

IXIL 折板カーポート 縦連棟

取付説明書

- このたびは、当社製品をお買いあげいただきましてまことにありがとうございます。
- この取付説明書に示した表示記号の内容は、製品を安全に正しく施工していただき、施主様等の危害や損害を未然に防止するためのものです。
表示記号の内容を良く理解したうえで、本書の内容（指示）にしたがってください。
- この取付説明書では、次のような記号を使用しています。

安全に関する記号 記号の意味


警告

- 取扱いを誤った場合に、使用者が死亡または重傷を負うおそれのある内容を示しています。


注意

- 取扱いを誤った場合に、使用者が中・軽傷を負うおそれのある内容、または物的損害のおそれがある内容を示しています。

一般情報に関する記号


ポイント

- 取付手順で、特に注意して作業をしていただきたいことを示しています。
- 守っていただかないと組付けができない内容、または製品全体に後々不具合が発生するおそれのある内容を示しています。



- 取付説明の内容全体（個々の説明枠）にかかる注意事項を示しています。
- 取付説明の内容に制限がある場合の条件を示しています。


補足

- 説明の内容で知っておくと便利なことを示しています。

※製品破損、倒壊による人への危害・物的損害が想定されますので、下記事項をお守りください。

<施工の前に>


注意

- 製品の施工には、危険を伴う場合がありますので、必ず専門の工事業者による施工をお願いします。
 - 本製品施工の際は、D522(MAM-45)、D523(MAM-46)「取付説明書-基本・横連棟-」及び、D669(MAM-700)、D670(MAM-701)「取付説明書-基礎寸法一覧-」を併せてご使用ください。
 - 縦連棟は2連棟までです。それ以上の連棟はしないでください。3台用は縦連棟できません。
- ※本取付説明書におきまして、「梁135、200、240仕様」は取付説明書「D522(MAM-45)、D669(MAM-700)」に付随する内容、「梁240W仕様」は取付説明書「D523(MAM-46)、D670(MAM-701)」に付随する内容となっています。

<施工上のご注意>


注意

- ボルト、ねじは当社指定品を指定本数使用し、ゆるまないように締付け固定してください。
- 縦樋は必ず指定本数以上取付けてください。
- 指定の箇所に必ずシーリングをしてください。

シーリング材メーカー	品名および品番
信越化学工業（株）	シーラント72
モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・ジャパン（合）	トスシール380
東レ・ダウコーニング（株）	SE960

- 柱を移動した場合、上下の折板の重なりしろでタイトフレームに固定できるように折板の長さおよび加工位置を調整してください。（重なりしろは200mm以上設けてください。）雨もれや積雪により破損のおそれがあります。

<施工上のご注意>

ポイント

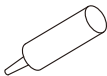
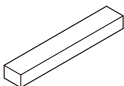
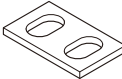
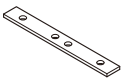
- 取付説明書の順序通り組付けてください。製品の強度等、性能を低下させる場合が発生します。
- 施工工事にあたっては、安全に施工を行なってください。
 - ・作業服および保護具（保護帽、安全带、眼、手、足の保護具）を正しく使用してください。
 - ・作業場所の整理整頓を行なうとともに、安全確保を行なってください。
特に高所作業での安全確保、倒壊防止、照明による照度の確保など。
 - ・器具、工具、保護具などの機能を確認し、使用してください。
 - ・作業は、相互の作業と各作業工程を考慮して進めてください。免許、技能講習、特別教育が必要な作業は、有資格者が行なってください。
 - ・作業者が相互に安全確認を行なってください。健康状態を十分に確認し、健康管理を実施してください。
 - ・万が一、事故が発生した際には、直ちに手当を行ない、救助を第一に心がけてください。

INDEX

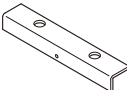
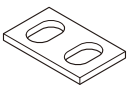
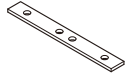
1	梱包明細表	3
2	基本寸法と各部の名称	6
	1. 各部の名称	6
	2. 基本寸法	7
3	本体の施工方法	10
	1. 基礎の施工	10
	2. 梁・タイトフレームの取付け	12
	3. 側枠・折板の加工	13
	4. 側枠・折板の取付け	20
	5. 前後枠の取付け	22
	6. 水切りパッキンの取付け	22
	7. 樋の取付け	23

1 梱包明細表

【1】縦連棟部品セット

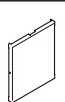
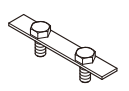
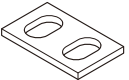
名 称	略 図	員 数	
		1台用	2台用
シリコンコーキング材（アルコール型）		1	1
ルーフボルトキャップ		4	9
縦連棟水止めパッキン		1	2
折板ボルト		4	9
桷連結カバー		2	2
桷連結スペーサー		2	2
桷連結金具		4	4
【1-1】φ4×12トラスタッピンネジ3種		17	17
取付説明書<D524/MAM-48>	—	1	1

【2】奥行延長部品セット(梁135、200、240仕様)

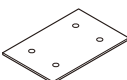
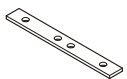
名 称	略 図	員 数			
		梁135	梁200	梁240	
				1、2台用	3台用
ルーフボルトキャップ		4	9	9	12
折板ボルト		4	9	9	12
側枠取付金具L		1	1	1	1
側枠取付金具R		1	1	1	1
梁キャップ135 (※)		2	—	—	—
梁キャップ200 (※)		—	2	—	—
梁キャップ240 (※)		—	—	2	2
梁スペーサー上		—	—	—	4
梁連結力バー240 (3台用)		—	—	—	2
枠連結力バー		2	2	2	2
枠連結スペーサー		2	2	2	2
枠連結金具		4	4	4	4
【2-1】φ4×16ナベドリルネジ		8	8	8	16
【2-2】φ4×12トラスタッピンネジ3種		17	17	17	17
【2-3】M10×25六角ボルト (PW+SW)		—	—	—	24
取付説明書<D524/MAM-48>	—	1	1	1	1

(※) 梁高さによって使用する梁キャップの大きさは略図と異なります。略図は梁キャップ 240 を示しています。

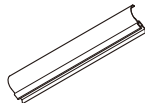
【3】奥行き延長部品セット（梁240W仕様）

名 称	略 図	員 数	
		梁240W	
		2台用	3台用
ルーフボルトキャップ		9	12
折板ボルト		9	12
側枠取付金具L		1	1
側枠取付金具R		1	1
梁キャップ240W		2	2
梁固定金具B		4	4
梁固定金具裏板		4	8
梁連結カバー240（横連棟用）		—	2
枠連結スペーサー		2	2

【3】奥行き延長部品セット（梁240W仕様）（つづき）

名 称	略 図	員 数	
		梁240W	
		2台用	3台用
連結板（下）並列梁3台用		—	2
枠連結カバー		2	2
枠連結金具		4	4
アンカー棒		2	2
【3-1】φ4×16 ナベドリルネジ		8	12
【3-2】M10×25 六角ボルト（PW+SW）		16	60
【3-3】M10六角ナット		8	8
【3-4】M10六角袋ナット		—	8
【3-5】M10バネ座金		8	16
【3-6】M10平座金		—	8
【3-7】φ4×12トラス タッピンネジ3種		17	17
【3-8】φ5×16トラス タッピンネジ1種		3	4
取付説明書 <D524/MAM-48>	—	1	1

【4】水切りパッキンセット

名 称	略 図	員 数	
		4本入	5本入
水切りパッキン		4	5

2 基本寸法と各部の名称

1. 各部の名称

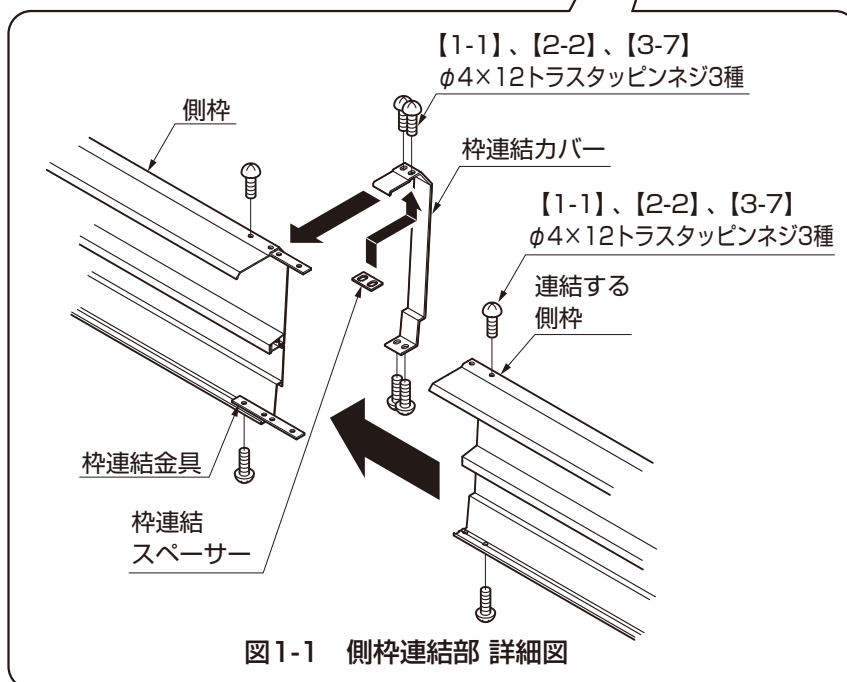
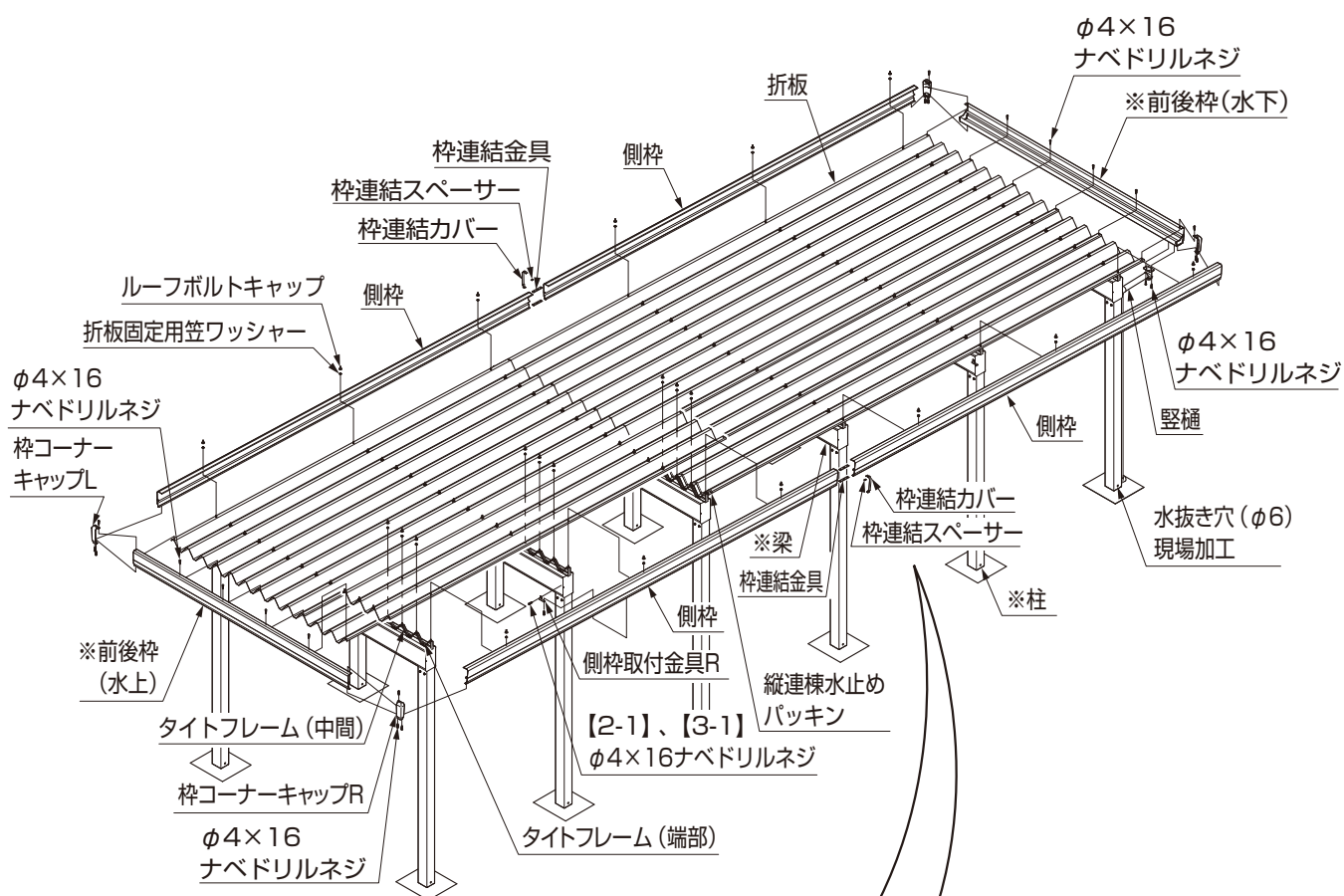


