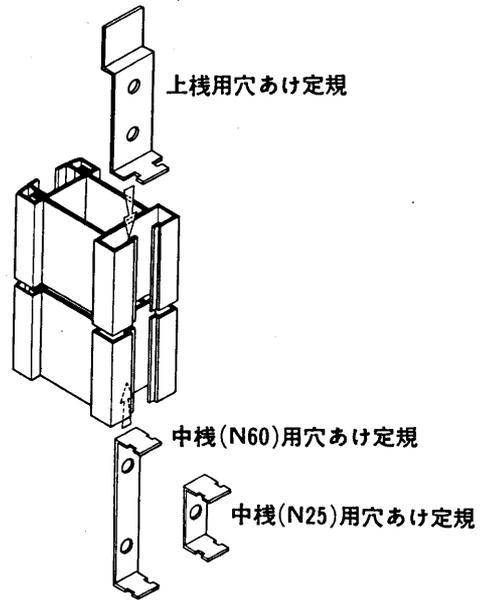
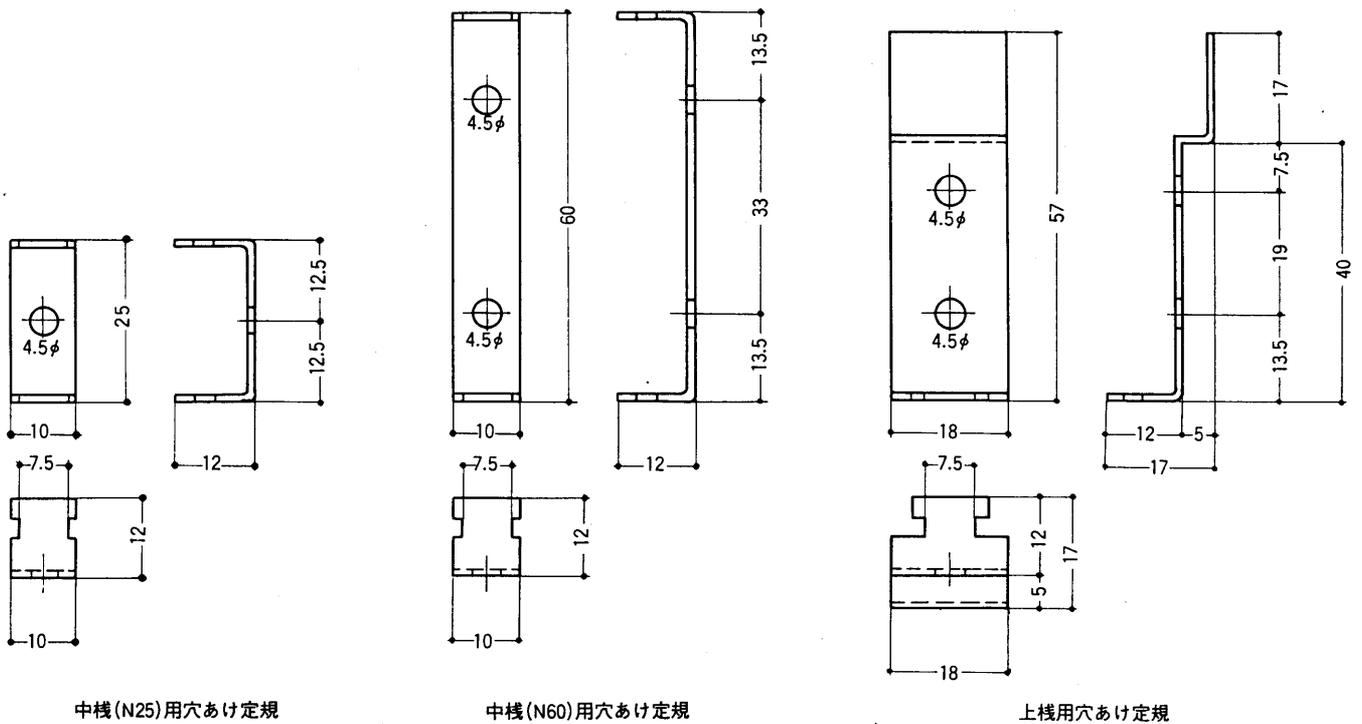


## ■加工定規の使い方

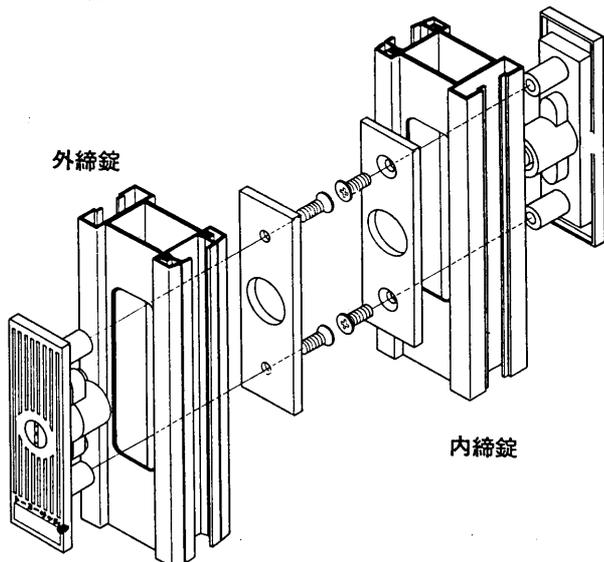
店舗専用定規を用意してありますので、定規に合わせて電気ドリルで(φ4.5mmキリ使用)穴をあけて下さい。中棧用定規及び上棧用穴あけ定規の見付寸法は、それぞれ中棧、上棧に合わせて同寸法にしてありますので、位置を決めるのに大変便利になっています。



## ■定規の一覧表



## ■両面締りの取付方



引手穴及び締錠穴あけ加工は共通の寸法ですから穴加工を必要とする時は図の様に寸法(77mm×23mm)を出して加工して下さい。

## ■引手の取付方

