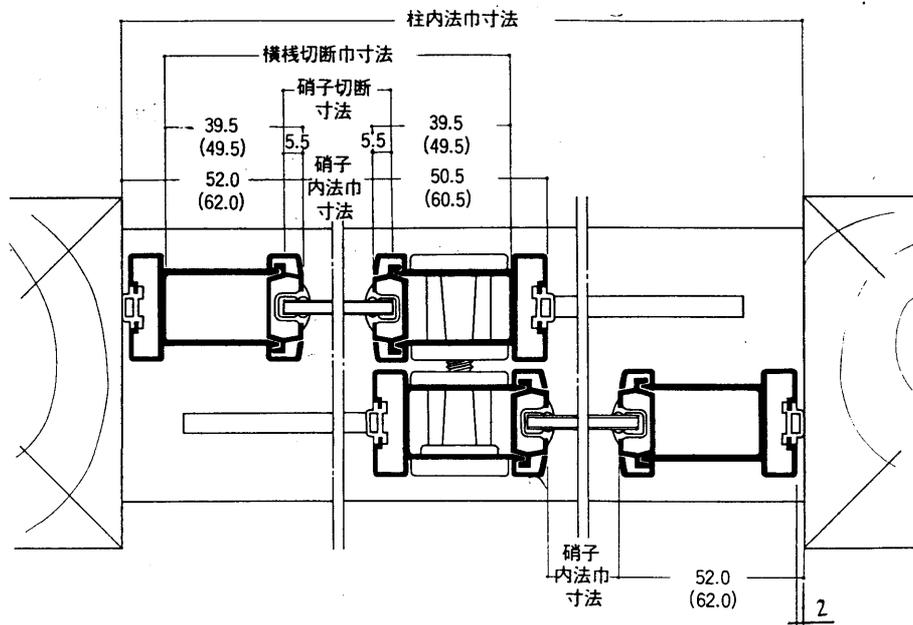


## ■計算式説明

$$52.0 + 50.5 + 52.0 = 154.5 \div 155$$

$$(62 + 60.5 + 62 = 184.5 \div 185)$$

注：引違の場合は柱内法巾寸法より3本分の框見付寸法を差し引いて2で割りますと、建具1枚分の硝子内法巾寸法が出ますので、それに11mmを加えますと硝子巾切断寸法になります。又79mm(99)を加えますと横棧切断寸法になります。  
( )……の中の数字は縦框が見付60%の時の値。



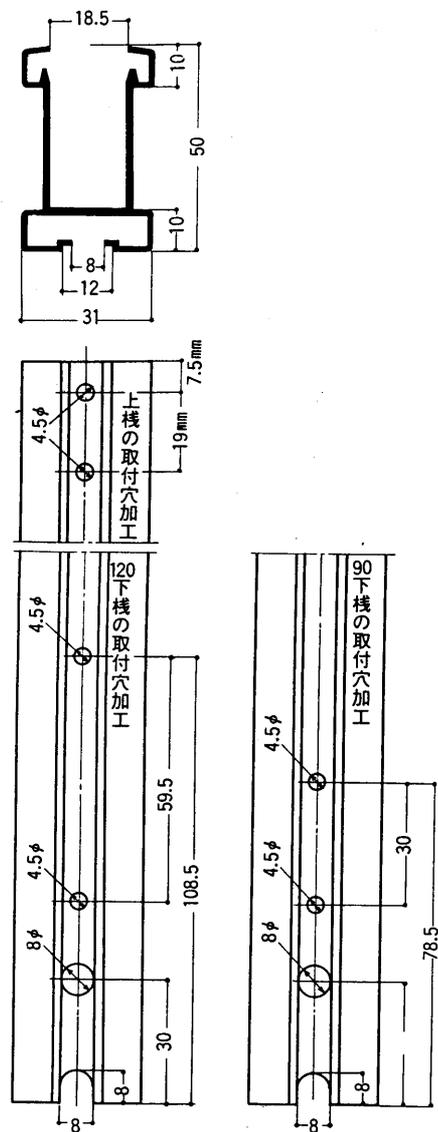
## 加工

トーヨーサッシ店舗を加工する場合次の機械道具を用意して下さい。

- ①アルミ切断機 ②電気ドリル (又はボール盤) ③十字ドライバー

### ■縦框の切断・加工

縦框は前項の算式により切断寸法を出し、レールジャクりのない上部で高さ詰めをしますと簡単です。



(注)

縦框ホロー(中空)の場合は、上部を110mmの範囲内で高さが簡単に詰められるようになっています。即ち、上棧取付け個所の縦框の欠きを110mm多く欠きその部分に補助框を差込んであります。従って、高さを詰める場合、縦框と補助縦框を切断し上棧取付け穴加工して下さい。(下図参照)

### ■補助框の切断

横棧の位置を決めてから、横棧と横棧の内法寸法で切断します。