図1-1 側桟連結部 詳細図

ポイント

●※印の取付けは、D522 (MAM-45)、D523 (MAM-46)「取付説明書 - 基本・横連棟 -」を参照してください。

2. 基本寸法

2-1 間口幅 30・55・60サイズ ※(())は丸柱寸法を示します。

ポイント

- 基礎寸法(DW、DH)は、別紙D669(MAM-700)、D670(MAN-701)「取付説明書-基礎寸法一覧-」を参照ください。
- 柱の間口方向への移動は内側に100mmまで可能です。

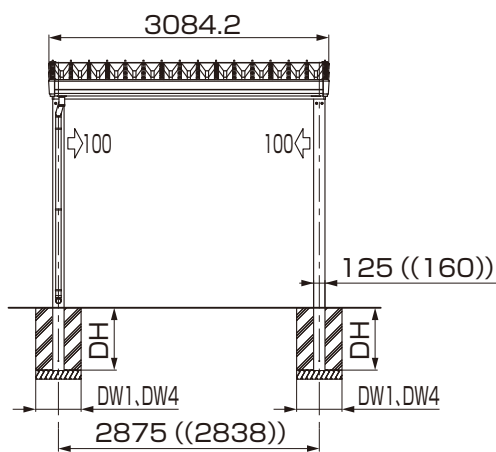


図2-1 幅30サイズ

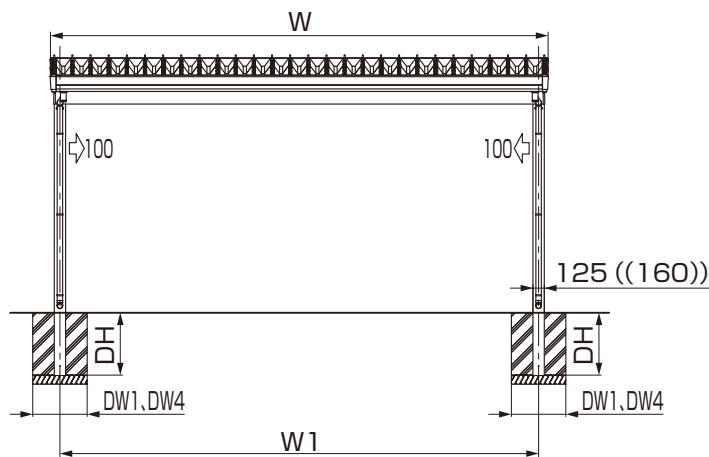


図2-2 幅55・60サイズ

表2-1

間口	W	W1
55	5484.2	5275 ((5238))
60	6084.2	5875 ((5838))

2-2 奥行き

ポイント

- 基礎寸法(DW、DH)は、別紙D669(MAM-700)、D670(MAN-701)「取付説明書-基礎寸法一覧-」を参照ください。
- 柱の奥行き方向への移動は±100mmまで可能です。(ただし、A寸法は±100mm以内にすること)

(1) 長さ55+55、55+60、60+60サイズ：4本柱+4本柱

※〈 〉内はロング柱25、《 》内はロング柱30を示します。

※()内は梁240W仕様、(())は丸柱寸法を示します。

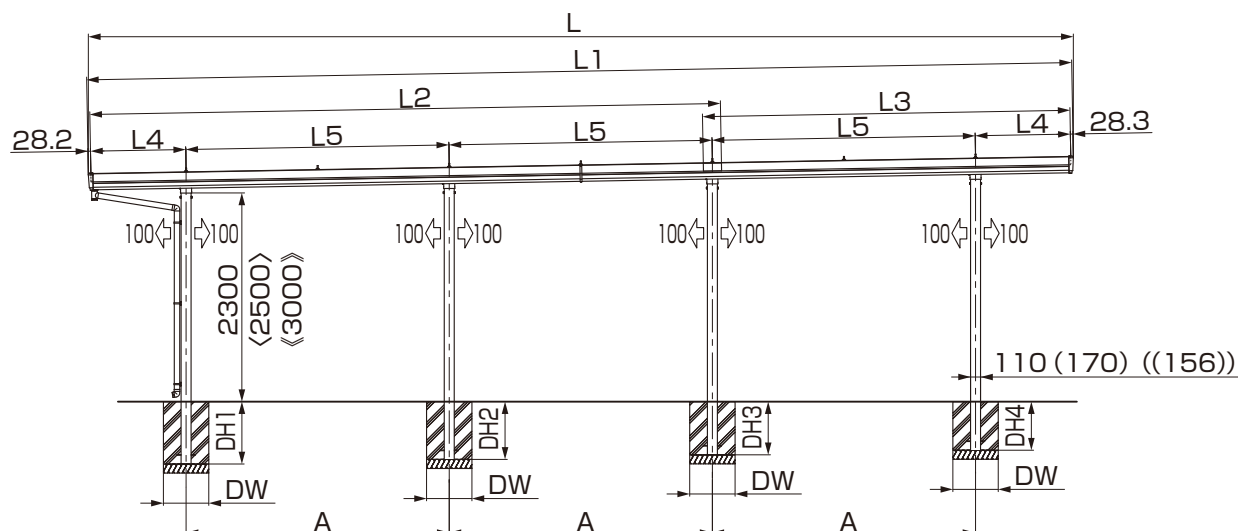


表2-2

奥行き	L	L1	L2	L3	L4	L5	A
55+55	10854.8	10856.5	6950	4050	1049.3	2900.4	2900
55+60	11454.7	11456.5	7300	4300	1199.3	3000.5	3000
60+60	12054.6	12056.5	7600	4600	1499.3	3000.5	3000

2. (つづき)

2-2 つづき

ポイント

- 基礎寸法(DW、DH)は、別紙D669(MAM-700)、D670(MAN-701)「取付説明書-基礎寸法一覧-」を参照ください。
- 柱の奥行き方向への移動は±100mmまで可能です。(ただし、A寸法は±100mm以内にすること)

(2) 長さ55+55、55+60、60+60サイズ：6本柱+6本柱

※〈 〉内はロング柱25、《 》内はロング柱30を示します。

※()内は梁240W仕様、(())は丸柱寸法を示します。

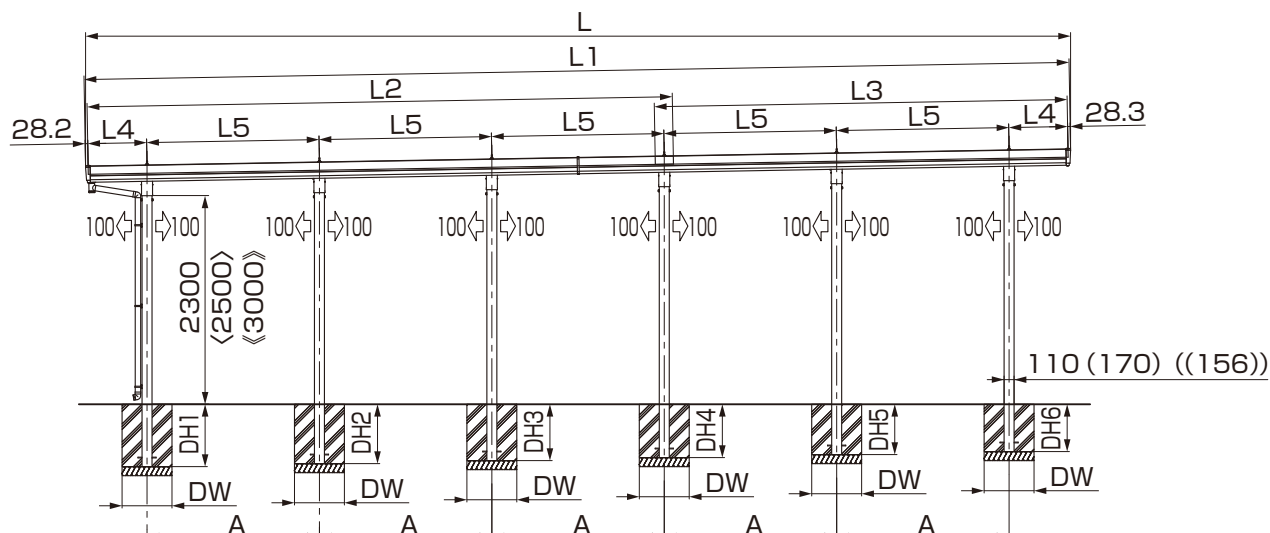


表2-3

奥行き	L	L1	L2	L3	L4	L5	A
55+55	10854.8	10856.5	6450	4550	649.3	1900.3	1900
55+60	11454.7	11456.5	6800	4800	699.2	2000.3	2000
60+60	12054.6	12056.5	7150	5050	749.2	2100.3	2100

