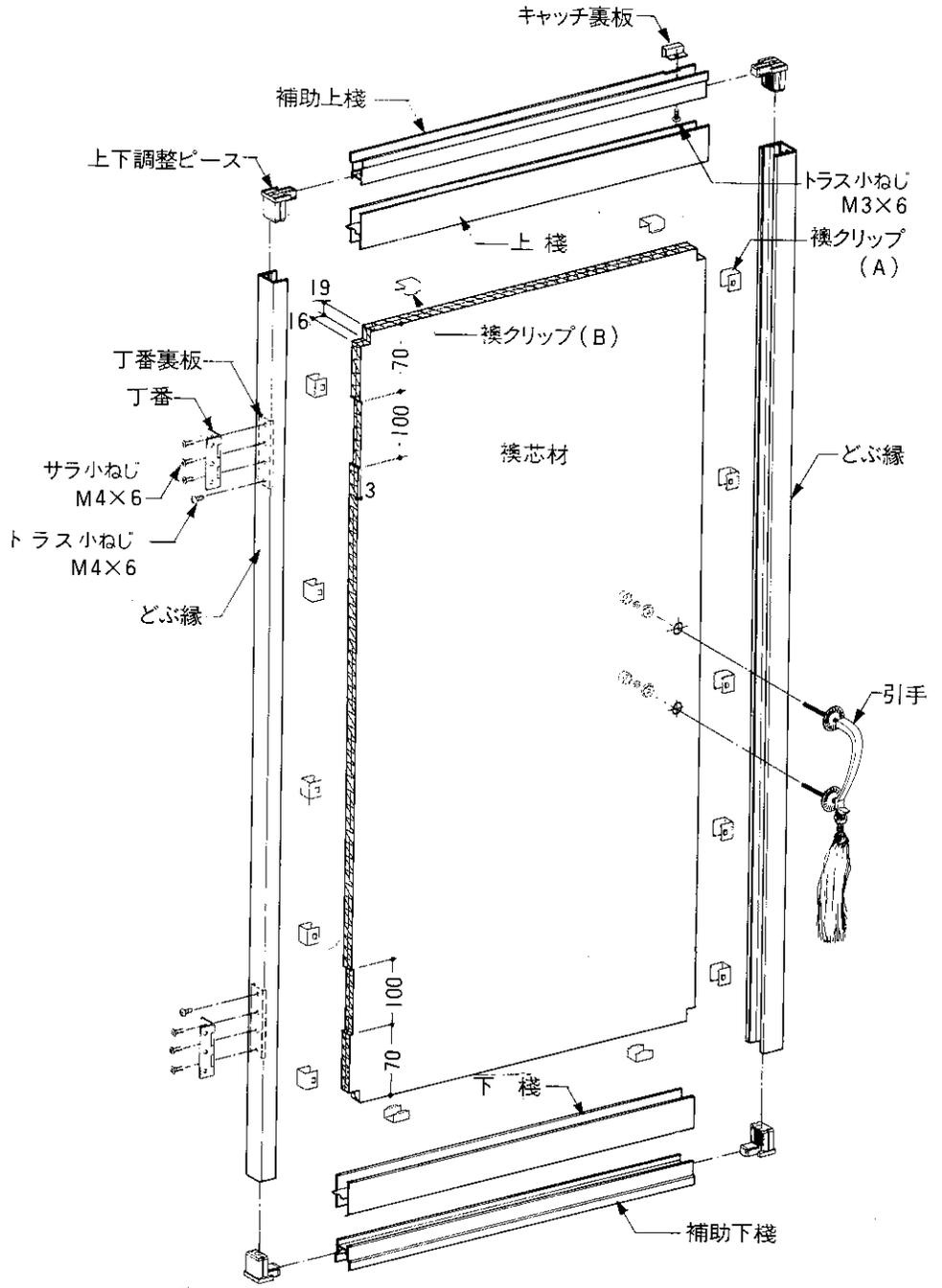
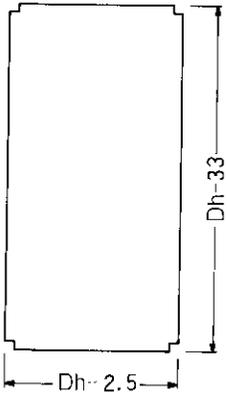


