

NCVオペラ換気窓取扱い説明書

▽ガラス寸法

ガラス寸法は、高さで72%切り落して下さい。

▽組立て方法

組立て順序は、図の番号順に行なして下さい。

▽幅詰め方法

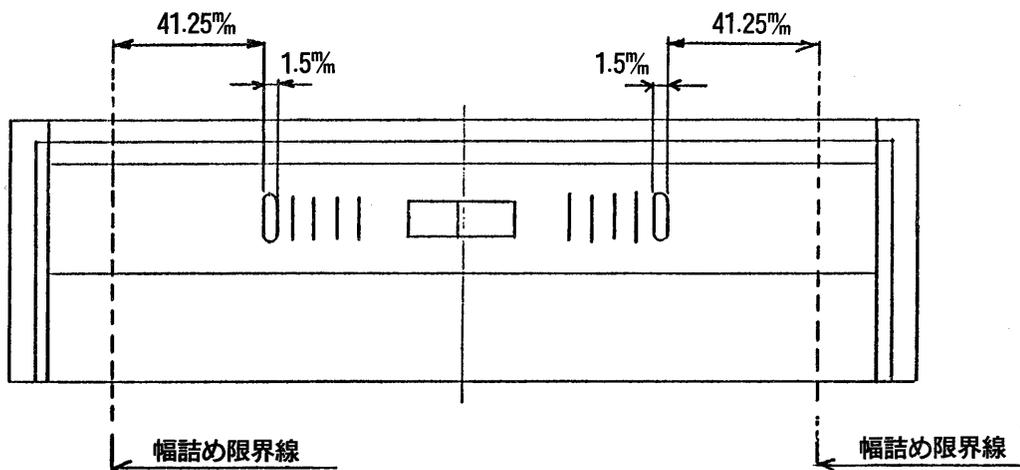
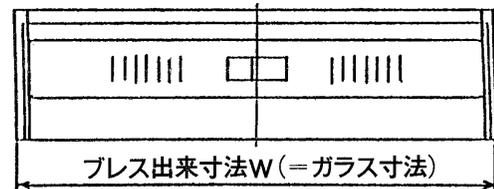
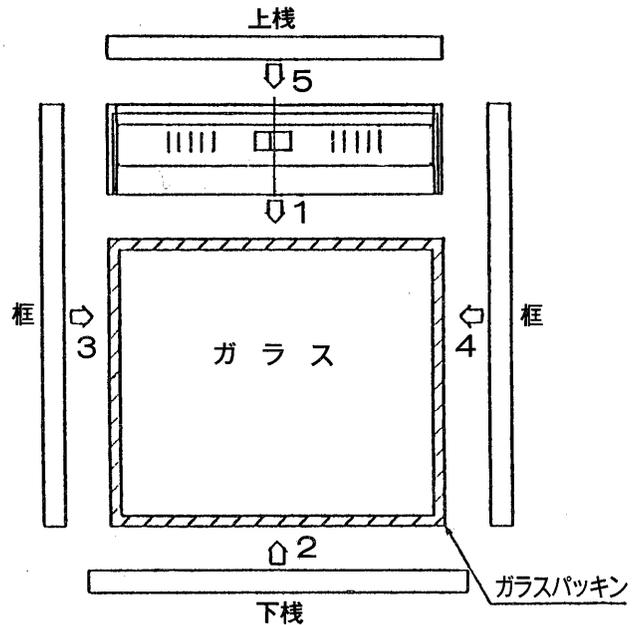
幅詰めは、左右のビスをゆるめて、キャップを外し、サッシヤー等にて両端を切断して下さい。切断寸法は、「使用ガラス幅-16%」となります。

幅詰めの可能幅は、下図の様にスリットの端から41.25%が限界です。

尚出来寸法W 287%はスリットの端部から40.25%が限界です。

これ以上の幅詰めは、換気窓内部の作動の操作が出来なくなりますので注意して下さい。

補強材入の幅詰めは、あらかじめ換気窓から補強材を抜き取り、それぞれの幅詰めをして下さい。



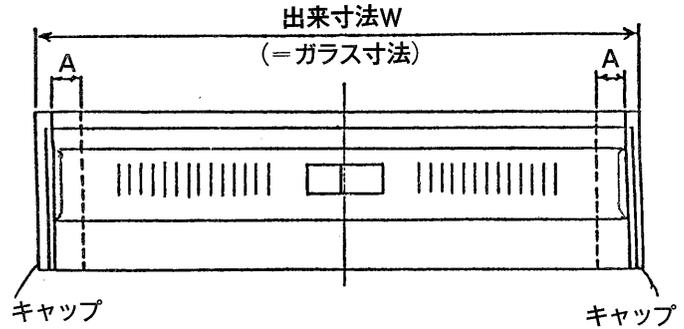
NCVオペラ換気窓幅詰め寸法表

① 使用するサッシ障子のガラス寸法 (Gw) が該当する出来寸法 (W) 範囲の規格サイズを御使用下さい。(下表)

② 幅詰め方法

$A = (\text{換気窓出来寸法} - \text{使用ガラス寸法}) \div 2$ です。

③ 幅詰めは、左右のビスをゆるめて、キャップを外し、切断して下さい。



呼 称		商品コード	出来寸法W(mm)	最大A寸法(mm)	出来寸法W範囲 (mm)	
在 来	縦 (横) とり出し	B FXEB 003	287	0	287	
		W FXEW 003				
		T FXET 003				
	横とり出し	B FXEB 007	482	24.5	482 ~ 433	
		W FXEW 007				
		T FXET 007				
	両 縦 とり出し	B FXEB 011	667	21	667 ~ 625	
		W FXEW 011				
		T FXET 011				
	来	引 違 い 窓 (H)	B FXEB 111	291	2	291 ~ 287
			W FXEW 111			
			T FXET 111			
引 違 い 窓 (H)		B FXEB 215	565	18	565 ~ 529	
		W FXEW 215				
		T FXET 215				
引 違 い 窓 (H)		B FXEB 217	791	35	791 ~ 721	
		W FXEW 217				
		T FXET 217				
引 違 い 窓 (HKK)		B FXEB 317	856	19.5	856 ~ 817	
		W FXEW 317				
		T FXET 317				
引 違 い 窓 (HKK) (補強材入)	B FXEB 319	1312	7.5	1312 ~ 1297		
	W FXEW 319					
	T FXET 319					
2 0 4	縦 (横) とり出し	B FXEB 003	287	0	287	
		W FXEW 003				
		T FXET 003				
	横とり出し	B FYQB 007	522	44.5	522 ~ 433	
		W FYQW 007				
		T FYQT 007				
	引 違 い 窓 (HKK)	B FYQB 011	612	41.5	612 ~ 529	
		W FYQW 011				
		T FYQT 011				
	引 違 い 窓 (HKK)	B FYQB 317	830	6.5	830 ~ 817	
		W FYQW 317				
		T FYQT 317				
引 違 い 窓 (HKK) (補強材入)	B FYQB 319	1245	22	1245 ~ 1201		
	W FYQW 319					
	T FYQT 319					

※ A寸法以上の幅詰めをしますと換気窓内部の作動板の操作ができません。

※ 出来寸法Wは両端キャップを含みます。

※ 換気窓出来寸法W＝ガラス寸法Gwです。

※ 補強材入(鉄芯)の幅詰めは、換気窓から補強材を抜き取り、それぞれを幅詰めして下さい。