(3) 長さ55+55、55+60、60+60サイズ：8本柱+8本柱

※〈 〉内はロング柱25、《 》内はロング柱30を示します。

※()内は梁240W仕様、(())は丸柱寸法を示します。

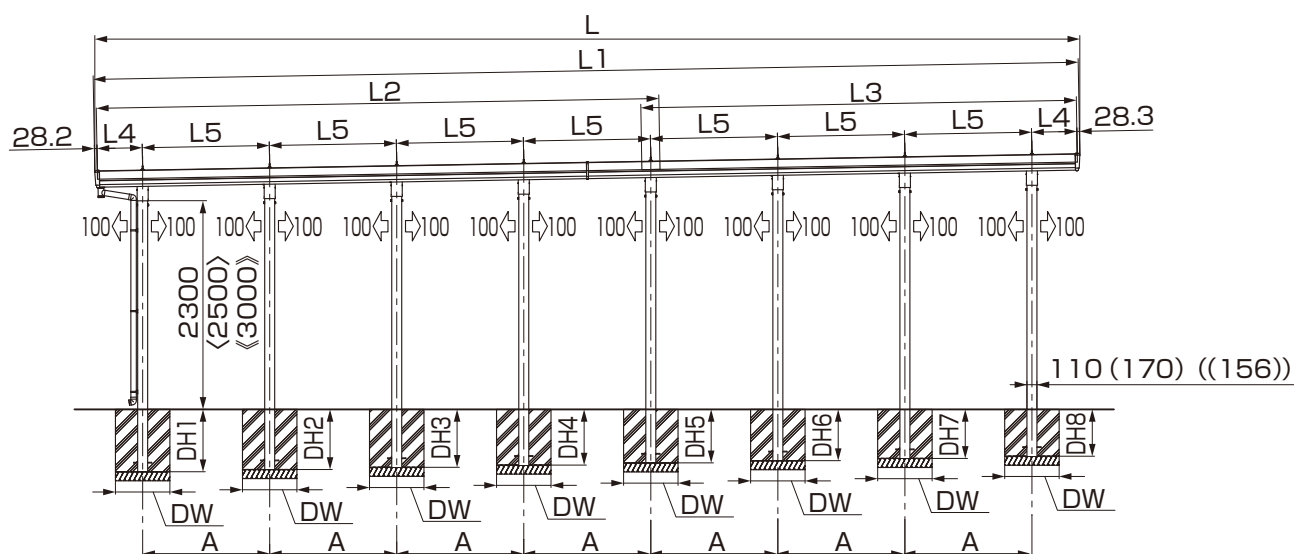


表2-4

奥行き	L	L1	L2	L3	L4	L5	A
55+55	10854.8	10856.5	6200	4800	499.3	1400.2	1400
55+60	11454.7	11456.5	6550	5050	449.2	1500.2	1500
60+60	12054.6	12056.5	6900	5300	399.1	1600.2	1600

ポイント

- 基礎寸法(DW、DH)は、別紙D669(MAM-700)、D670(MAN-701)「取付説明書-基礎寸法一覧-」を参照ください。
- 柱の奥行き方向への移動は±100mmまで可能です。(ただし、A寸法は±100mm以内にすること)

(4) 長さ55+12、60+12サイズ：4本柱+12延長 ※〈 〉内はロング柱25、《 》内はロング柱30を示します。

※()内は梁240W仕様、(())は丸柱寸法を示します。

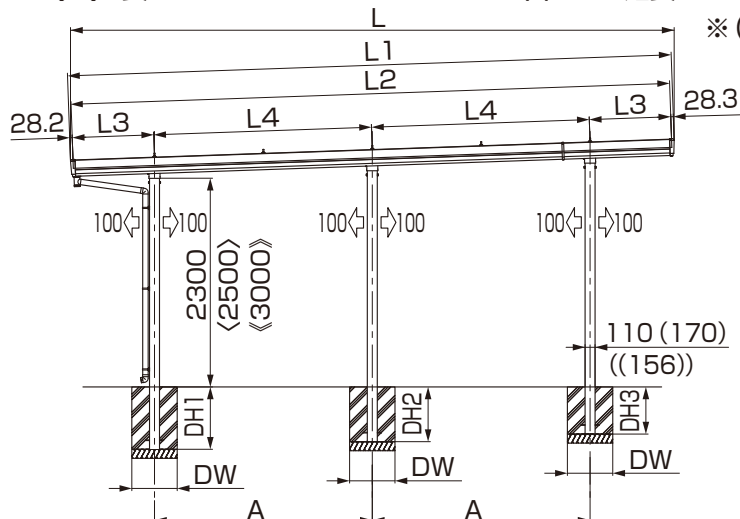


表2-5

奥行き	L	L1	L2	L3	L4	A
55+12	6652.4	6656.5	6600	898.5	2401.5	2400
60+12	7252.1	7256.5	7200	998.4	2601.6	2600

(5) 長さ55+12、60+12サイズ：6本柱+12延長 ※〈 〉内はロング柱25、《 》内はロング柱30を示します。

※()内は梁240W仕様、(())は丸柱寸法を示します。

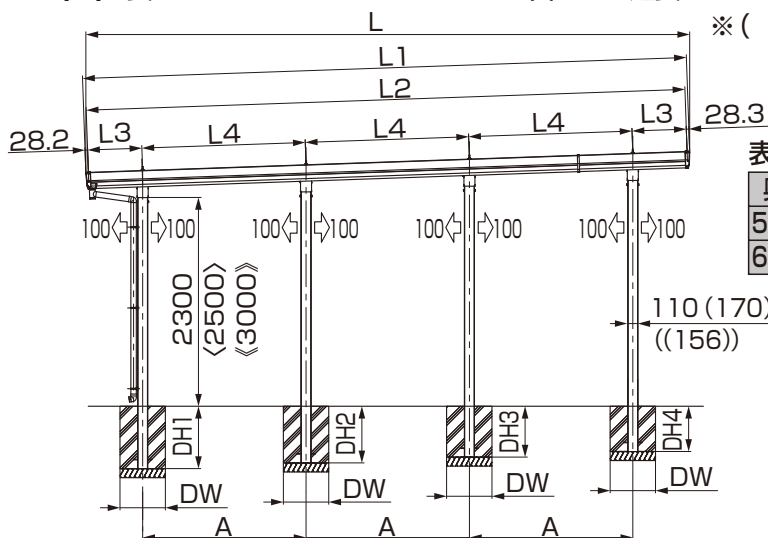


表2-6

奥行き	L	L1	L2	L3	L4	A
55+12	6652.4	6656.5	6600	598.4	1801.1	1800
60+12	7252.1	7256.5	7200	748.3	1901.2	1900

(6) 長さ55+12、60+12サイズ：8本柱+12延長 ※〈 〉内はロング柱25、《 》内はロング柱30を示します。

※()内は梁240W仕様、(())は丸柱寸法を示します。

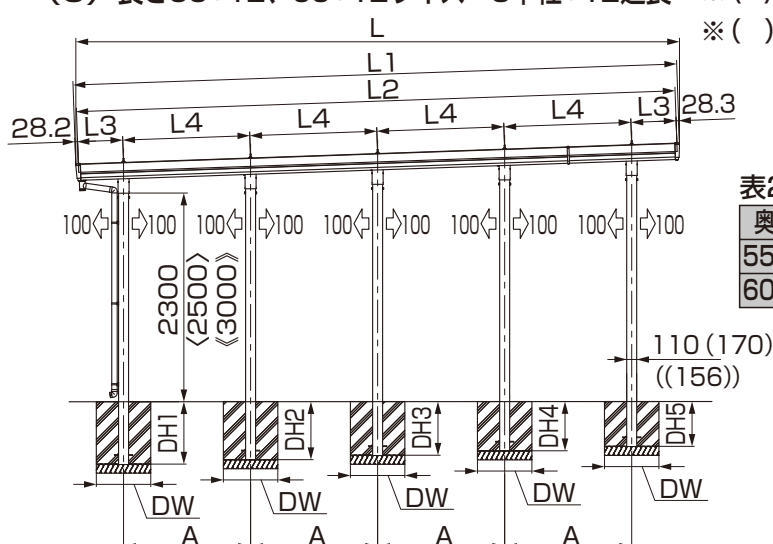


表2-7

奥行き	L	L1	L2	L3	L4	A
55+12	6652.4	6656.5	6600	498.3	1400.9	1400
60+12	7252.1	7256.5	7200	598.2	1500.9	1500

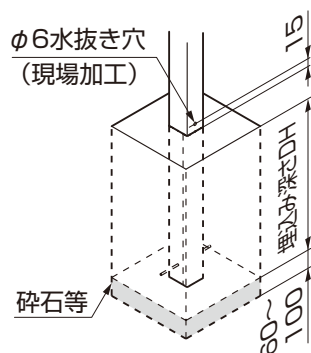
3 本体の施工方法

1. 基礎の施工

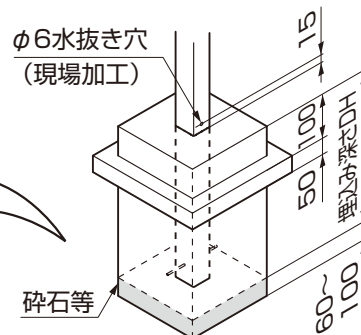
1-1 柱の埋込み

(1) 柱の穴加工

【独立基礎の場合（土間コンクリート無し）】



【土間コンクリート併用基礎の場合】



φ9貫通穴
※柱を切断する場合、柱切断後にアンカー棒の取付け穴をあけ直してください。

(2) 柱の切断（埋込み深さを統一する場合）

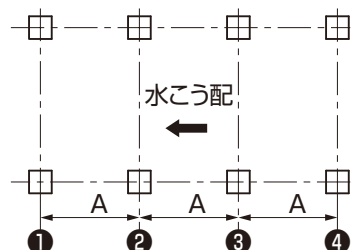


図1-1 縦連棟 4本柱+4本柱

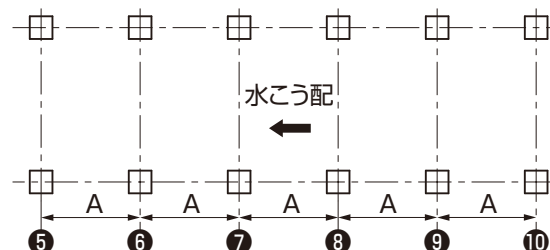


図1-2 縦連棟 6本柱+6本柱

表1-1 切断寸法

柱本数	奥行 サイズ	柱切断寸法			
		①	②	③	④
8本	L55+55	187	136	86	35
	L55+60	187	135	82	30
	L60+60	187	135	82	30

