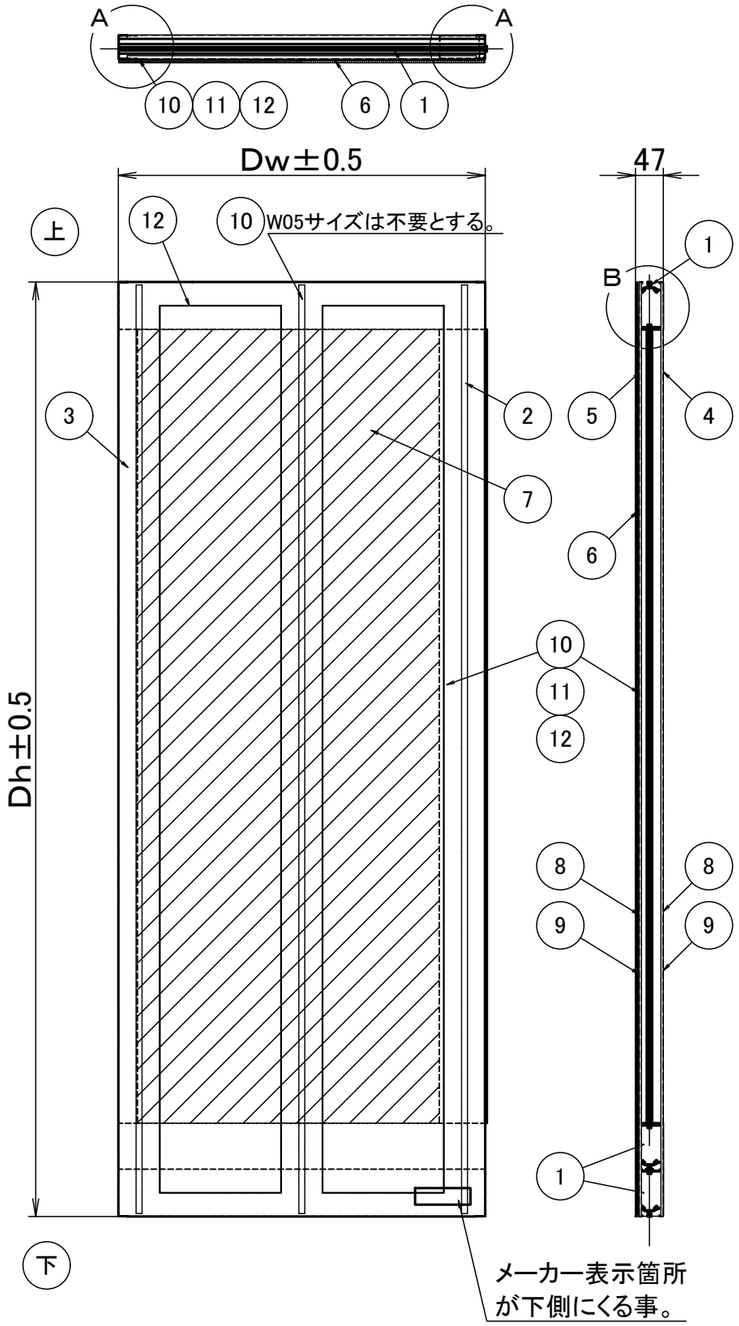
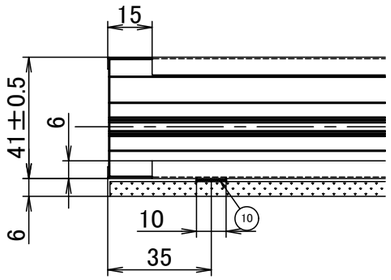
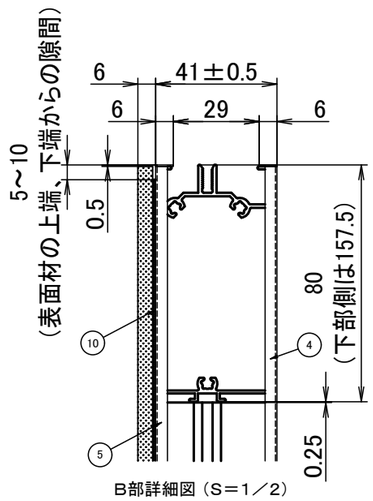
記1）・接着剤の塗布量及び両面テープ使用条件、プライマー塗布量は、別途図書
（1177K20011-2、1177K20011-3 及び 製造条件一覧表）に準じる。
・接着作業環境は、30℃、95%以下であること。詳細条件は作業標準書に準じる。
・両面テープ強く引張って、薄くならないこと。また浮き・重なり・よじれ等により1mm以上に厚くならないこと。（上記の場合、はがして貼り直しは可とする。）
・曲げ加工端部から上下方向は3mm、左右方向は5mmの範囲でのキズやへこみは可とする。

