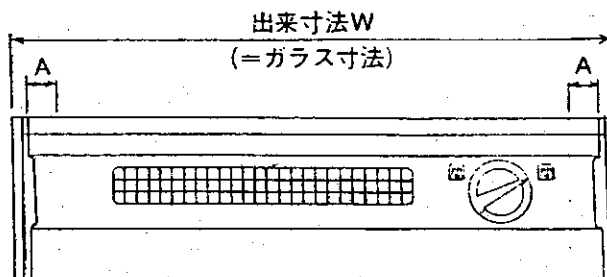


# 204アトモス換気窓幅詰め寸法表

① 使用するサッシ障子のガラス寸法(Gw)が該当する出来寸法(W)範囲の規格サイズを御使用下さい。(下表)

② 幅詰め方法

$A = (\text{換気窓出来寸法} - \text{使用ガラス寸法}) \div 2$ です。



呼 称	商 品 コ ー ド	出来寸法W(mm)	最大A寸法 (mm)	出来寸法W範囲 (mm)	
30	AGN S B W T	230	328	23	282 ~ 328
45	AGN S B W T	231	556	57	442 ~ 556
60 (1)	AGN S B W T	232	783	18.5	746 ~ 783
60 (2)	AGN S B W T	236	776	15	746 ~ 776
60 (3)	AGN S B W T	242	757	5.5	746 ~ 757
60 (4)	AGN S B W T	246	754	4	746 ~ 754
90-2(1)	AGN S B W T	237	1191	5	1181 ~ 1191
90-2(2)	AGN S B W T	243	1169	37.5	1094 ~ 1169
90-2(3)	AGN S B W T	247	1167	36.5	1094 ~ 1167
90-4	AGN S B W T	238	576	67	442 ~ 576
120	AGN S B W T	239	804	29	746 ~ 804

※ 呼称60(1)は～H30、60(2)はH35～45、60(3)はH60、60(4)はH66を示します。

※ 呼称90-2(1)は窓、90-2(2)はH60、90-2(3)はH66を示します。

※ A寸法以上の幅詰めをしますと換気窓内部の作動板の操作ができません。

※ 出来寸法Wは両端キャップを含みます。

※ 換気窓出来寸法W＝ガラス寸法Gwです。

必ずガラス寸法を確認のうえ、該当する規格品がない場合、その直近上位の寸法規格品を幅詰めして御使用下さい。