表1-2 切断寸法

柱本数	奥行 サイズ	柱切断寸法					
		⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
12本	L55+55	187	154	121	88	54	21
	L55+60	187	152	117	82	47	12
	L60+60	187	150	114	77	40	4

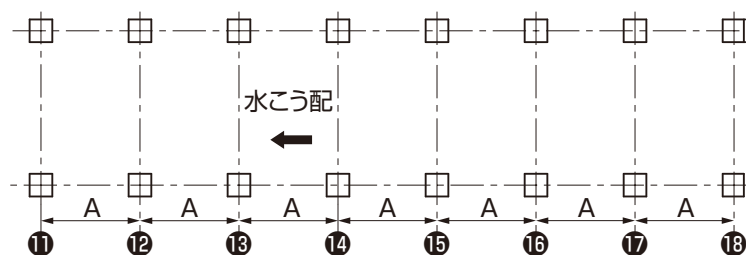


図1-3 縦連棟 8本柱+8本柱

表1-3 切断寸法

柱本数	奥行 サイズ	柱切断寸法							
		⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯	⑰	⑱
16本	L55+55	187	163	138	114	89	65	40	16
	L55+60	187	161	135	108	82	56	30	4
	L60+60	187	159	131	103	75	47	19	※

※切断不要

ポイント

- 丸柱の場合は上記寸法より+1mmしてください。
- 現場の状況に応じて屋根の水こう配方向を決定してください。
- 柱を埋込む際は、注意ラベルを柱の内側に施工してください。注意ラベルを柱の外側に施工した際は、内側へ貼り替えてください。

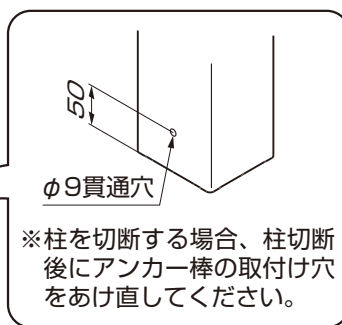
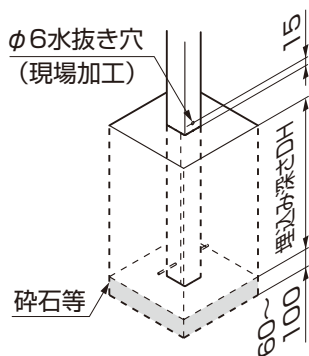
(3) 基礎の施工



D669(MAM-700)、D670(MAM-701)「取付説明書-基礎寸法一覧-」を参照し基礎穴を掘り、柱を埋め込んでください。

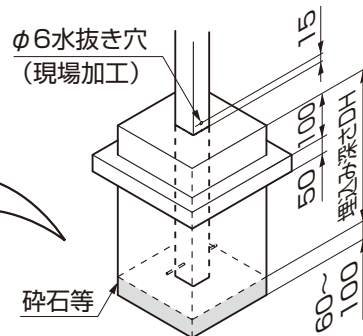
(1) 柱の穴加工

【独立基礎の場合（土間コンリート無し）】



※柱を切断する場合、柱切断後にアンカー棒の取付け穴をあけ直してください。

【土間コンリート併用基礎の場合】



(2) 柱の切断（埋込み深さを統一する場合）

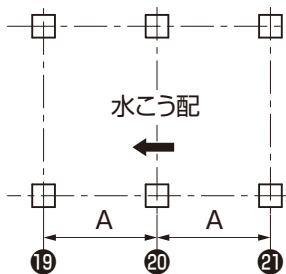


図1-4 4本柱+12延長

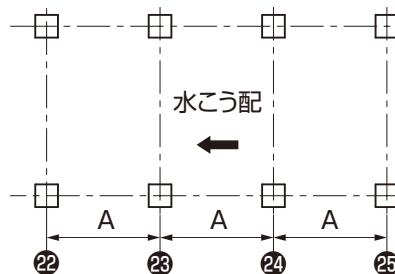


図1-5 6本柱+12延長

表1-4 切断寸法

柱本数	奥行 サイズ	柱切断寸法		
		19	20	21
4+2本	L55+55	187	103	19
	L60+60	187	96	5

表1-5 切断寸法

柱本数	奥行 サイズ	柱切断寸法			
		22	23	24	25
6+2本	L55+55	187	124	61	※
	L60+60	187	121	54	※

※切断不要

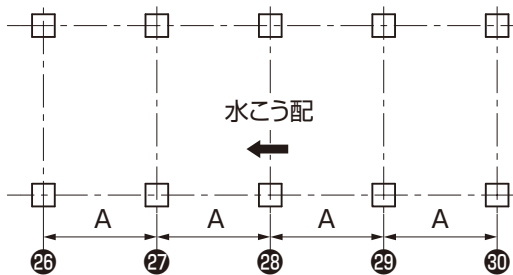


図1-6 8本柱+12延長

表1-6 切断寸法

柱本数	奥行 サイズ	柱切断寸法				
		26	27	28	29	30
8+2本	L55+55	187	138	89	40	※
	L60+60	187	135	82	30	※

※切断不要

(3) 基礎の施工



D669(MAM-700)、D670(MAM-701)「取付説明書-基礎寸法一覧-」を参照し基礎穴を掘り、柱を埋め込んでください。

2. 梁・タイトフレームの取付け

 ポイント

- 梁・タイトフレームの取付けは、D522 (MAM-45)、D523 (MAM-46)「取付説明書 ー基本・横連棟ー」を参照してください。

メモ

3. 側枠・折板の加工

3-1 側枠・折板の加工

(1) 縦連棟 4本柱+4本柱

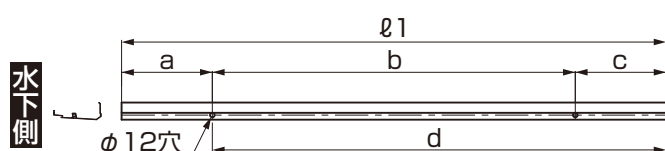
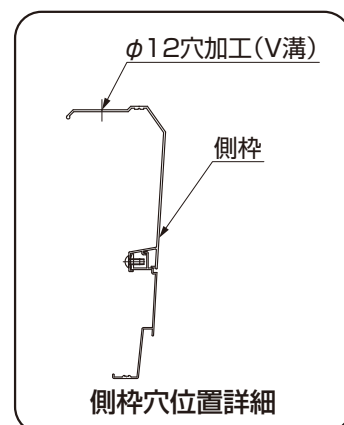
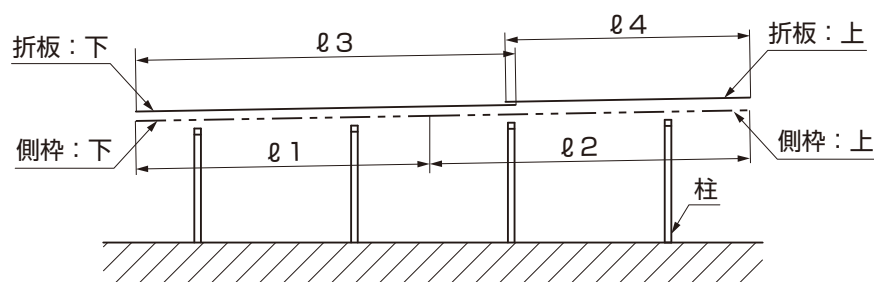


図3-1 側枠下 加工位置図

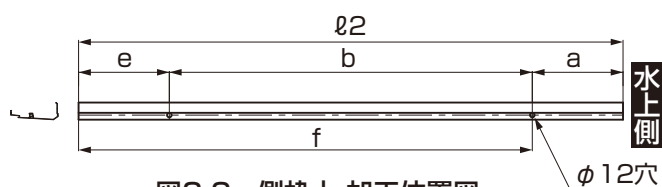


図3-2 側枠上 加工位置図

表3-1 側枠加工位置

柱本数	サイズ呼称	$\ell 1$	$\ell 2$	a	b	c	d	e	f
8	L55+55	5400	5400	1050	2900	1450	4350	1450	4350
	L55+60	5400	6000	1200	3000	1200	4200	1800	4800
	L60+60	6000	6000	1500	3000	1500	4500	1500	4500

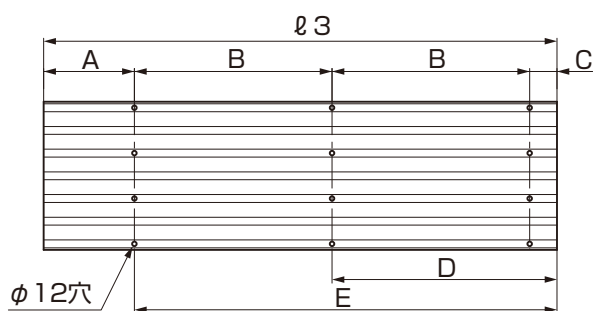


図3-3 折板下 加工位置図

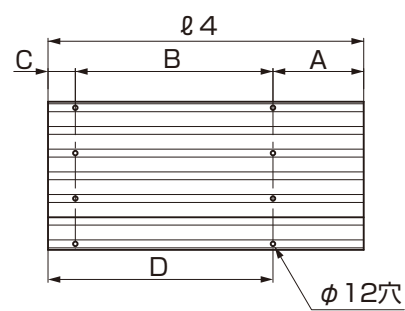


図3-4 折板上 加工位置図

表3-2 折板加工位置

柱本数	サイズ呼称	$\ell 3$	$\ell 4$	A	B	C	D	E
8	L55+55	6950	4050	1050	2900	100	3000	5900
	L55+60	7300	4300	1200	3000	100	3100	6100
	L60+60	7600	4600	1500	3000	100	3100	6100

①図3-1、図3-2、図3-3、図3-4、表3-1、表3-2を参照して、側枠と折板を加工してください。

ポイント

●加工後は折板から切粉を取除いてください。サビの原因になります。

3. (つづき)

3-1 つづき

(2) 縦連棟 6本柱+6本柱

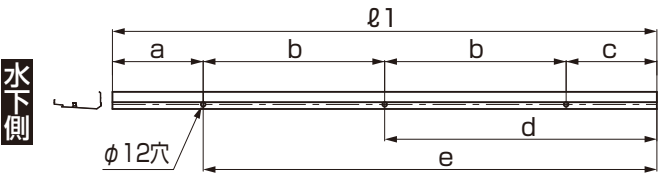
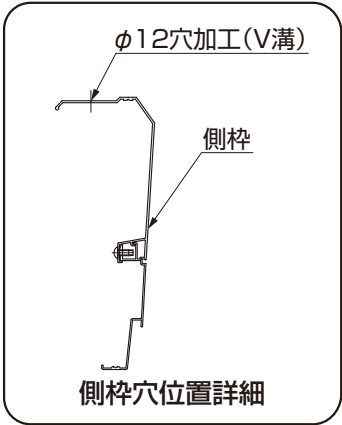
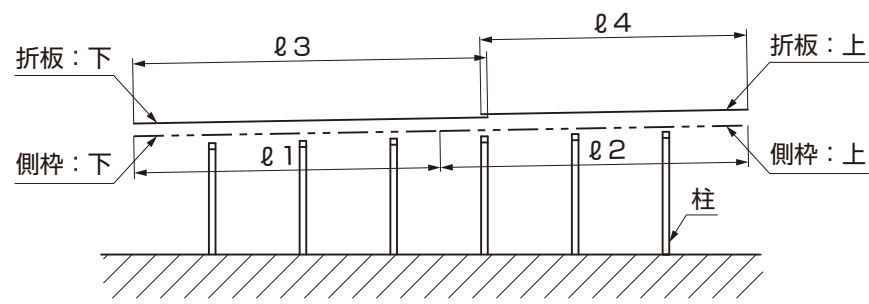


