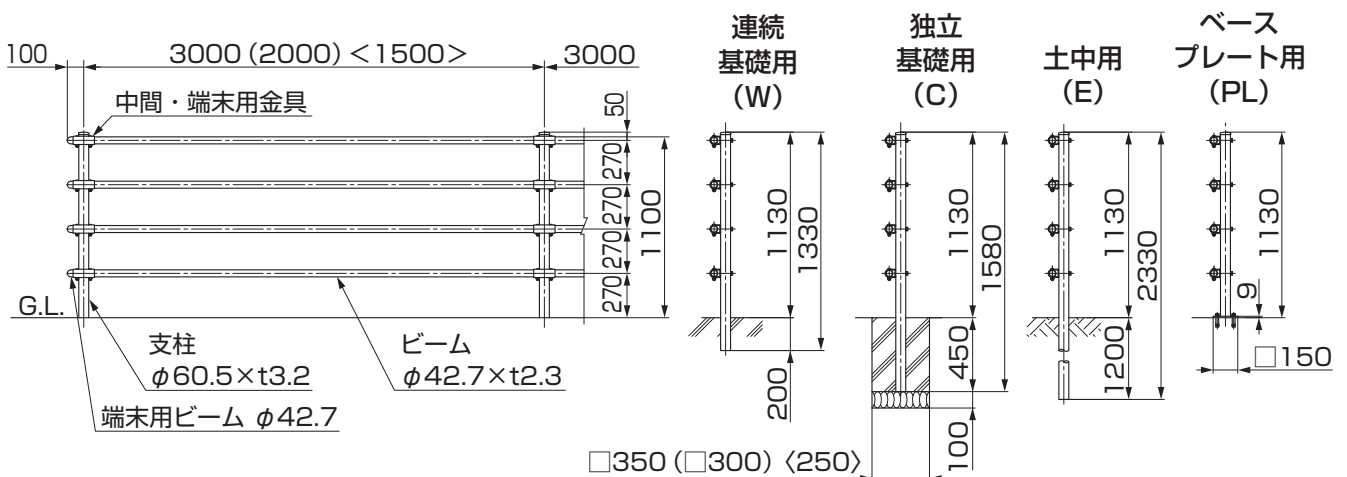
1-1 2段-H800の場合



1-2 3段-H800の場合



1-3 4段-H1100の場合



1-4 ベースプレートの取付け

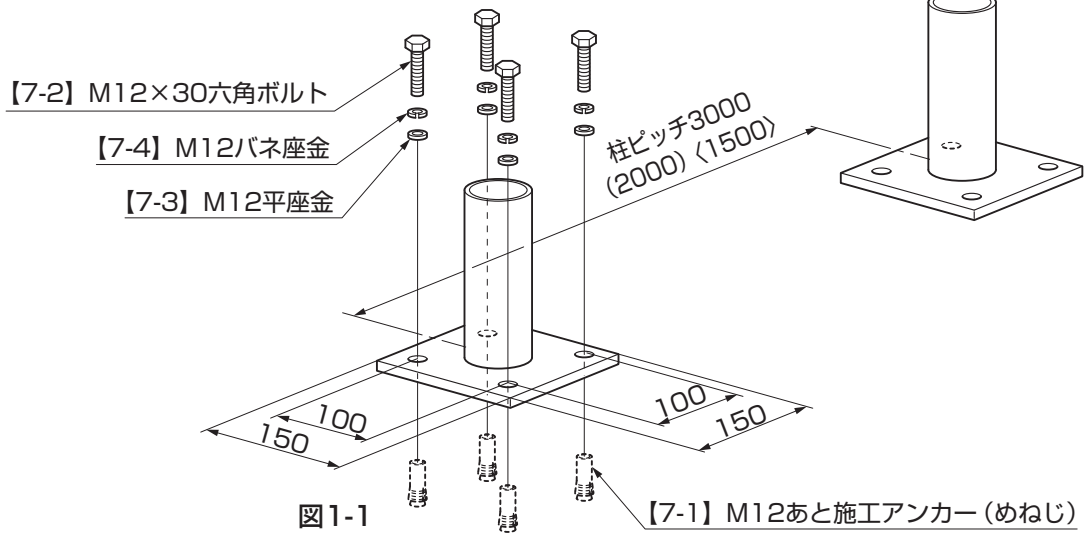


図1-1

- ① 図1-1の寸法位置にφ18のコンクリートドリルで穴をあけ、【7-1】を打込んでください。
- ② ベースプレート用柱を穴にあわせ、【7-2】、【7-3】、【7-4】で固定してください。

2. 中間・端末用金具、ビームの取付け

【4-2】 M12×65角根ボルト、平座金、ナット付き
 【3-2】 M12×65角根ボルト、平座金、ナット付き

【4-1】 M12×80六角ボルト、平座金、ナット付き金具
 【3-1】 M12×80六角ボルト、平座金、ナット付き金具