△1 ・ガラスの貼付けについては1177K20026-3を参照のこと





A部詳細図（S＝1／2）



B部詳細図（S＝1／2）

△2

呼　称	Dw	Dh	部　品　番　号	部品色
FG1型ﾊﾟﾈﾙASSY 05-14(右)	320	1378.5	JBK　360320	ﾌﾞﾗｯｸ
FG1型ﾊﾟﾈﾙASSY 05-16(右)	320	1578.5	JBK　360321	ﾌﾞﾗｯｸ
FG1型ﾊﾟﾈﾙASSY 08-14(右)	620	1378.5	JBK　360322	ﾌﾞﾗｯｸ
FG1型ﾊﾟﾈﾙASSY 08-16(右)	620	1578.5	JBK　360323	ﾌﾞﾗｯｸ
FG1型ﾊﾟﾈﾙASSY 08-18(右)	620	1778.5	JBK　360324	ﾌﾞﾗｯｸ
FG1型ﾊﾟﾈﾙASSY 09-14(右)	720	1378.5	JBK　360325	ﾌﾞﾗｯｸ
FG1型ﾊﾟﾈﾙASSY 09-16(右)	720	1578.5	JBK　360326	ﾌﾞﾗｯｸ
FG1型ﾊﾟﾈﾙASSY 09-18(右)	720	1778.5	JBK　360327	ﾌﾞﾗｯｸ
FG1型ﾊﾟﾈﾙASSY 10-16(右)	820	1578.5	JBK　360328	ﾌﾞﾗｯｸ
FG1型ﾊﾟﾈﾙASSY 05-14(左)	320	1378.5	JBK　360494	ﾌﾞﾗｯｸ
FG1型ﾊﾟﾈﾙASSY 05-16(左)	320	1578.5	JBK　360495	ﾌﾞﾗｯｸ
FG1型ﾊﾟﾈﾙASSY 08-14(左)	620	1378.5	JBK　360496	ﾌﾞﾗｯｸ
FG1型ﾊﾟﾈﾙASSY 08-16(左)	620	1578.5	JBK　360497	ﾌﾞﾗｯｸ
FG1型ﾊﾟﾈﾙASSY 08-18(左)	620	1778.5	JBK　360498	ﾌﾞﾗｯｸ
FG1型ﾊﾟﾈﾙASSY 09-14(左)	720	1378.5	JBK　360499	ﾌﾞﾗｯｸ
FG1型ﾊﾟﾈﾙASSY 09-16(左)	720	1578.5	JBK　360500	ﾌﾞﾗｯｸ
FG1型ﾊﾟﾈﾙASSY 09-18(左)	720	1778.5	JBK　360501	ﾌﾞﾗｯｸ
FG1型ﾊﾟﾈﾙASSY 10-16(左)	820	1578.5	JBK　360502	ﾌﾞﾗｯｸ

番号	構成部品番号	部品名称	員数
12	QDJ － 389	プライマー	適宜
11	QDJ － 388	1液性接着剤	適宜
10	QDJ － 132	両面テープ	適宜
9	QDC － 468	2液性接着剤B（硬化剤）	適宜
8	QDC － 982	2液性接着剤A（主剤）	適宜
7	JHH － 640070~78	本体パネル用B　EPS	1
6	JBK － 640025～33	Mデザインガラス	1
5	JBK － 640034～42	表面材（絞り無し）ｱﾝﾋﾞｨﾌﾞﾗｯｸ	1
4	J** － 640034～42	表面材（絞り無し）	1
3	JBR － 497290～92	枠B 縦(合掌側)	1
2	JBR － 497283～85	枠B 縦(吊元側)	1
1	JBR － 497286～89	枠B 横	3

尺度	1/10	日付	2025/01/15	製図		設計		検図		承認	
角法	三角法	名称	FG1型パネルASSY								
社名	株式会社 LIXIL	図番	1177K20026-1								