図3-5 側枠下 加工位置図

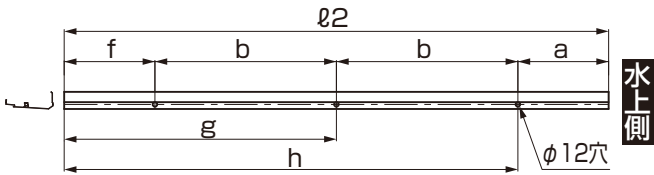


図3-6 側枠上 加工位置図

表3-3 側枠加工位置

柱本数	サイズ呼称	ℓ1	ℓ2	a	b	c	d	e	f	g	h
12	L55+55	5400	5400	650	1900	950	2850	4750	950	2850	4750
	L55+60	6000	5400	700	2000	1300	3300	5300	700	2700	4700
	L60+60	6000	6000	750	2100	1050	3150	5250	1050	3150	5250

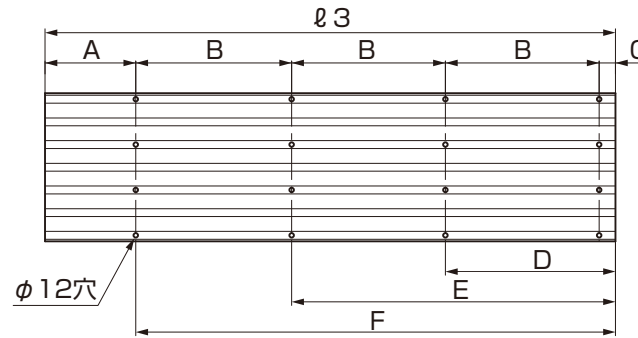


図3-7 折板下 加工位置図

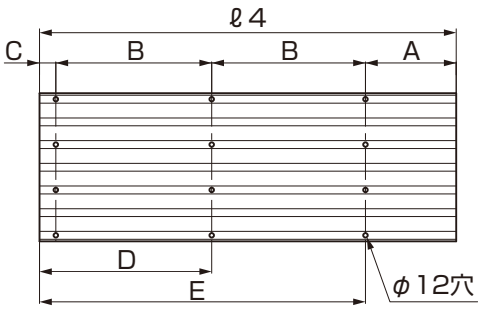


図3-8 折板上 加工位置図

表3-4 折板加工位置

柱本数	サイズ呼称	ℓ3	ℓ4	A	B	C	D	E	F
12	L55+55	6450	4550	650	1900	100	2000	3900	5800
	L55+60	6800	4800	700	2000	100	2100	4100	6100
	L60+60	7150	5050	750	2100	100	2200	4300	6400

①図3-5、図3-6、図3-7、図3-8、表3-3、表3-4を参照して、側枠と折板を加工してください。

ポイント

●加工後は折板から切粉を取除いてください。サビの原因になります。

(3) 縦連棟 8本柱+8本柱

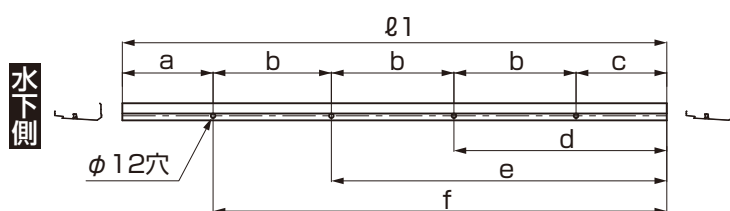
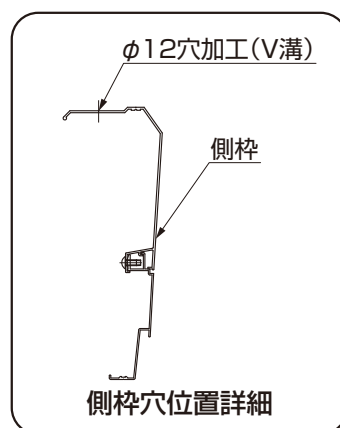
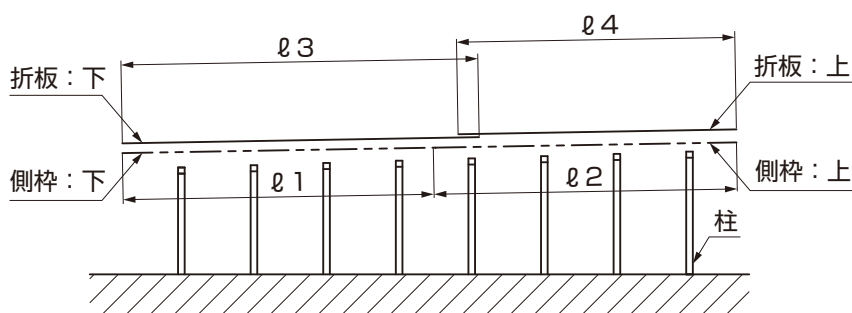


図3-9 側枠下 (水上側) 加工位置図

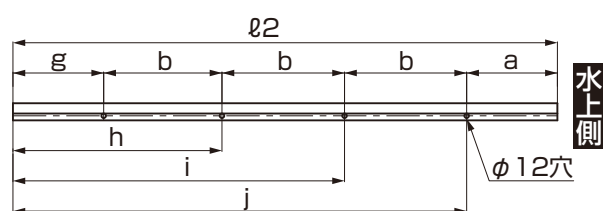


図3-10 側枠上 (水下側) 加工位置図

表3-5 側枠加工位置

柱本数	サイズ呼称	$\ell 1$	$\ell 2$	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j
16	L55+55	5400	5400	500	1400	700	2100	3500	4900	700	2100	3500	4900
	L55+60	6000	5400	450	1500	1050	2550	4050	5550	450	1950	3450	4950
	L60+60	6000	6000	400	1600	800	2400	4000	5600	800	2400	4000	5600

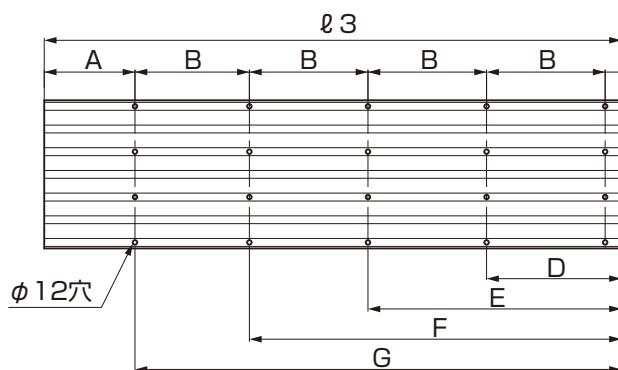


図3-11 折板下 加工位置図

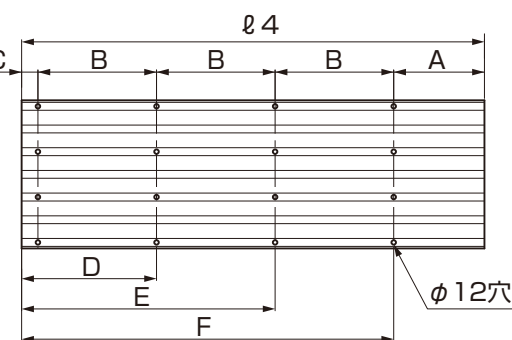


図3-12 折板上 加工位置図

表3-6 折板加工位置

柱本数	サイズ呼称	$\ell 3$	$\ell 4$	A	B	C	D	E	F	G
16	L55+55	6200	4800	500	1400	100	1500	2900	4300	5700
	L55+60	6550	5050	450	1500	100	1600	3100	4600	6100
	L60+60	6900	5300	400	1600	100	1700	3300	4900	6500

①図3-9、図3-10、図3-11、図3-12、表3-5、表3-6を参照して、側枠と折板を加工してください。

ポイント

- 加工後は折板から切粉を取除いてください。サビの原因になります。

3. (つづき)

3-1 つづき

(4) 4本柱+長さ12延長

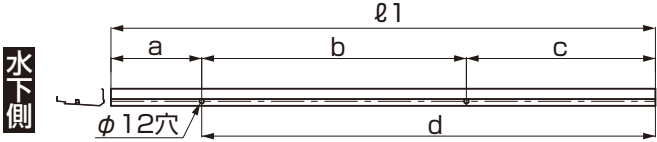
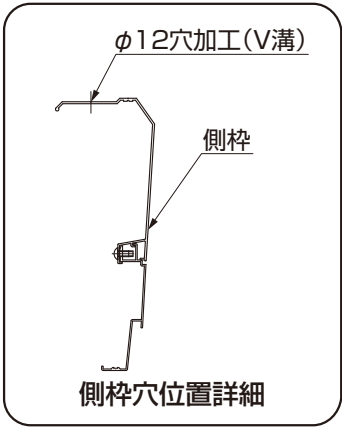
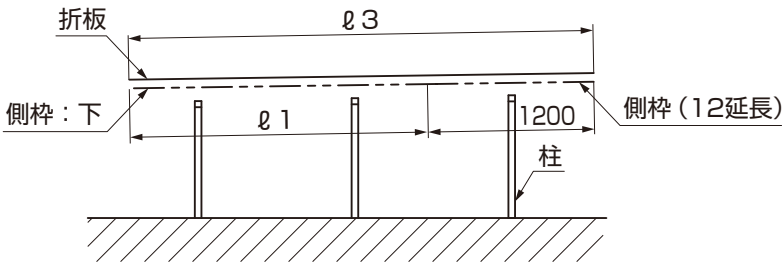


図3-13 側枠下 加工位置図

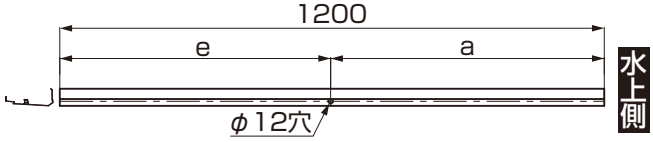


図3-14 側枠上(12延長) 加工位置図

表3-7 側枠加工位置

柱本数	サイズ呼称	$\ell 1$	a	b	c	d	e
4+2	L55+12	5400	899	2401	2100	4501	301
	L60+12	6000	999	2601	2400	5001	201