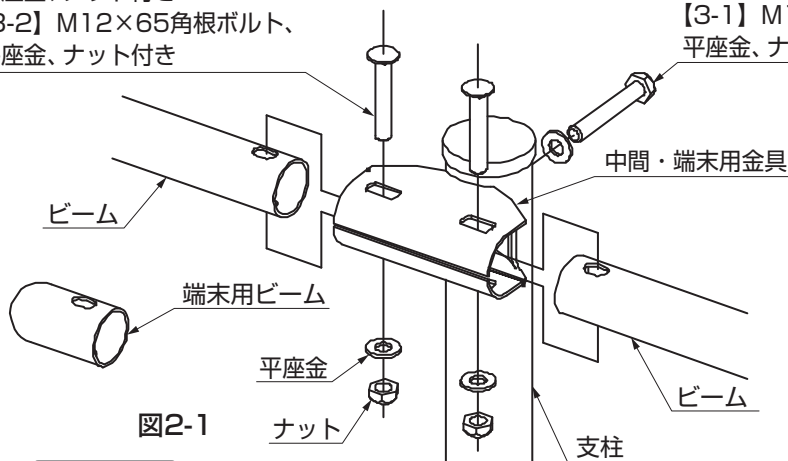


図2-1

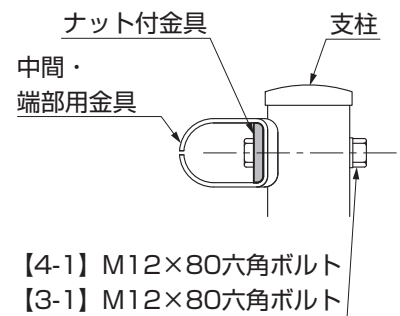


図2-2

ポイント

- 中間・端末用金具は通り方向で±6°まで対応できます。
- 傾斜は45°まで対応できます。
- 傾斜・変化点には自在金具を使用してください。

- ① 中間・端末用金具を支柱に【3-1】または【4-1】で固定してください。

ポイント

- 中間・端末用金具を柱に固定する時は、中間・端末用金具の中にナット付金具を差込み、柱に固定してください。(図2-2参照)

- ② ビームを中間・端末用金具に【3-2】または【4-2】で固定してください。
- ③ 端末は末端用ビームを中間・端末用金具に【3-2】または【4-2】で固定してください。