襖編

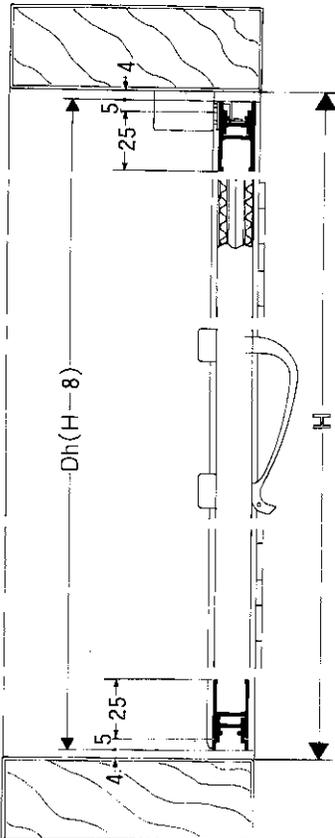
■ 細縁襖(両開き) 納まり図・加工組立て図

- 部分は金型加工になります。次項の加工金型工程順位をご覧ください。
 その他は指定寸法に従って加工してください。

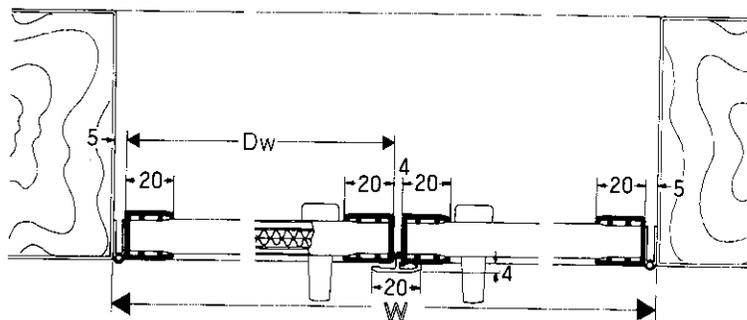
襖芯材



● 縦断面図



● 横断面図



襖編

■ 細縁襖(両開き) 形材切断寸法・部品・加工金型について

■ 形材の切断寸法

| 形材名称 | 切断寸法 | 員数 | 備考 |
|----------|-------------|----|----------|
| (細縁)どぶ縁 | Dh-10(H-18) | 2 | 合掌用定規縁あり |
| (〃)上下棧 | Dw-25 | 2 | |
| (〃)補助上下棧 | Dw-30 | 2 | |

■ 使用部品表

| 部品名称 | 員数 | 備考 |
|-----------------|-----|------------|
| 襖・上下棧調整ピース(細縁用) | 4 | |
| 細縁両開引手セット | 1/2 | |
| 襖クリップ (A) | 10 | |
| 〃 (B) | 4 | |
| 細縁丁番セット | 2 | |
| 両開きマグネットキャッチセット | 1 | |
| 細縁襖芯材 | 1 | |
| 定規 | 1 | ℓ = 1800mm |

■ 加工金型の工程順位

※②数字はパンチ回数を表す。

| 金型記号 形材名称 番号 | F20 | | | | | | | | | | | | F21 | F22 | 備考 | |
|-----------------|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|-----|-----|----|------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | | | | |
| どぶ縁(吊元側) | | | | | | | | ② | | | | | | | | |
| 定規縁 | | | | | | | | | ② | | | | | | | |
| 上下棧 | | | | | ② | ① | ② | | | | | | | | | |
| 補助上棧 | | | | | | | | | | | ① | ① | | | | 10は左, 11は右 |

■ 組立て手順

- どぶ縁に丁番裏板を取り付けます。加工した襖芯材に襖クリップ(A)をはめ込み、どぶ縁を押し込んでください。
- 補助上棧にキャッチ受を取り付けます。芯材に襖クリップ(B)をはめ込み、(補助)上下棧とどぶ縁を固定してください。
- 引手及び丁番を取り付けます。