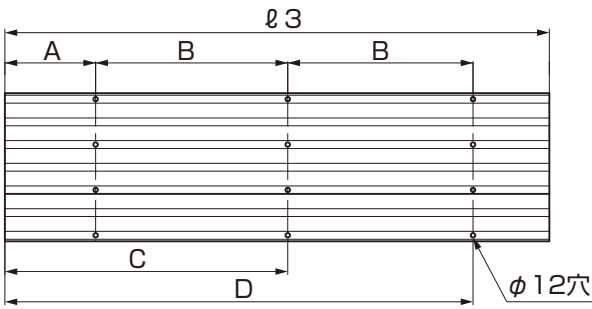


図3-15 折板 加工位置図

表3-8 折板加工位置

柱本数	サイズ呼称	$\ell 3$	A	B	C	D
4+2	L55+12	6600	899	2401	3300	5701
	L60+12	7200	999	2601	3600	6201

①図3-13、図3-14、図3-15、表3-7、表3-8を参照して、側枠と折板を加工してください。

ポイント

- 柱を移動した場合、加工位置を調整してください。
- 加工後は折板から切粉を取除いてください。サビの原因になります。

(5) 6本柱+長さ12延長

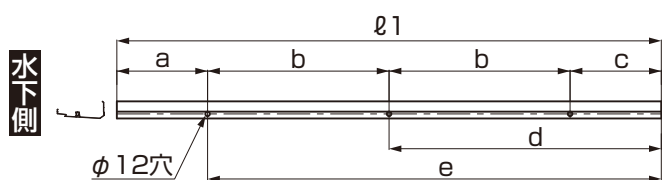
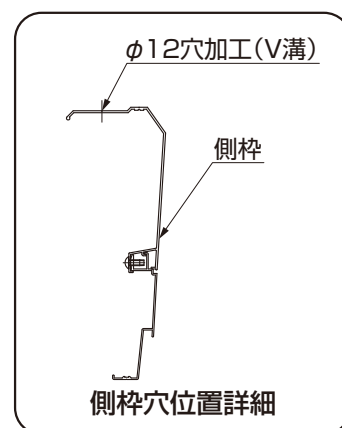
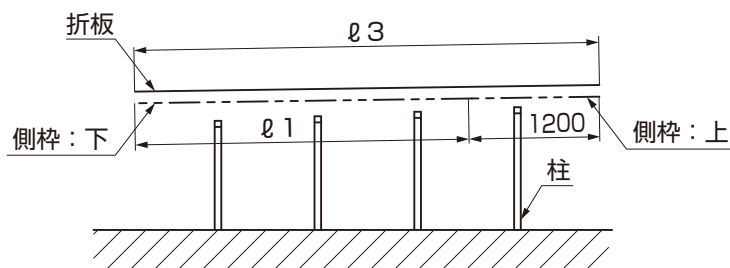


図3-16 側枠下 加工位置図

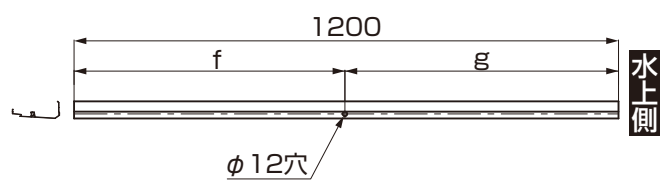


図3-17 側枠上（12延長） 加工位置図

表3-9 側枠加工位置

柱本数	サイズ呼称	$\ell 1$	a	b	c	d	e	f	g
6+2	L55+12	5400	598	1801	1200	3001	4802	601	599
	L60+12	6000	748	1901	1450	3351	5252	451	749

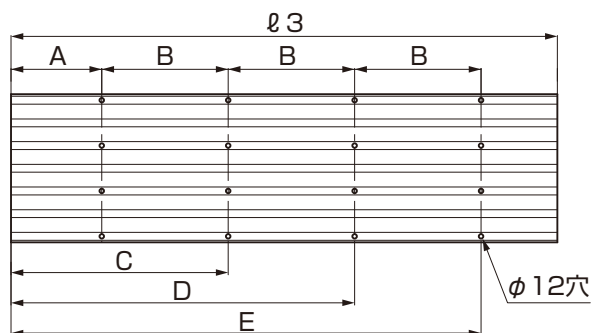


図3-18 折板 加工位置図

表3-10 折板加工位置

柱本数	サイズ呼称	$\ell 3$	A	B	C	D	E
6+2	L55+12	6600	598	1801	2399	4200	6001
	L60+12	7200	748	1901	2649	4550	6451

①図3-16、図3-17、図3-18、表3-9、表3-10を参照して、側枠と折板を加工してください。

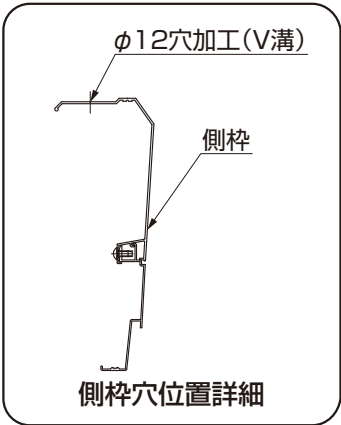
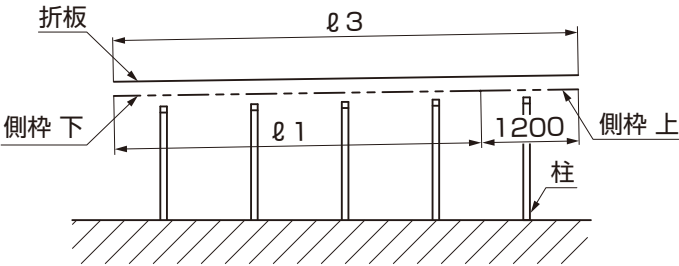
ポイント

- 柱を移動した場合、加工位置を調整してください。
- 加工後は折板から切粉を取除いてください。サビの原因になります。

3. (つづき)

3-1 つづき

(6) 8本柱+長さ12延長



側枠穴位置詳細

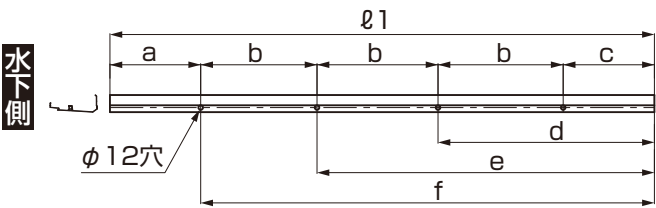


図3-19 側枠下 加工位置図

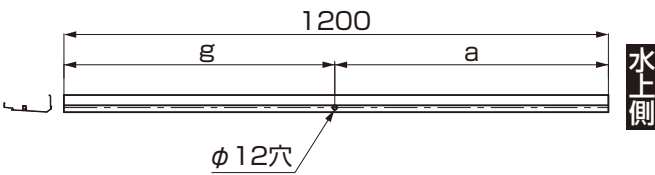


図3-20 側枠上(12延長) 加工位置図

表3-11 側枠加工位置

柱本数	サイズ呼称	ℓ1	a	b	c	d	e	f	g
8+2	L55+12	5400	498	1401	699	2100	3501	4902	702
	L60+12	6000	598	1501	899	2400	3901	5402	602

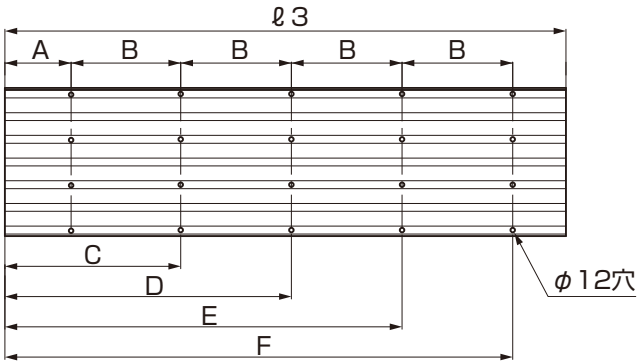


図3-21 折板加工位置図

表3-12 折板加工位置

柱本数	サイズ呼称	ℓ3	A	B	C	D	E	F
8+2	L55+12	6600	498	1401	1899	3300	4701	6102
	L60+12	7200	598	1501	2099	3600	5101	6602