3. 自在金具、ビームの取付け

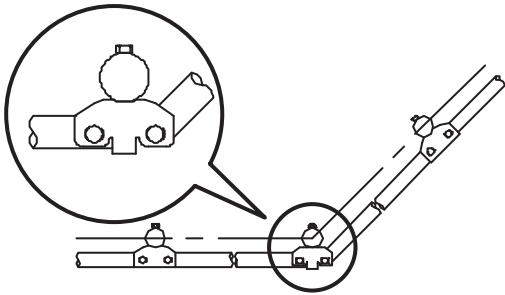


図3-1 コーナー部

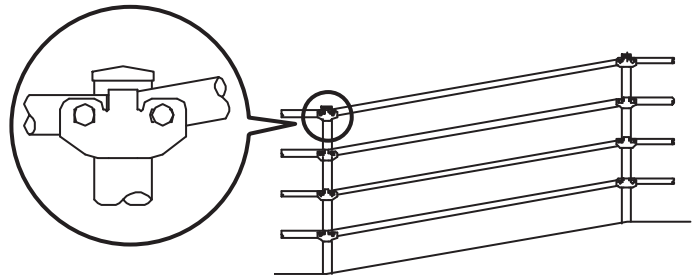


図3-2 傾斜変化点部

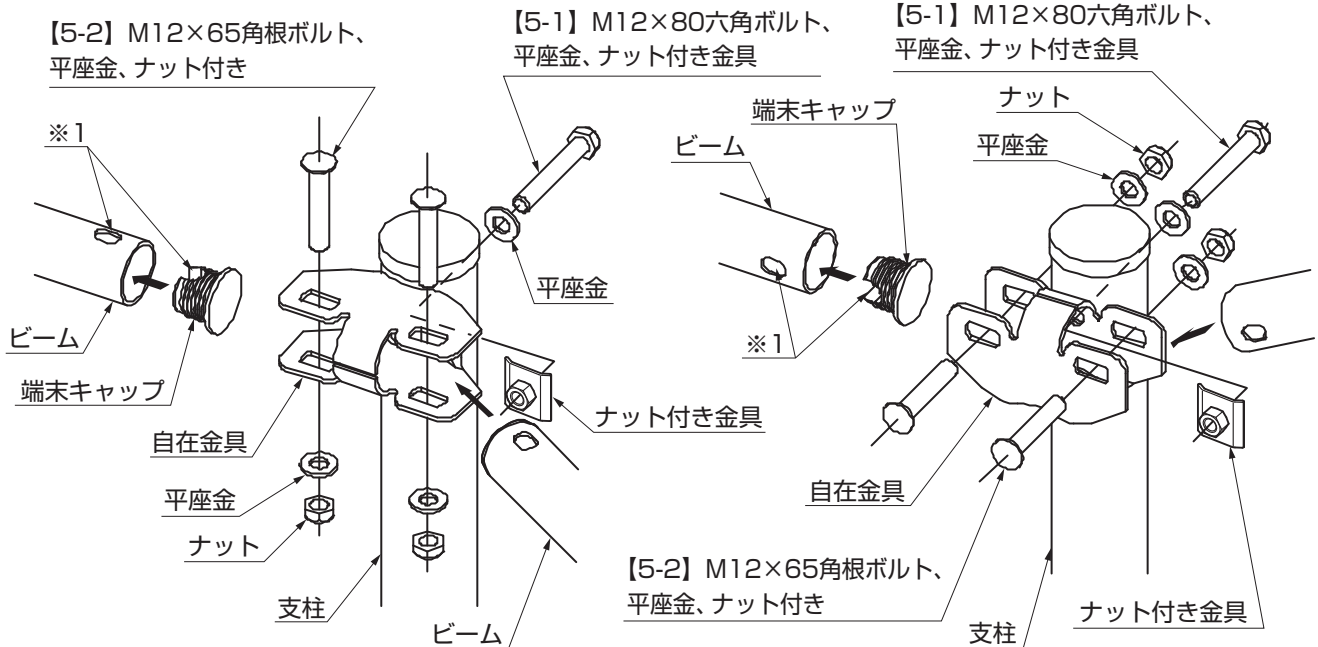


図3-3 コーナー対応±90°の場合

図3-4 傾斜対応の場合(0°~45°)

