

- このたびは、当社製品をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。
- この取付説明書に示した表示記号の内容は、製品を安全に正しく施工していただき、施主様等への危害や損害を未然に防止するためのものです。  
表示記号の内容を良く理解したうえで、本書の内容(指示)にしたがってください。
- この取付説明書では、次のような記号を使用しています。

### 安全に関する記号 記号の意味


**警告**

●取扱いを誤った場合に、使用者が死亡または重傷を負うおそれのある内容を示しています。


**注意**

●取扱いを誤った場合に、使用者が中・軽傷を負うおそれのある内容、または物的損害のおそれがある内容を示しています。

### 一般情報に関する記号


**ポイント**

- 取付手順で、特に注意して作業をしていただきたいことを示しています。
- 守っていただかないと組付けができない内容、または製品全体に後々不具合が発生するおそれのある内容を示しています。



- 取付説明の内容全体(個々の説明枠)にかかる注意事項を示しています。
- 取付説明の内容に制限がある場合の条件を示しています。


**補足**

●説明の内容で知っておくと便利なことを示しています。

## <作業上のご注意>


**注意**

- 正しく作業をするために、作業前に必ず取付説明書をお読みください。
- 補修作業につきましては、必ず作業手順書にしたがってください。
- 梱包明細表で必要な部材が揃っているか確認してください。
- アイロンを使っての作業になりますので、火傷にご注意ください。
- 補修作業にあたっては、安全に施工を行なってください。
  - ・作業服および保護具(保護帽、安全帯、眼、耳、手、足の保護具)を正しく使用してください。
  - ・作業場所の整理整頓を行なうとともに、安全確保を行なってください。
  - ・器具、工具、保護具等の機能を確認し、使用してください。
  - ・万が一、事故が発生した際には、直ちに手当てを行ない、救助を第一に心がけてください。

## ■梱包明細表

### 【1】表面補修材セット

名 称	略 図	員 数	名 称	略 図	員 数
樹脂ペレット(袋入り)		1	補修用研磨紙		1
耐熱シート		1	取付説明書<E295>	—	1

## 1. 補修箇所の確認と補修の準備

①表面補修材で補修できるキズであるか確認をしてください。

### ポイント

- 深くえぐれたキズや、形材が露出したキズ(図1-1)については、表面補修材を使用してください。
- 浅い擦りキズ(図1-2)程度であれば、補修用研磨紙を使用してください。
- 表面補修材は人工木調被覆形材専用です。人工木材には使用できません。  
人工木調被覆形材…主柱、雨樋柱、雨樋柱カバー、移動桁、垂木  
人工木材……………桁化粧材、移動桁カバー

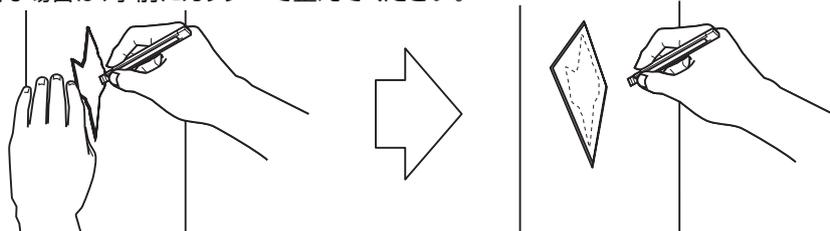


図1-1



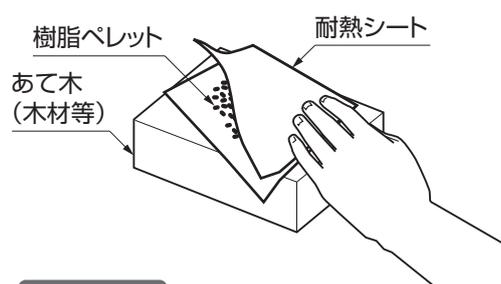
図1-2

②キズの形が不規則な場合は、事前にカッターで整えてください。



## 2. ペレットの加熱、貼付け

①2つ折りにした耐熱シートに樹脂ペレットをはさみ、家庭用アイロンを押し当てて樹脂ペレットを溶かしてください。



### ポイント

- アイロンの温度設定は200℃(「高」設定)を目安にし、樹脂ペレットの溶け具合を見ながら調整してください。
- アイロンを使用の際は、手袋を着用してください。
- 樹脂ペレットを溶かす際は、あて木(木材等)の上で行なってください。

### 補足

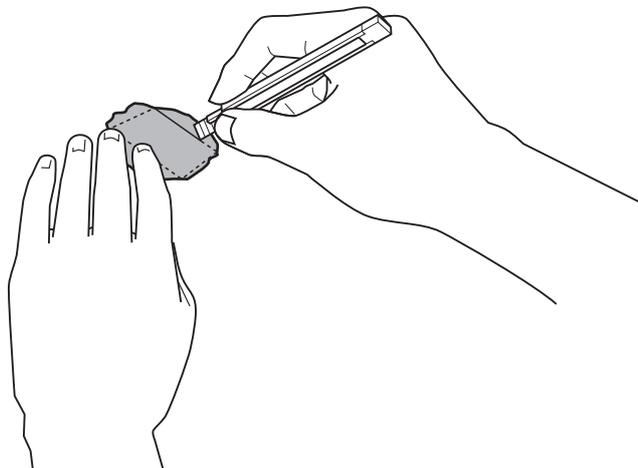
- 耐熱シートは、料理用のクッキングシートでも代用可能です。
- 実際に補修を行なう前に、樹脂ペレットの溶け具合等を確認しておくことをおすすめします。