①図3-19、図3-20、図3-21、表3-11、表3-12を参照して、側枠と折板を加工してください。

ポイント

- 柱を移動した場合、加工位置を調整してください。
- 加工後は折板から切粉を取除いてください。サビの原因になります。

3-2 側枠 連結部の加工～仮組付け

(1) 連結部の加工

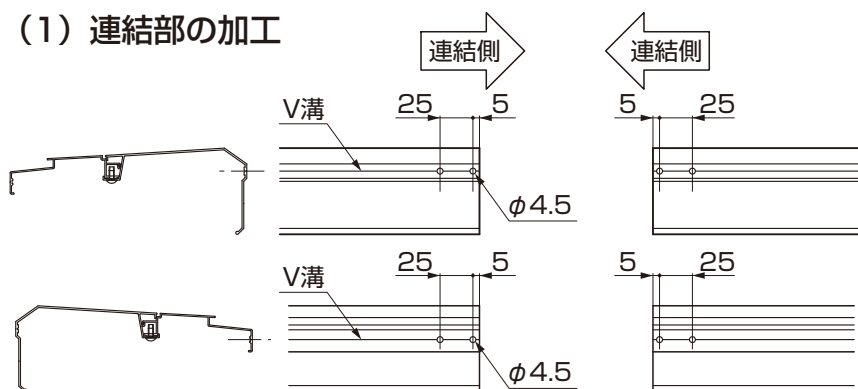


図3-22 側枠の加工

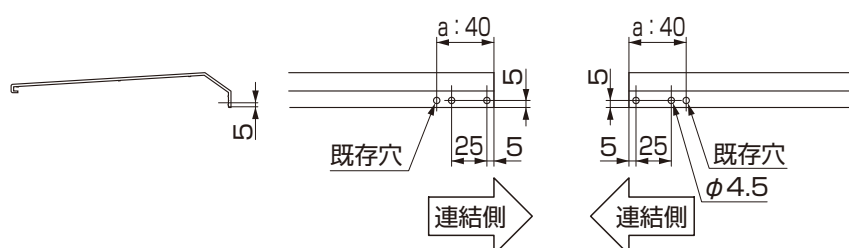


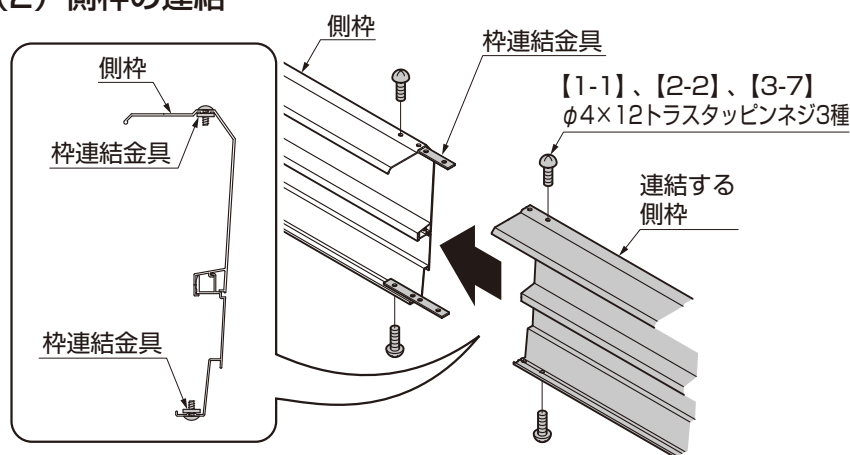
図3-23 化粧枠の加工

①図3-22を参照して、側枠に穴加工をしてください。

②化粧枠取付け時は図3-23を参照して、化粧枠を側枠へ組付け後、穴加工してください。

※a寸法は、工場出荷時加工穴を示します。

(2) 側枠の連結

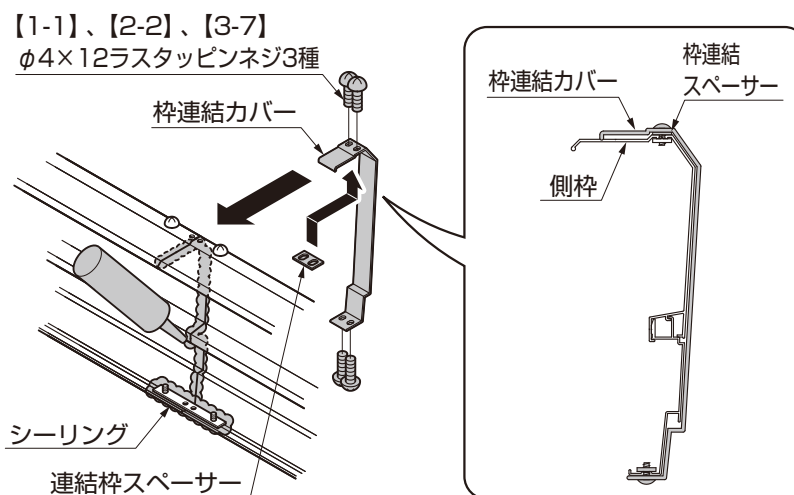


①側枠を枠連結金具と【1-1】、【2-2】、【3-7】で連結してください。

ポイント

●上下面中央2本のネジは（3）枠連結力バーと同時に取付けます。

(3) シーリング、枠連結力バーの取付け



①側枠の継ぎ目と金具の周りにシーリングをしてください。

②枠連結力バーに枠連結スペーサーを貼付けてください。

※化粧枠取付け時は不要です。

③側枠の連結部に枠連結力バーを【1-1】、【2-2】、【3-7】で取付けてください。

ポイント

●指定の箇所には必ずシーリングをしてください。

3. (つづき)

3-2 つづき

(4) 側枠の仮組付け(横材を使用しない場合)

ポイント

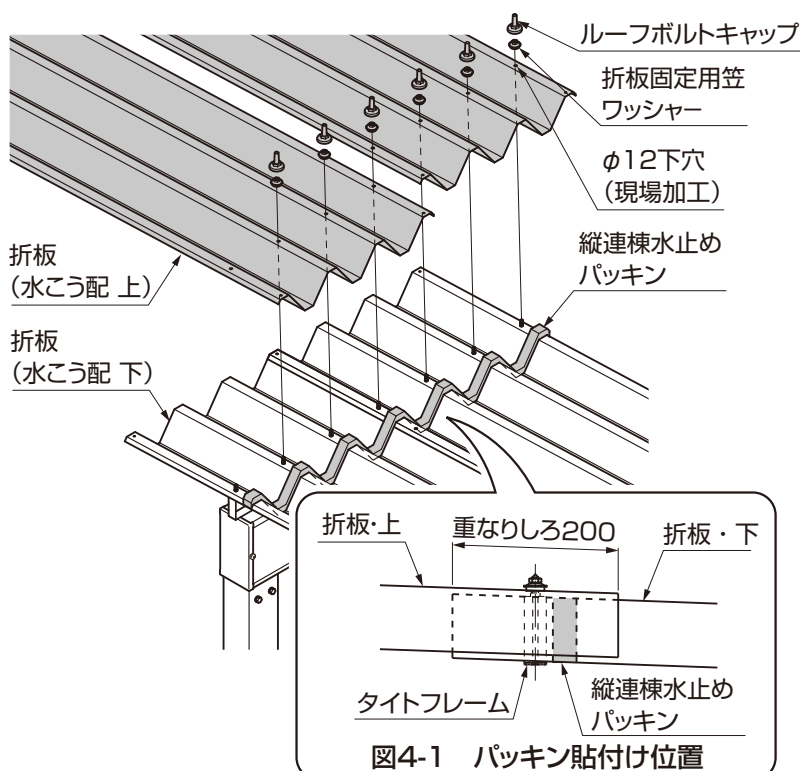
- D522 (MAM-45)、D523 (MAM-46)「取付説明書 ー基本・横連棟ー」を参照して、側枠を仮取付けしてコンクリートの打設を行なってください。
- 横材を取付ける場合は必要ありません。

4. 側枠・折板の取付け

4-1 折板の取付け(重なり部)

ポイント

- 折板は水こう配下側より取付けてください。
- 重なり部以外の折板および折板ボルトの取付けは、D522 (MAM-45)、D523 (MAM-46)「取付説明書 ー基本・横連棟ー」を参照してください。



- ①側枠を仮組付けしてコンクリートを打設した場合は側枠を取外してください。
- ②折板を取付けてください。
- ③水こう配上側折板と下側折板の重なりしろ中央付近に、縦連棟水止めパッキンを貼付けてください。
- ④奥行柱ピッチ2400以上の場合、折板ボルトの取付けが必要になります。(D522 (MAM-45)、D523 (MAM-46)「取付説明書ー基本・横連棟ー」参照)

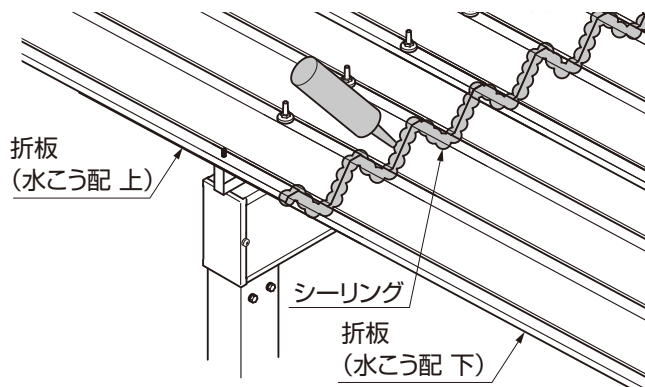
ポイント

- パッキンの貼付け位置は、折板上下の重なりしろ中央付近でタイトフレームの水下側になります。(図4-1参照)
- 2台用でパッキンをつなぐときは折板の山の上で行なってください。