補足

●コーナー、傾斜の同時対応が必要な場合は「4. 3次元自在金具の取付け」を参照してください。

①自在金具を支柱に【5-1】で固定してください。

ポイント

●傾斜変化の場合は自在金具の向きを変え図3-4のように取付けてください。

②末端キャップの切欠き部分とビームの穴位置を合わせて末端キャップをビームに取付けてください。(※1)

③ビームを自在金具に【5-2】で固定してください。

ポイント

●傾斜変化の場合は、自在金具の向きが変わりますのでビームとの穴が合いません。現場にて適切な位置にφ15程度の穴をあけてください。

●出隅90°~120°の場合は、柱の向き・位置をビームの通りに合わせて調整してください。

4. 3次元自在金具、ビームの取付け

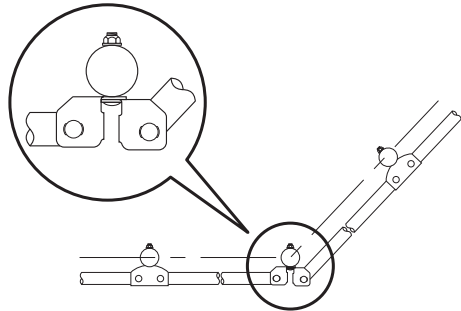


図4-1 コーナー部

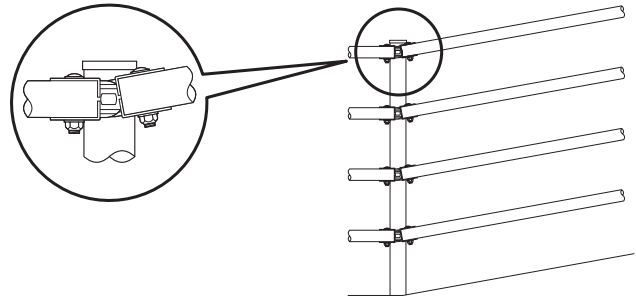


図4-2 傾斜変化点部

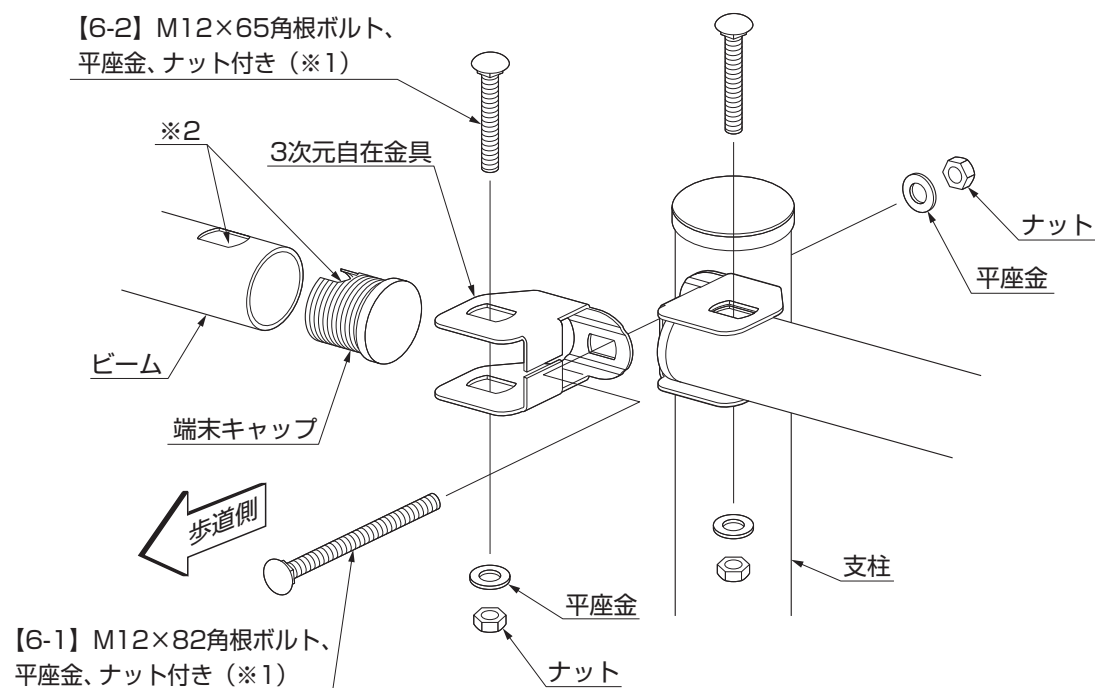


図4-3

補足

- コーナーは±90°まで対応できます。出隅90°～120°の場合は、柱の向き、位置をビームの通りに合わせて調整してください。
- 傾斜は45°まで対応できます。

①3次元自在金具を支柱に【6-1】で仮締めして取付けてください。

ポイント