### 注意

- 溶かした樹脂ペレットは高温ですので火傷にご注意ください。

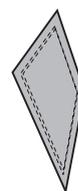
## 2. (つづき)

②溶かした樹脂ペレットが大きすぎた場合は、カッターで切断してキズの大きさに合わせてください。



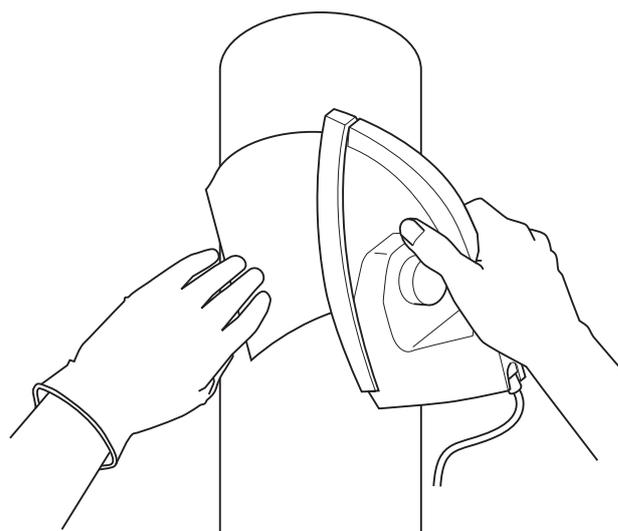
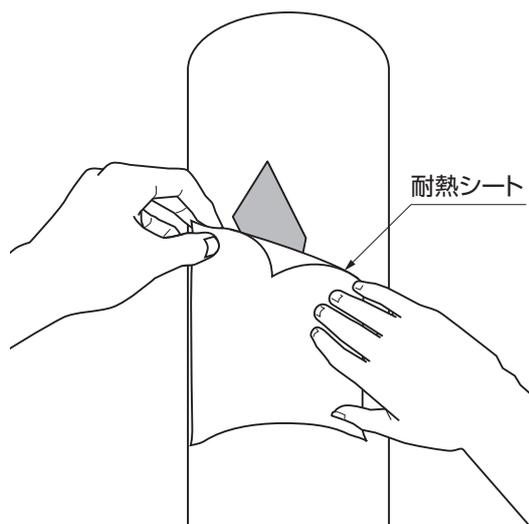
### ポイント

●溶かして貼付ける樹脂ペレットの大きさは、キズからひと回り大きくしてください。



③切断した樹脂ペレットを、さらに加熱してから耐熱シートごとキズに貼付けてください。

④耐熱シートの上から、さらにアイロンを押し当てて、キズに密着させてください。



### ポイント

●加熱した樹脂ペレットは、温度が下がる前に直ぐにキズ部に貼付けてください。

●耐熱シートを剥がして、樹脂ペレットの密着が不十分なようであれば、再度耐熱シートを当てて、アイロンで加熱してください。

### 3. 補修部の仕上げ

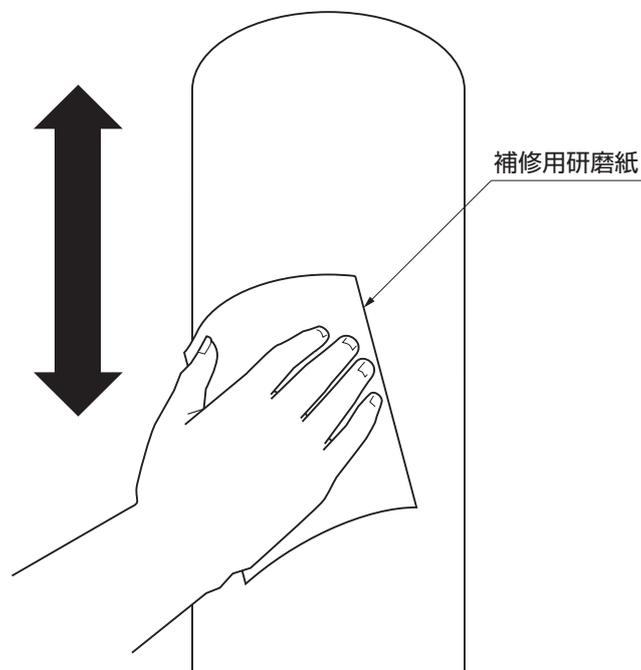
- ①余分な樹脂ペレットをカッターで切取り、形を整えてください。
- ②貼付けた樹脂ペレット部を補修用研磨紙で削ってください。

#### ポイント

- ・貼付けた樹脂ペレット部を最初に集中的に磨き、その後で周囲をぼかすような感じで磨いてください。
- ・平坦な部分を補修する場合は、平らな部材を補修用研磨紙の裏から補助的に添えて、研磨紙面をフラットに当てるようにしてください。

#### 補足

- ・平坦な部分を補修する場合は、市販の研磨器等(研磨紙を取付ける基部)を使うときれいに仕上げることができます。
- ・市販の研磨紙を使用する際は、60番の研磨紙を使用してください。



取説コード

**E295**

JZZ618603B  
200904A\_1041  
201210C\_1041