- ⑤上側の折板を固定後、重なり端部にシーリングをしてください。

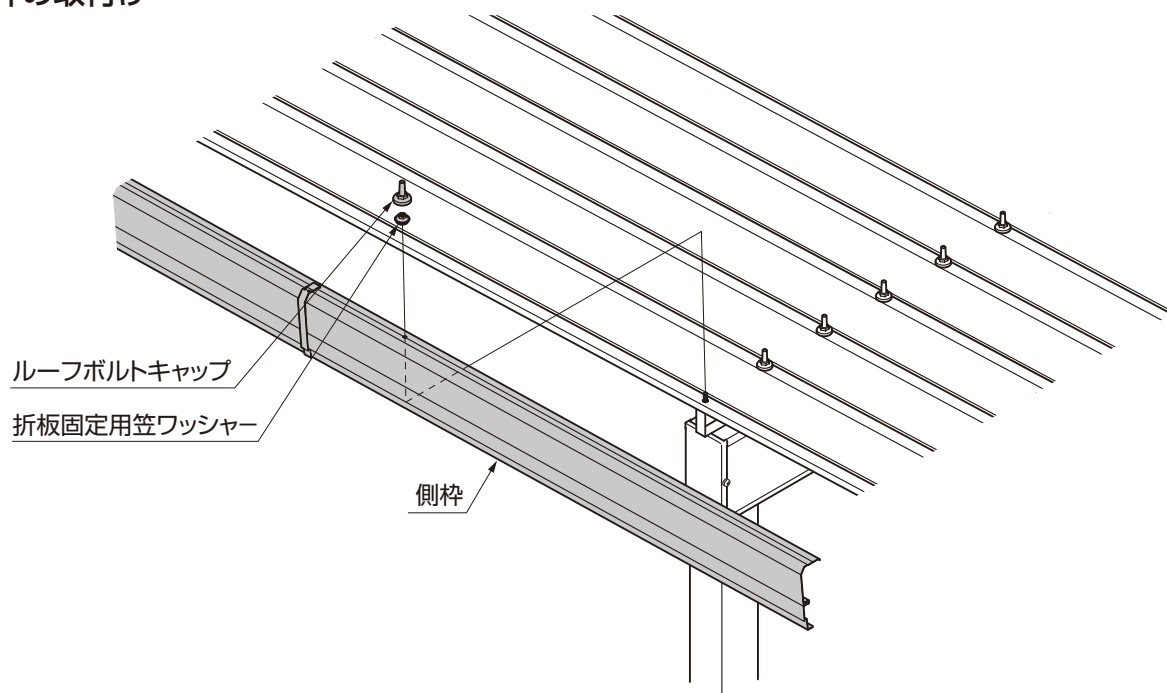
ポイント

- 指定の箇所には必ずシーリングをしてください。



4-2 側枠の取付け

(1) 側枠の取付け



①連結した側枠をタイトフレームに取付け、折板固定用笠ワッシャーとルーフボルトキャップで固定してください。

(2) 側枠取付金具の取付け



図4-2 4本柱+長さ12延長

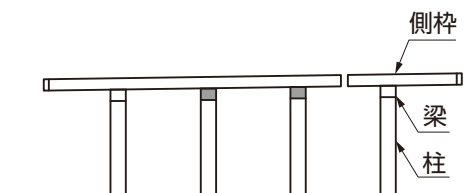


図4-3 6本柱+長さ12延長

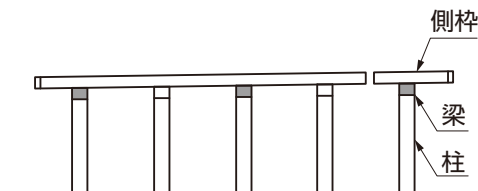
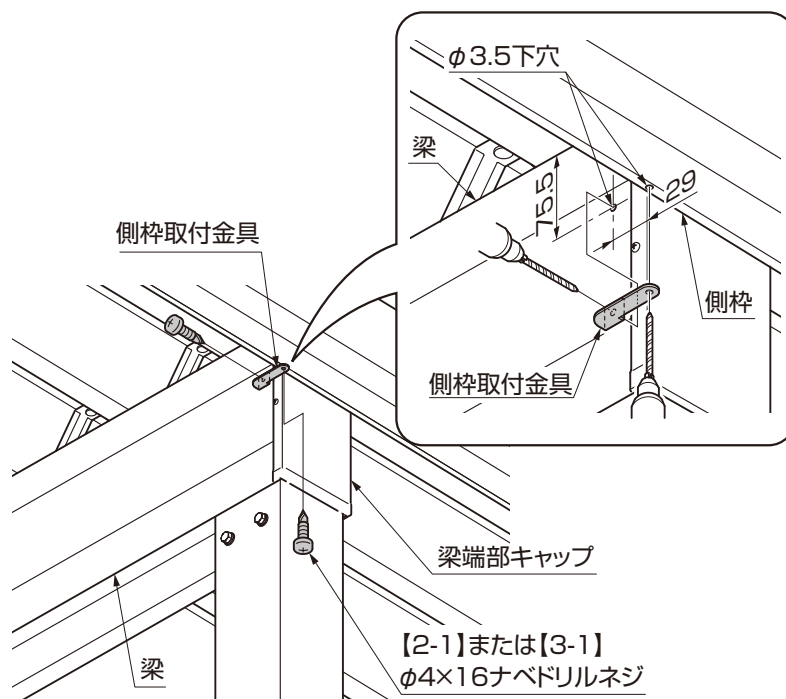


図4-4 8本柱+長さ12延長



①長さ12延長を施工時は、図4-2、図4-3、図4-4の位置の梁に側枠取付金具を仮当てし、取付用の下穴φ3.5をあけて【2-1】または【3-1】で取付けてください。

ポイント

- 側枠取付金具は梁の片面のみの取付けです。
- 縦連棟施工時の側枠取付金具の取付位置は、基本仕様と変わりません。
詳細は、D522 (MAM-45)、D523 (MAM-46)「取付説明書 - 基本・横連棟 -」を参照してください。

5. 前後枠の取付け

ポイント

●前後枠の取付けは、D522 (MAM-45)、D523 (MAM-46)「取付説明書 ー基本・横連棟ー」を参照してください。

6. 水切りパッキンの取付け

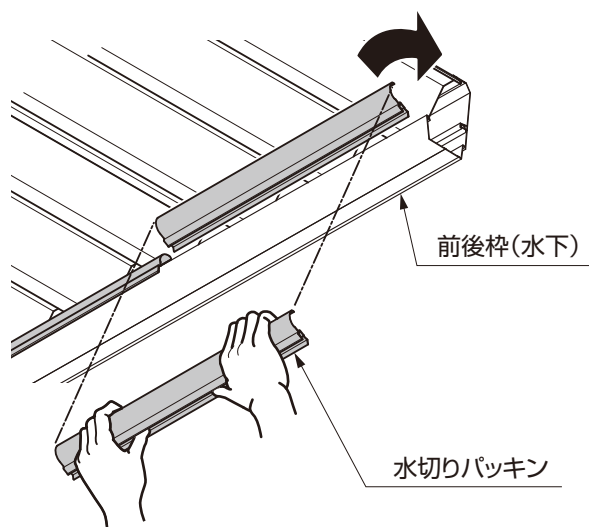
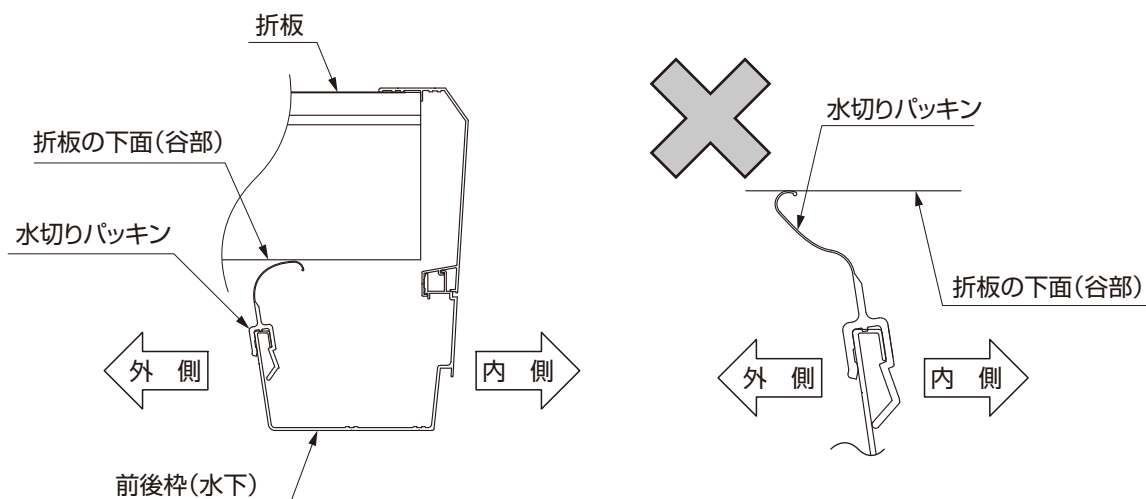


図6-1



①前後枠（水下）に水切りパッキンを図6-1のようにかぶせ、回転させながらはめ込んでください。

ポイント

●水切りパッキン先端の向きが、前後枠の内側に向くように手で整えてください。

7. 縦樋の取付け

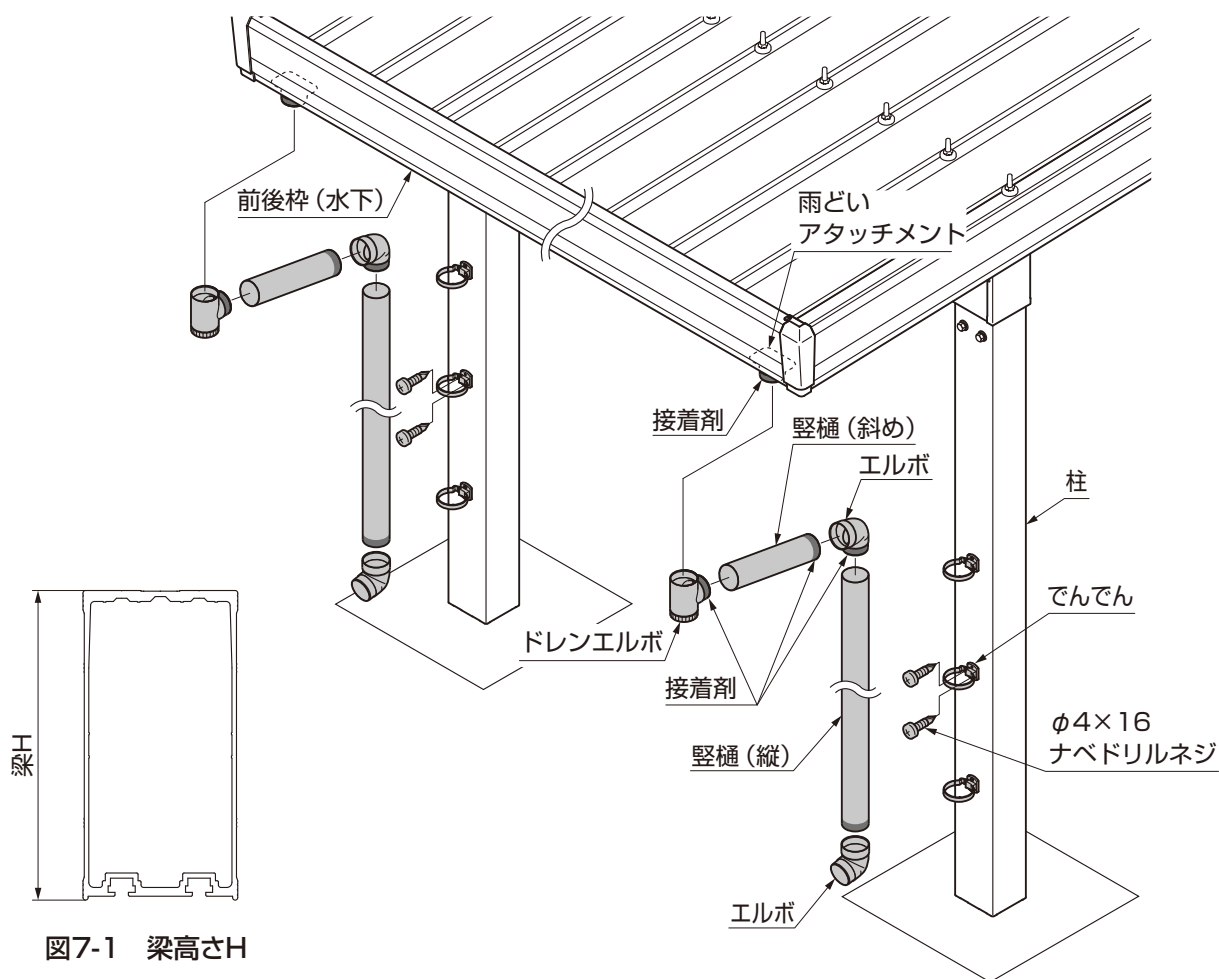


表7-1

奥行きサイズ 呼称	梁高さH	奥行 柱ピッチ	縦樋切断寸法		奥行きサイズ 呼称	梁高さH	奥行 柱ピッチ	縦樋切断寸法	
			斜め	縦				斜め	縦
L55+12	135	2400	689	2005	L55+60	135	3000	993	1975
	200	1800	386	2125		200	2000	488	2120
		2400	689	2070			3000	993	2040
	240	1400	285	2180		240	1500	236	2200
		1800	386	2165			2000	488	2160
L60+12	135	2600	790	1990	L60+60	135	3000	1296	1930
	200	1900	537	2095		200	2100	539	2110
		2600	790	2050			3000	1296	1990
	240	1500	386	2165		240	1600	185	2205
		1900	537	2140			2100	539	2150
L55+55	135	2900	842	2000		240	3000	1296	2030
	200	1900	438	2125	※施工する梁の高さと奥行きサイズと柱ピッチにより縦樋の切断寸法が変わります。 ※梁240W仕様の場合は、縦樋切断寸法 斜め の数値から－30mmの寸法で切断してください。				
		2900	842	2065					
	240	1400	286	2190					
		1900	438	2165					
	240	2900	842	2105					

①雨樋部品を取付けてください。

ポイント

●縦樋は必ず指定本数以上取付けてください。