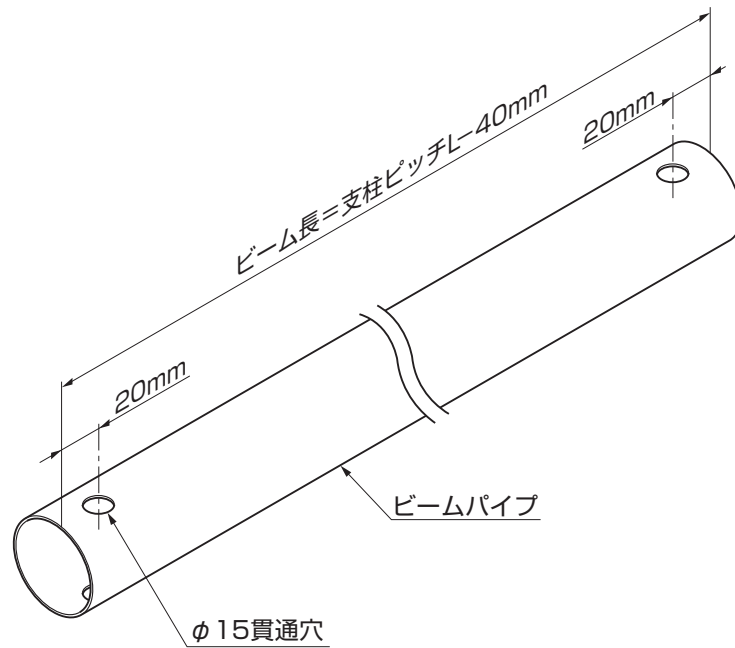
- 角根ボルトを3次元自在金具側に、ナットを支柱側にして取付けてください。(※1)
- ②末端キャップの切欠き部分とビームの穴位置を合わせて末端キャップをビームに取付けてください。(※2)
- ③ビームを3次元自在金具に【6-2】で固定してください。
- ④ビームの角度を調整して、【6-1】を締め付けて3次元自在金具を固定してください。

ポイント

- コーナー、勾配によってはビームの加工が必要になることがあります。

5. ビームの切詰めについて

※現場でやむを得ずビーム・パネルを切断加工する場合は以下の方法で処理してください。



- ① 建込んだ支柱中心間距離（支柱ピッチ）を測定してください。
- ② ビームの長さが、（支柱ピッチ）-40mmとなるように切断してください。
- ③ 切断面から20mmの位置に取付ボルト用のφ15の貫通穴をあけてください。

ポイント

- 切断部でケガをしないように、十分注意して作業を行なってください。
- 切断・穴あけ加工後のバリはやすり等で除去し、防錆処理を行なったあと、補修塗料（別売り）で塗ってください。
補修塗料はK-ブラウン（商品コード：8NAE30KD）、K-ホワイト（商品コード：8NAE15KW）、K-ステン（商品コード：8NAE30KS）をお求めください。

取説コード

Z357

JZZ616357B
200803A_1039
201108C_1039